

同步带输送机

头部驱动双槽/3槽型材(直径19mm/20mm)

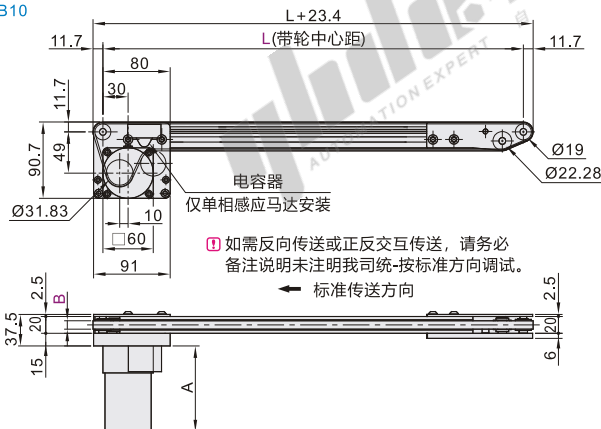
代码	类型	材质			表面处理			
		型材	马达盖板1	马达盖板2	带轮固定座	型材	马达盖板1	马达盖板2
KQA01	单列型	铝材	铝	SPCC	阳极氧化处理			喷涂

! 特长: 将皮带宽度压缩至10mm·20mm, 使机械宽度窄幅化的输送机。
最适合设备内部传送等要求省空间或小物品传送用途。



小型输送机

KQA01-B10

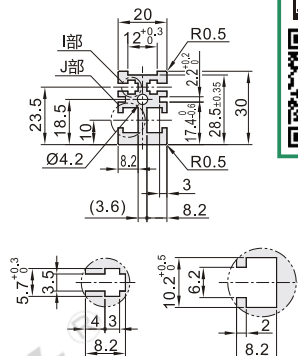


※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母, $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

❗ M6型材槽可使用：后装紧定螺母AHL22-206-M3/M4/M5。

❗ 同步齿形带采用两面贴布T5型(绿色: 滑动用、黑色: 防静电)

型材截面放大图

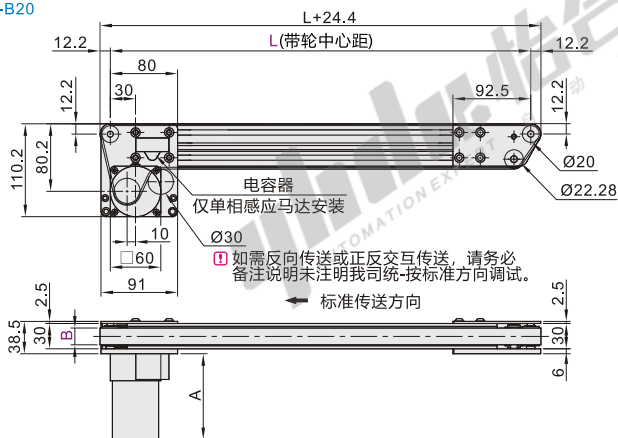


1部放大图 (M3用)

J部放大图 (M6用)

❗ 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

KQA01-B20

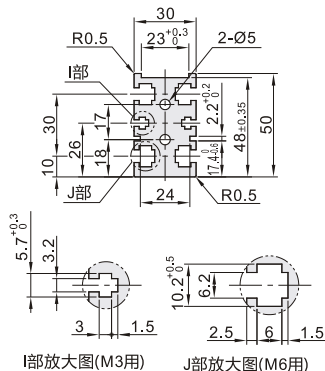


※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母, $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

❗ M6型材槽可使用：后装紧定螺母AHL22-206-M3/M4/M5

❗ 同步齿形带采用两面贴布T5型(绿色:滑动用、黑色:防静电)

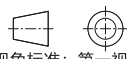
型材截面放大图



局部放大图(M3用)

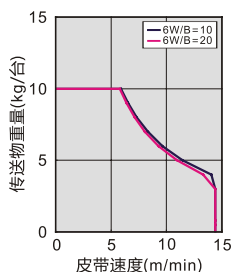
J部放大图(M6用)

❗ 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。



视角标准：第一视角

● 传送能力(参考值)



❗ 图表是水平条件下的搬运能力;

❗ 选择调速马达时，在使用过程中传送能力不因速度降低而增加；

❗ 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬运能力为以上数据的以1/2。

◎ 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
12.5	10	12
15	8.3	10
18	6.9	8.3
25	5	6
30	4.1	5
36	3.4	4.1
50	2.5	3
60	2	2.5
75	1.6	2
90	1.3	1.6
100	1.2	1.5
120	1	1.2
150	0.8	1
180	0.6	0.8

