

脚杯

固定调节型/微调型·标准型
重载型

代码	类型	底座工艺	材质		橡胶垫	表面处理
			底座	螺杆		
WAD01	固定调节型	无橡胶垫	SUS304	SUS304	—	—
WAD02			—	—	—	镀锌
WAD03			—	—	—	镀铬
WAD04			S45C	S45C	—	镀硬铬
WAD05			—	—	—	无电解镀镍
WAD06	固定调节型	车制底座	SUS304	SUS304	—	—
WAD07			—	—	—	镀锌
WAD08			—	—	—	镀铬
WAD09			S45C	S45C	丁腈橡胶(NBR)	镀硬铬
WAD10			—	—	—	无电解镀镍
WAD11	微调型	无橡胶垫	SUS304	SUS304	—	—
WAD16		带橡胶垫	SUS304	SUS304	丁腈橡胶(NBR)	—

① 带橡胶垫的型号因橡胶垫存在受压变形的问题，在推荐负载内使用变形量不会过于明显。

② 如不考虑橡胶垫变形后外观问题，可以按照无橡胶垫的推荐负载上限上使用。

③ 带橡胶垫的产品在需要移动设备时请将脚杯调节至离地10mm左右，防止橡胶垫与地面摩擦后脱落的问题。

④ 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

固定调节型

无橡胶垫

WAD01

WAD02

WAD03

WAD04

WAD05

WAD06

WAD07

WAD08

WAD09

WAD10

WAD11

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

带橡胶垫

WAD06

WAD07

WAD08

WAD09

WAD10

WAD11

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

微调型

无橡胶垫

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

WAD11

带橡胶垫

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16

WAD16



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



选型方法 WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角



选型方法 WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法 BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td>8 12</td></tr><tr><td>16</td><td>10 13.5</td></tr><tr><td>20</td><td>12 15</td></tr><tr><td>24</td><td>15 20</td></tr><tr><td>30</td><td></td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14	8 12	16	10 13.5	20	12 15	24	15 20	30	
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14	8 12																			
16	10 13.5																			
20	12 15																			
24	15 20																			
30																				
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td>8 10</td></tr><tr><td>16</td><td>10 12</td></tr><tr><td>20</td><td>12 15</td></tr><tr><td>24</td><td>15 18</td></tr><tr><td>30</td><td></td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14	8 10	16	10 12	20	12 15	24	15 18	30	
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14	8 10																			
16	10 12																			
20	12 15																			
24	15 18																			
30																				
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table> ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座与螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。