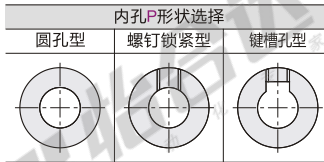


模数1.5

压力角20°

标准直齿轮

代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNJ01	圆孔型	45	S45C	—	发黑
VNJ02				HRC40~55	
VNJ03				—	
VNJ11	螺钉锁紧型	45	S45C	—	发黑
VNJ21				HRC40~55	
VNJ22				—	
VNJ23	键槽孔型	45	S45C	—	发黑
VNJ31				HRC40~55	
VNJ41				—	
VNJ42	键槽孔型	45	S45C	—	发黑
VNJ43				HRC40~55	
VNJ51				—	



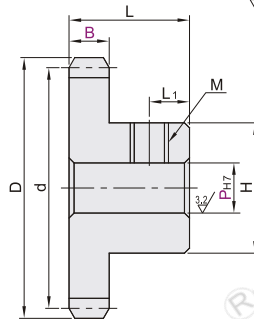
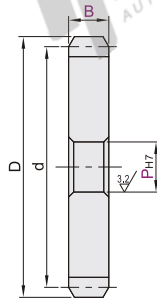
- ① 螺钉锁紧型仅适用B形。
② 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。
③ 键槽详细尺寸见产品简介。



齿轮形状

A形

B形



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7} 最小单位1		d	D	H	L	L ₁	M
						圆孔型	键槽孔型						
圆孔型 VNJ01 VNJ02 VNJ03 VNJ11		1.5	14	15	A形	6~8		21	24	16			
			15					22.5	25.5	18			
			16			6~12		24	27	20	24	4	
			17					25.5	28.5	21			
			18			6~13	8N~12N	27	30	22			
			19			6~15		28.5	31.5	24			M4
			20			6~16		30	33	25			
			21			6~17		31.5	34.5				
			22			6~17		33	36	26			
			23			6~18	8N~13N	34.5	37.5	27			
			24			6~20	8N~15N	36	39	30			
			25			6~22		37.5	40.5				
			26			6~22	8N~17N	39	42	32			
			27			6~23	8N~18N	40.5	43.5				
			28			6~23		42	45	34			
			29			6~24	8N~19N	43.5	46.5				
			30					45	48	35			
			32					48	51				
			34			6~28	8N~24N	51	54				M5
			35					52.5	55.5	40			
			36			6~31	8N~28N	54	57				
			38					57	60				
			40					60	63				
			42					63	66				
			44			8~31	10N~28N	66	69	45			
			45					67.5	70.5				
			46					69	72				
			48					72	75		27	5	
			50			8~35	10N~31N	75	78				
			52					78	81				
			54					81	84	50			
			55			12~35	12N~31N	82.5	85.5				
			56					84	87				
			58					87	90				
			60					90	93				
			62					93	96				
			64			12~38	12N~35N	96	99				
			65					97.5	100.5	55			
			66					99	102				M6
			68					102	105				
			70					105	108				
			72					108	111				
			75					112.5	115.5				
			80			12~45	12N~42N	120	123				
			84					126	129	65			
			85					127.5	130.5				
			90					135	138				
			95					142.5	145.5				
			100					150	153				
			120			12~49	12N~45N	180	183	70			



可选加工

代码		技术说明	
HC90	90°位置增加紧定螺钉孔	选型方法	HC90
		① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。	
HC120	120°位置增加紧定螺钉孔	选型方法	HC120
		① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。	
MC()	变更螺孔尺寸	选型方法	MC4
		螺孔指定表	
		齿数	MC
		15~24	M3 M5
		25~48	M4 M6
		50~80	M5 M8
		③ A形不适用。	



请按图示订货

可选加工

型号		齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7}		可选加工代码
代码	模数				圆孔型	键槽孔型	
VNJ21		14		A形	6-8	8N-12N	HC90 HC120 MC()
VNJ22	1.5	15	15	A形	6-12		
VNJ31		16	16	B形			
VNJ22-1.5-16-B15-B-P8-HC120							



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

5