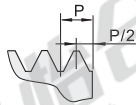


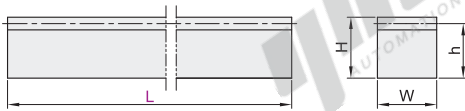
代码	类型	材质	齿面硬度	表面处理
VNU31	孔数指定型	S45C	—	发黑
VNU32			HRC40~45	
VNU36		SUS304	—	—

☑ 端面尺寸图

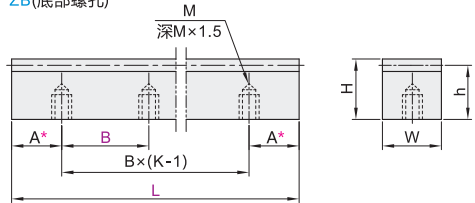


未淬火齿条精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿条精度 JIS B 1702-1 9级

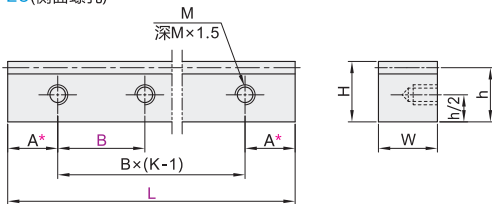
ZA(无孔)



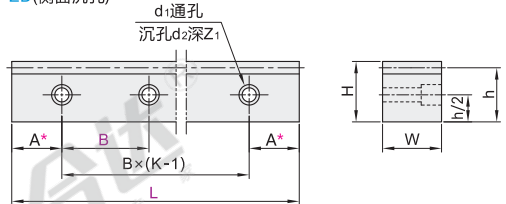
ZB(底部螺孔)



ZC(侧面螺孔)



ZD(侧面沉孔)



视角标准：第一视角

型号	模数	孔加工	L全长 最小单位1	K孔数	B孔距 最小单位1	P 齿距	W	H	h	d ₁	d ₂	Z ₁	M
VNU31 VNU32	1.0	ZA(无孔)	500~980	2~6		3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3
	1.5					4.712	15	20	18.5	5.5	9.5	5.5	M5
	2.0					6.283	20	25	23	6.5	11	6.5	M6
	2.5	ZB(底部螺孔)	500~1980	2~12	50~500	7.854	25	30	27.5	9	14	9	M8
	3.0	ZC(侧面螺孔)				9.424	30	35	32				
	4.0	ZD(侧面沉孔)				12.566	39	39	35	11	17.5	11	M10
	5.0		500~980	2~6		15.708	49	39	34				

型号	模数	孔加工	L全长 最小单位1	K孔数	B孔距 最小单位1	P 齿距	W	H	h	d ₁	d ₂	Z ₁	M
VNU36	1.5	ZA(无孔)	500~980	2~12	50~500	4.712	15	15	13.5	5.5	8.8	5.5	M5
	2.0	ZB(底部螺孔)				6.283	20	20	18	6.5	11	6.5	M6
	2.5	ZC(侧面螺孔)				7.854	25	25	22.5	9	14	9	M8
	3.0	ZD(侧面沉孔)				9.424	30	30	27	11	17.5	11	M10



型号	增加单侧面内螺孔	增加双侧面内螺孔												
代码	MA()	MB()												
技术说明	<p>选型方法 MA4</p> <table border="1"> <tr> <th>模数</th> <th>M选择</th> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>3 4</td> </tr> <tr> <td>1.5~3.0</td> <td>4 5 6</td> </tr> </table>	模数	M选择	1.0	3 4	1.5~3.0	4 5 6	<p>选型方法 MB3</p> <table border="1"> <tr> <th>模数</th> <th>M选择</th> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>3 4</td> </tr> <tr> <td>1.5~3.0</td> <td>4 5 6</td> </tr> </table>	模数	M选择	1.0	3 4	1.5~3.0	4 5 6
	模数	M选择												
1.0	3 4													
1.5~3.0	4 5 6													
模数	M选择													
1.0	3 4													
1.5~3.0	4 5 6													

☑ 可选加工



型号	孔加工	L	K孔数	B孔距
VNU31	ZA	500~980	2~6	50~500
VNU32	ZB	500~980	2~12	50~500

VNU32-1.0-ZB-L500-K5-B50

型号	孔加工	L	K孔数	B孔距	可选加工代码
VNU31	ZA	500~980	2~6	50~500	MA4
VNU32	ZB	500~980	2~12	50~500	MA3

VNU32-1.0-ZB-L500-K5-B50-MA3



● 优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期

3