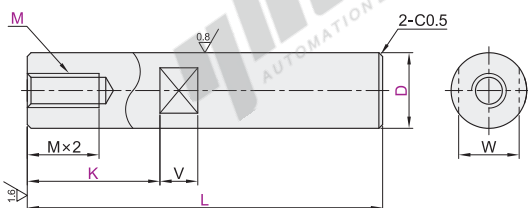


转轴

一端内螺纹型·带扳手槽型

直杆型

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
MAG11	一端内螺纹型	g6	45	S45C	发黑
MAG12			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAG21			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAG51		h7	45	S45C	发黑
MAG52			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAG61			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAG81		h9	45	S45C	发黑
MAG82			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAG91					—



D	g6	h7	h9
4~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

g6

型号	最小单位0.1	M	带扳手槽型 (K(最小单位1))	W	V
代码	D _{g6}	L			
MAG11	6	18.0~300.0	4	5	10
MAG12	8	18.0~400.0	4 5 6	7	10
MAG21	10	18.0~500.0	4 5 6	8	10
MAG51	12	25.0~600.0	5 6 8	10	10
MAG52	13	25.0~600.0	5 6 8	11	10
MAG61	15	25.0~700.0	5 6 8 10	13	10
MAG81	16	25.0~800.0	5 6 8 10	14	12
MAG82	17	25.0~800.0	5 6 8 10 12	15	12
MAG91	18	35.0~800.0	5 6 8 10 12	16	16
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	16
	22	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	19	16
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	20
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	20
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	20
	40	75.0~800.0	12 16 20 24 30	36	20
	50	95.0~800.0	16 20 24 30	41	20



请按图示订货

型号	D	L	M	K(最小单位1)
MAG11	6	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K≥1
MAG12	8	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K≥1

① 可选加工

型号	D	L	M	K(最小单位1)	可选加工代码
MAG11	6	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K≥1	LA()...
MAG12	8	25.0~600.0	5 6 8	K=0或K≥1	LA()...

● 优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价



未标价(元)



① 无表面处理



① 有表面处理

h7

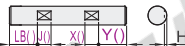
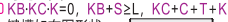
型号	最小单位0.1	M	带扳手槽型 (K(最小单位1))	W	V
代码	D _{h7}	L			
MAG51	6	18.0~300.0	3 4	5	10
MAG52	8	18.0~400.0	3 4 5 6	7	10
MAG61	10	18.0~500.0	4 5 6	8	10
MAG81	12	25.0~600.0	5 6 8	10	12
MAG82	15	25.0~700.0	5 6 8 10	13	12
MAG91	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	16
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	16
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	20
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	20
	40	75.0~800.0	16 20 24 30	36	20
	50	95.0~800.0	16 20 24 30	41	20

h9

型号	最小单位0.1	M	带扳手槽型 (K(最小单位1))	W	V
代码	D _{h9}	L			
MAG81	6	18.0~300.0	3 4	5	10
MAG82	8	18.0~400.0	3 4 5 6	7	10
MAG91	10	18.0~500.0	4 5 6	8	10
	12	25.0~600.0	5 6 8	10	12
	15	25.0~700.0	5 6 8 10	13	12
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16	17	16
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16	22	16
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20	27	20
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24	30	20



可选加工

可 选 加 工	变更L尺寸公差	增加平面	增加键槽	增加开口凸轮用槽																					
		增加1处平面LA()  增加2处平面LB() 	增加1处键槽KB()  增加2处键槽KC() 																						
代 码	LC	LA()-LB()	KB()-KC()	KD()																					
技 术 说 明	选型方法 LC ① L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1	选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G·J·X时，须为50以下 <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>6~17</td><td>1</td></tr><tr><td>18~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3	选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-F40-T10 ① 最小单位1 ② KB·KC·K=0, KB+S≥L, KC+C+T+K≥L, 键槽如右图形状  ③ 指定S·T·C时，须为100以下 ④ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ⑤ 适用于D6以上规格 ⑥ 键槽详情见转轴产品简介。	选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用于下表D规格 <table><tr><th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td rowspan="2">4</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td rowspan="2">5</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td></tr></table>	D	d	V2	6	5	4	8	7	10	8	5	12	10
	D	H																							
6~17	1																								
18~40	2																								
50	3																								
D	d	V2																							
6	5	4																							
8	7																								
10	8	5																							
12	10																								