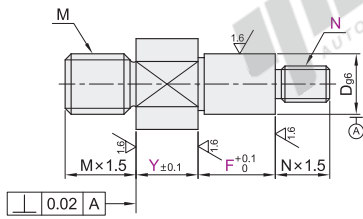


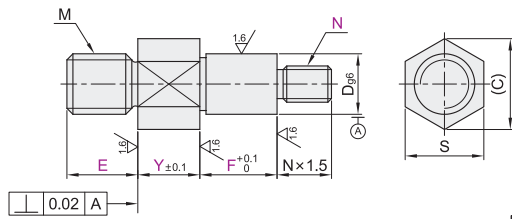
代码	类型	材质		表面处理		
		国标	相当			
MDR01	带外螺纹型 六角型	螺纹长度 固定型	45	S45C	发黑	
MDR02			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍	
MDR06		螺纹长度 指定型	45	S45C	发黑	
MDR11			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍	
MDR12						
MDR16						



螺纹长度固定型
MDR01/02/06



螺纹长度指定型
MDR11/12/16



① 外螺纹退刀槽尺寸见表1。

视角标准：第一视角

型号	规格	Dg6	最小单位1			N	S	(C)	M
			Y	F	E				
螺纹长度 固定型 MDR01 MDR02 MDR06	3	3			3-8	3			M3
	4	4	2~32	3~55	4~10	3 4	6	6.9	M4
	5	5			5~12	3 4 5	7	8.1	M5
	6	6			6~15	4 5 6	8	9.2	M6
	8	8		5~80	8~18	5 6 8	10	11.5	M8
	10	10			10~22	6 8 10	13	15.0	M10
	12	12					14	16.2	
	13	13	2~65			6 8 10 12	17	19.6	
	15	15			12~25	8 10 12 (15)	19	21.9	
	16	16							
螺纹长度 指定型 MDR11 MDR12 MDR16	17	17				8 10 12 (15) 16			
	18	18							
	20	20		10~80					M20
	20A	20				10 12 (15) 16 20	24	27.7	M16
	22	22							M20
	22A	22			20~42				M16
	25	25				10 12 (15) 16 20 24 (25)	27	31.2	M20
	25A	25							M16
	30	30				12 (15) 16 20 24 (25) 30	32	36.9	M20
	30A	30							M16

① 本表中 () 内N尺寸为细牙螺纹，选型时将N变更为NC。

代码 技术说明

YC 变更Y尺寸公差

① 变更Y尺寸公差为±0.04

NC() 变更N部外螺纹为细牙螺纹

选型方法 YC

选型方法 NC5

NC	螺距	NC	螺距
M3	0.35	M12	
M4	0.5	M15	1.0
M5		M20	
M6	0.75		
M8	1.0		
M10			

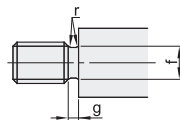


表1: 外螺纹退刀槽加工尺寸

螺纹直径 (M-N)	粗牙螺纹			细牙螺纹			
	g	r	f	螺纹直径 (NC)	g	r	f
3			2.1~2.4	3			2.1~2.4
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.3~8.6
12			9.8~10.1	12			9.8~10.7
16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8	16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.2~18.8

☑ 螺纹长度固定型

型号	规格	Dg6	Y	F	N
MDR01	4	4			3 4
MDR02	5	5			3 4 5

MDR01-4-Y25-F30-N3

☑ 螺纹长度指定型

型号	规格	Dg6	Y	F	E	N
MDR11	4	4			3 4	3 4
MDR12	5	5			5-12	3 4 5

MDR11-4-Y25-F30-E6-N3

☑ 可选加工

型号	规格	Dg6	Y	F	N	可选加工代码
MDR01	4	4			3 4	YC NC()
MDR02	5	5			3 4 5	YC NC()

MDR01-4-Y25-F30-N3-YC

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

🚚 交货期

3

① 无表面处理

🚚 交货期

5

① 有表面处理