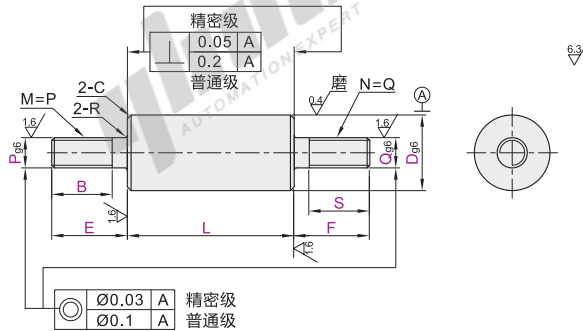


代码		D公差	材质		硬度	表面处理
普通级	精密级		国标	相当		
Y-FCJ02	Y-FCJ32		GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P131	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
Y-FCJ06	Y-FCJ36	g6	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度 Ger15	—
Y-FCJ07	Y-FCJ37		或同等硬 度耐腐蚀钢	或同等硬 度耐腐蚀钢	9Cr18Mo 或同等硬度耐腐蚀钢	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~

① 注意: B·S=0时, 无外螺纹。



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
① 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴产品简介。
① 精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1.5mm, 最深0.1mm)。



普通级

代码	型号	D _{g6}	L	最小单位1	E·F	B·S	P·Q 选择	R	C
Y-FCJ02 Y-FCJ06 Y-FCJ07	4		20~300				3	0.2	0.2
	5	-0.004 -0.012	20~400				3 4		
	6		20~600				3 4 5		
	8	-0.005 -0.014	20~800				3 4 5 6		
	10						4 5 6 8		
	12						5 6 8 10 12		
	13		20~1000				5 6 8 10 12		0.5
	15	-0.006 -0.017		E=2~P×5 F=2~Q×5			5 6 8 10 12	0.3	
	16						5 6 8 10 12 16		
	18						6 8 10 12 16		
	20	-0.007 -0.020	20~1200				8 10 12 16		
	25						8 10 12 16 20 24		
	30						8 10 12 16 20 24		
	35						10 12 16 20 24 30		1.0
	40	-0.009 -0.025	20~1500				12 16 20 24 30	0.5	
	50						16 20 24 30		

精密级

代码	型号	D _{g6}	L	最小单位1	E·F	B·S	P·Q 选择	R	C
Y-FCJ32 Y-FCJ36 Y-FCJ37	5	-0.004 -0.012	20~300				3	0.2	
	6						3 4		
	8	-0.005 -0.014					3 4 5 6		
	10						4 5 6 8		
	12						5 6 8 10		
	13		20~350		E=2~P×5 F=2~Q×5		5 6 8 10		0.2
	15	-0.006 -0.017					5 6 8 10 12	0.3	
	16						5 6 8 10 12		
	18						5 6 8 10 12 16		
	20	-0.007 -0.020	25~450				6 8 10 12 16		
	25						8 10 12 16 20		
	30						8 10 12 16 20 24		



请按图示订货

型号	D	L	E·F	B·S	P·Q
Y-FCJ06	4	20~300	E=2~P×5		3 4
Y-FCJ07	5	20~400	F=2~Q×5		3 4

可选加工

代码	D	L	E·F	B·S	P·Q	可选加工代码
Y-FCJ06	4	20~300	E=2~P×5		3 4	SCD
Y-FCJ07	5	20~400	F=2~Q×5		3 4	SCD

Y-FCJ06-D4-L200-E10-F10-B6-S6-P3-Q3-SC50



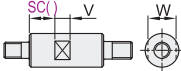
未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



可选加工

代码	技术说明																																										
增加1个扳手槽	选型方法 SC5 ① 最小单位1																																										
SC()	 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr><tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr><tr><td>50</td><td>41</td><td></td></tr></table>	D	W	V	8	7		10	8	8	12	10		13	11		15	13		16	14	10	18	16		20	17		25	22		30	27	15	35	30		40	36	20	50	41	
D	W	V																																									
8	7																																										
10	8	8																																									
12	10																																										
13	11																																										
15	13																																										
16	14	10																																									
18	16																																										
20	17																																										
25	22																																										
30	27	15																																									
35	30																																										
40	36	20																																									
50	41																																										