

压轧滚珠丝杠

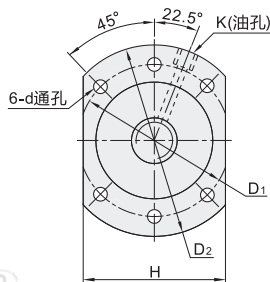
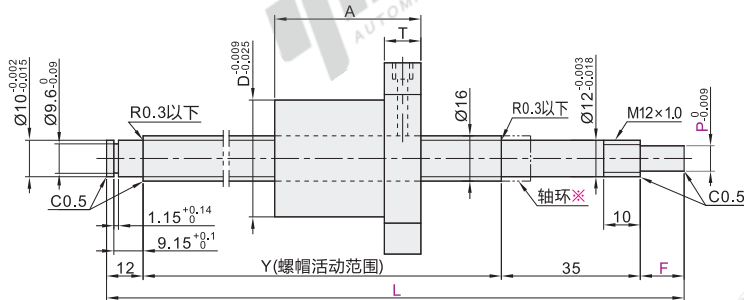
轴径16·导程5/10/16/32
标准螺帽型

代码	类型	产地	螺纹旋向	精度等级	材质		热处理		硬度	
					丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCP02	标准螺帽型	台湾	右旋	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCP03		国产	右旋							
LCP04			左旋							

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

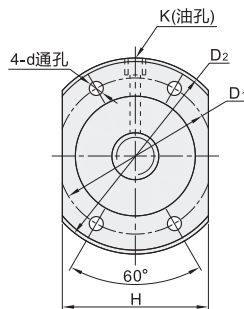
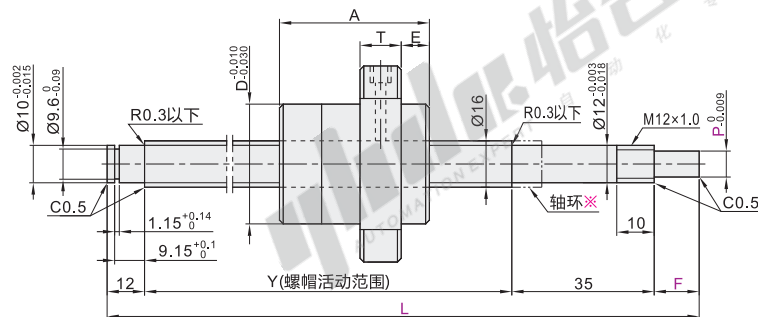


导程5/10



※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

导程16/32



※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。



型号			最小单位1			滚珠直径	螺母环圈数	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	K	基本额定负载 (KN)	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P													C(动)	Co(静)
右旋 LCP02 LCP03 左旋 LCP04	16	(5)	150~1200			3.175	4		28	45		38	48	40	5.5	—		13.5	29.9
		(10)					3	L-(47+F)		57								10.8	23.5
		16	200~1200	15~30	6~10					45	10							10.01	23.62
		32*				2.778	1.8×2		32	42.5		42	53	34	4.5	10.1		4.83	10.94

① 带*导程仅适用于LCP03。 ② LCP04左旋仅适合于带()导程。

③ 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
右旋 LCP02 LCP03 左旋 LCP04	16	(5)	圆法兰	LEB01-12(P1508)	LEB11-12(P1512)
		(10)		LEB21-12(P1513)	
		16	方形	LEB41-12(P1519)	LEB31-12(P1517)
		32*			

① 带*导程仅适用于LCP03。 ② LCP04左旋仅适合于带()导程。

④ 压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
右旋 LCP02 LCP03 左旋 LCP04	16	5		1605
		10	LFF01	1610
		16	LFF02	23.62
		32	LFF06	1616



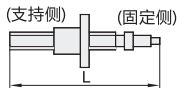
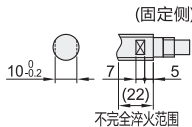
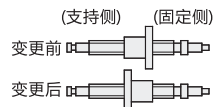
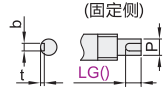
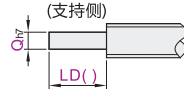
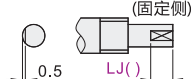
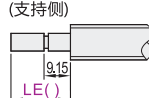
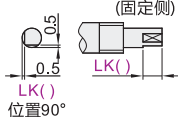
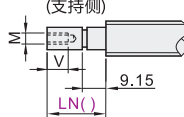
型号			最小单位1		
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P
LCP02	16	(5)	150~1200		
LCP03		10	200~1200	15~30	6~10

LCP02-16-5-L300-F15-P8





可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明					
LA	不加工支持侧轴端部 	选型方法 LA	LF	增加固定侧轴端扳手位 	选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ① 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。				
LB	变更螺帽方向 	选型方法 LB	LG ()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LG8 ① 最小单位1 ① 键槽宽 < LG值 ≤ F值 ① 键槽尺寸请参照P1445。				
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。	LH ()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LH5-S2 ① 最小单位1 ① LH值+S值 ≤ F值，键槽宽 < LH值 ① 键槽尺寸请参照P1445。				
LD ()	变更支持侧的加工内容 	选型方法 LD20-Q8 ① 最小单位1 ① Q10尺寸，变更为Q8、Q12。 ① 总长L不变，Y尺寸变小。	LJ ()	增加固定侧轴端平面(1处) 	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ① 5 ≤ LJ值 ≤ F值				
LE ()	变更支持侧轴端长度 	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ① LE取值范围为：13~30。 ① 总长L不变，Y尺寸变小。	LK ()	增加固定侧轴端平面(2处) 	选型方法 LK8 ① 最小单位1 ① 5 ≤ LK值 ≤ F值				
LN ()	增加支持侧轴端螺孔 	选型方法 LN20 ① 最小单位1 ① LN取值范围为：10~20。 ① 总长L不变，Y尺寸变小。 <table><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M5×0.8</td><td>12</td></tr></table>	M	V	M5×0.8	12			
M	V								
M5×0.8	12								

☑ 可选加工



请按图示订货

型号			最小单位1			可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P	
LCP02	16	5	150~1200	15~30	6~10	LA LB LC LD() LE() LN() LF LG() LH() LJ() LK()
LCP03	16	10	200~1200			

LCP02—16—5—L300—F15—P8—LH5-S2