

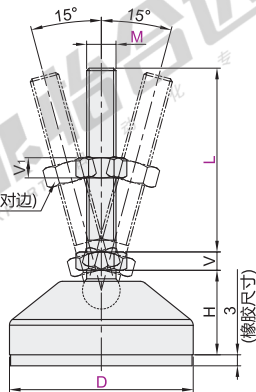
经济型脚杯

- ◀ 轻载型 · 万向调节型 · 带橡胶垫底座型
- ◀ 中载型 · 万向调节型 · 全尼龙底座型

轻载型·带橡胶垫底座型

代码	类型	材质			表面处理/颜色	
		螺杆	底座	橡胶垫	螺杆	底座
E-WAR41	带橡胶垫底座型	S45C	PA6	NBR	镀锌	黑色
E-WAR42					镀铬	
E-WAR43	SUS304					

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



② 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。



型号	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAR41 E-WAR42 E-WAR43	8	50	1.25	14		5	6.5	120	0.076
		75							0.086
		100							0.119
	10	100	1.5	17	23	7	8	120	0.144
		150							0.151
		200							0.186
	12	150	1.75	19		8	10		0.189
		200							0.224
		250							0.29
	16	200	2	24	27	10	13	150	0.309
		250							0.428
		300							0.529
E-WAR41 E-WAR42 E-WAR43	12	100	1.75	19		8	10		0.229
		150							0.264
		200							0.33
	16	150	2	24	28	10	13	450	0.349
		200							0.467
		250							0.569
	20	200	2.5	30		13	16		0.569
		250							
		300							

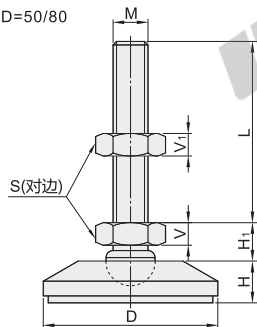
中载型·全尼龙底座型

代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底部	螺杆
E-BZV01	全尼龙底座型	S45C	PA	镀铬

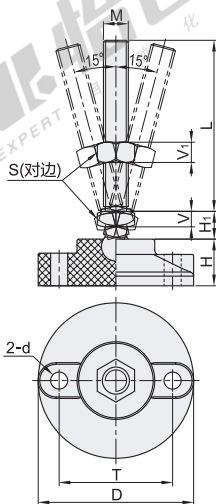
① 用途：适用于中载支撑。

② 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

D=50/80



D=100



型号	规格	D	M×螺距	L	S	V ₁	V	H ₁	H	d	T	最大承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)																	
E-BZV01	50850	50	M8×1.25	50	13	6.5	6	11				500	0.08																	
	508100			100									0.10																	
	501050			50									M10×1.5	17	8	7	12				800	0.08								
	5010100			100										0.10																
	501250			50										M12×1.75								19	10	8	13	23	—	—		0.13
	5012100			100																		0.18								
	8012100	100	0.20																											
	8012150	150	0.21																											
	8016100	80	M16×2	24	13	10	14				1100	0.19																		
	8016150	100		0.21																										
	8020150	150		0.23																										
	10016150	100		M20×2.5								24	13	10	10	19	33	11	73	0.41										
10020150	100	0.41																												
10020150	100	0.57																												

轻载型·带橡胶垫底座型

型号	代码	D	M	L
E-WAR41	50	12	100	150

可选加工

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
E-WAR41	50	12	100	150	WS WL BS...

可选配件

型号	代码	D	M	L	可选配件代码
E-WAR41	50	12	100	150	JO JQ JP...

请按图示订货

优惠价

数量	1-9	10~
价格	100%	另行报价

交货期

1

未税价(元)



代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角 	选型方法 WS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	10	12	16	12	13.5	24	14	15	30	18	22											
		M	n	e																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	10	12																																
16	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	螺杆末端加工外六角 	选型方法 WL <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
		M	n1	e1																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	9																																	
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	螺杆末端加工扳手槽 	选型方法 BS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20	15	18	30	26		
		M	n2	ee	e2																													
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20	15	18																															
30	26																																	

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角 	选型方法 NS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14	8	12	16	10	13.5	24	10	15	30		20			
		M	n3	e3																						
10	5																									
12	6	10																								
14	8	12																								
16	10	13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角 	选型方法 NL <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8	10	16	10	12	20	12	15	24	12	18	30	16	18
		M	n4	e4																						
10	4	5																								
12	6	8																								
14	8	10																								
16	10	12																								
20	12	15																								
24	12	18																								
30	16	18																								
MS	铆死底座与螺杆 铆死状态 正常状态 	选型方法 MS ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																								

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行扳手位加工参数的选择；
- ② 扳手位加工部位不带镀层，有防锈漆；
- ③ 工具可根据不同扳手位加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。



