

轴径25 · 导程5/10/25/50 ▶

标准螺帽型 重载·高速型

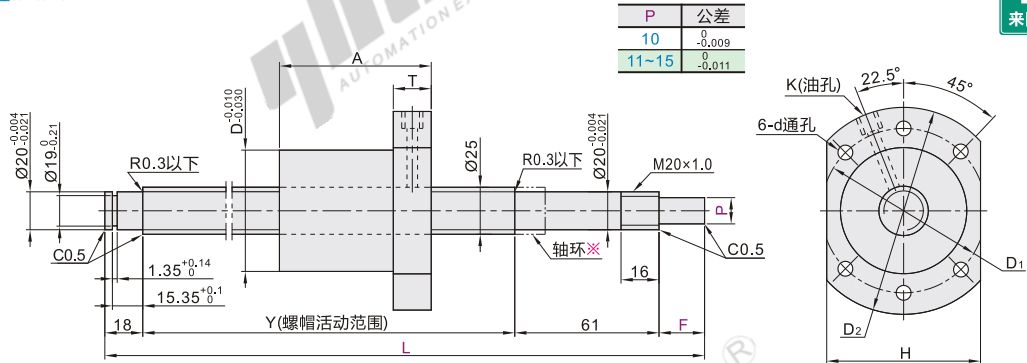
压轧/研磨滚珠丝杠

代码	类型	产地	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
					丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCV02	压轧	台湾	右旋	C7	S55C	SCM415H	高频 渗碳 淬火		56~62HRC	58~62HRC
LCV03		国产	右旋							
LCV04			左旋							
LCV05	研磨	台湾	右旋	C5						

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

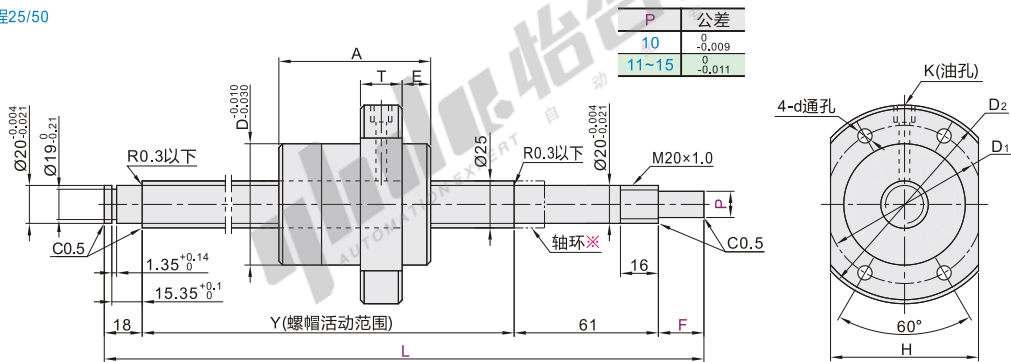


导程5/10/10A



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

导程25/50



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。



型号			最小单位1			滚珠 直径	螺母 环圈数	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	K	循环器 材质	基本额定负载 (KN)	
代码	丝杠 轴径	导程	L	F	P														C(动)	Co(静)
右旋 LCV02 LCV03 LCV05 左旋 LCV04	25	(5)	200~1500			3.175			51	10								塑料	16.8	48.06
		(10)				6.35		40	80		51	62	48		—		塑料	28.9	71.49	
		10A※	27~45	10~15	4.762		L-(79+F)	75						6.6		M6	金属	28.2	36.2	
		25	300~1500			3.969	1.8×2		64	12							塑料	19.36	50.88	
		50*					0.8×2		58		60	74	49		15			9.57	24.47	

- ① 带*导程仅适用于LCV03。 ② LCV04左旋仅适合于带()导程。 ③ 带※规格仅适用LCV02。

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
右旋 LCV02 LCV03 LCV05	25	(5)	圆法兰	LEB01-20(怡合达网站搜索查看)	LEB11-20(怡合达网站搜索查看)
左旋 LCV04		(10)	方形	LEB21-20(怡合达网站搜索查看)	LEB31-20(怡合达网站搜索查看)
		10A※			
		25			
		50*			

- ① 带*导程仅适用于LCV03。 ② LCV04左旋仅适合于带()导程。 ③ 带※规格仅适用LCV02。

压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架请在怡合达网站搜索查看)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
右旋 LCV02 LCV03 LCV05	25	5	LFF01	2505
		10	LFF02	2510
		25 50	LFF06	2525
左旋 LCV04		10A	LFF11 LFF12 LFF16	2510



型号		最小单位1			
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P
LCV02	25	(5)	200~1500		
		10	300~1500	27~45	10~15

LCV02—25—5—L300—F30—P10



● 优惠价	数量	1~9	10~
● 优惠价	价格	95%	另行报价



压轧/研磨滚珠丝杠

轴径25·导程5/10/25/50
标准螺帽型 重载·高速型



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA	LF	增加固定侧轴端扳手位	选型方法 LF
	(支持侧) (固定侧)			(固定侧)	① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB	LG()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LG20
	(支持侧) (固定侧) 变更前 变更后			(固定侧)	① 最小单位1 ② 键槽宽 < LG值 ≤ F值 ③ 键槽尺寸请参照P1445。
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC	LH()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LH20-S3
	(支持侧)	① 不可和LE同时使用。		(固定侧)	① 最小单位1 ② LH值 + S值 ≤ F值, 键槽宽 < LH值 ③ 键槽尺寸请参照P1445。
LD()	变更支持侧的加工内容	选型方法 LD20-Q10	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处)	选型方法 LJ20
	(支持侧)	① 最小单位1 ② Q20尺寸, 变更为Q10、Q12、Q15。 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。		(固定侧)	① 最小单位1 ② 5 ≤ LJ值 ≤ F值
LE()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE20	LK()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 LK5
	(支持侧)	① 最小单位1 ② LE取值范围为: 19~60。 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。		(固定侧)	① 最小单位1 ② 5 ≤ LK值 ≤ F值
LN()	增加支持侧轴端螺孔	选型方法 LN30			
	(支持侧)	① 最小单位1 ② LN取值范围为: 28~60。 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。			

可选加工



请按图示订货

代码	丝杠轴径	导程	最小单位1			可选加工代码
LCV02	25	5	200~1300	27~35	10~15	LA LB LC...
LCV03		10	300~1500			

LCV02-25-5-L300-F30-P10-LB