❗可能会因负载状态而减小。

! 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。

长时间使用调节刻度不可低于60, 调节刻度过低, 马达扭矩减小, 马达容易过载, 同时调低马达速度, 马达的动能会转化为热能, 会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	国产	12.5~18	130
			25~180	
		松下	12.5~18	111
			25~180	118

同步带输送机

单列型

头部驱动双槽/3槽型材(直径19mm/20mm)

小型输送机

型号		L	马达选择					马达品牌选择
代码	B(选择)	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQA01	10	245~2000	6	TA220 单相	SCM 速度控制马达	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) A (一般用: 白色) B (滑动用: 绿色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (国产品牌) S (松下马达) 松下马达停产, 货期不稳定。
	20			NV 无马达	NM 无马达	NH 无齿轮头		W 无马达、齿轮头

- ① 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
 ① 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。
 ① 选择B绿色: 滑动用同步带时, 侧边会有轻微起毛, 不同工况起毛程度不一样。



请按图示订货

型号		L	马达选择					马达品牌选择
代码	B(选择)	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQA01	10	245~2000	6	TA220 单相	SCM 速度控制马达	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A 白色:一般用 B 绿色:滑动用 J 无皮带	T (国产品牌) S (松下马达)
	20			NV 无马达	NM 无马达	NH 无齿轮头		W 无马达、齿轮头

KQA01—B10—L500—6—TA220—SCM—15—A—T

④ 可选加工

型号		L	马达选择					马达品牌选择	可选加工代码
代码	B(选择)	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格		
KQA01	10	245~2000	6	TA220 单相	SCM 速度控制马达	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A 白色:一般用 B 绿色:滑动用 J 无皮带	T (国产品牌) S (松下马达)	MA MB ()
	20			NV 无马达	NM 无马达	NH 无齿轮头		W 无马达、齿轮头	

KQA01—B10—L500—6—TA220—SCM—15—A—T—MA

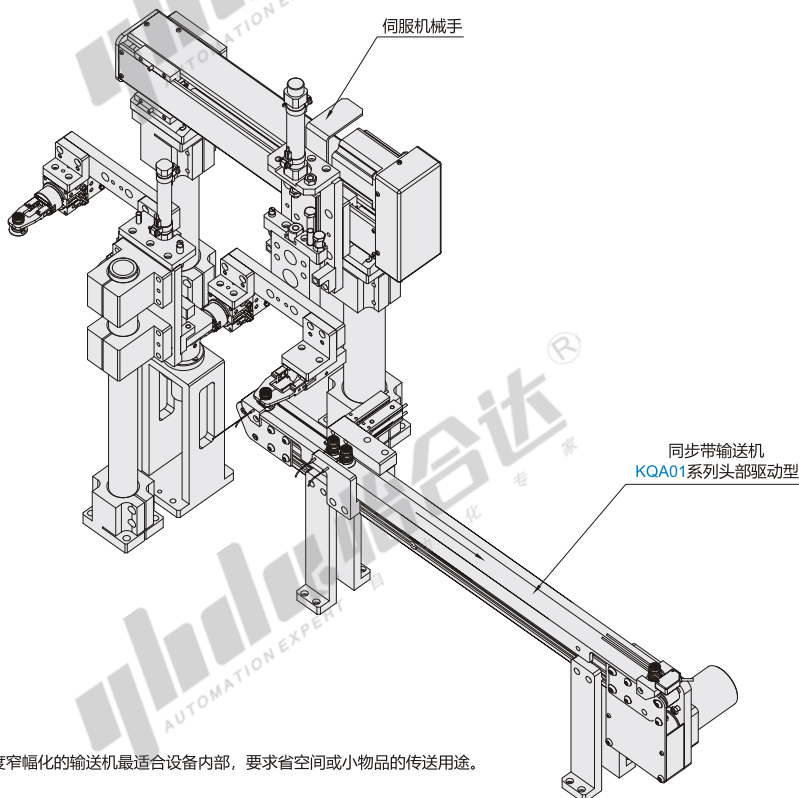


可选加工

代码	MA	代码	MB ()
技术说明	马达安装位置反向 选型方法 MA	技术说明	附带后装螺帽 选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如: MB3表示每条槽3个螺母



Example 使用示例



① 头部驱动型为机械宽度窄幅化的输送机最适合设备内部, 要求省空间或小物品的传送用途。