

手动位移台

◀ Z轴 · 燕尾槽式 · 宽度60
齿轮齿条驱动型 长行程型

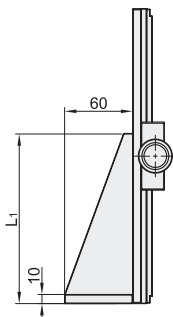
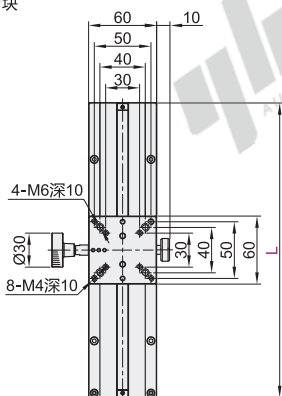
手动位移台

代码	类型		传动方向	材质		表面处理
				主体	齿条	
E-EIM62	齿轮齿条驱动型	长行程型	Z轴	铝合金	黄铜	黑色阳极氧化

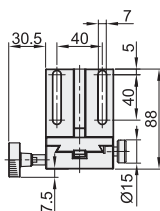
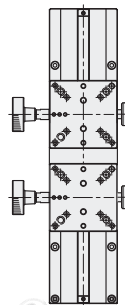
- ① 耐负载数值仅为参考值，震动和负载有大力臂等工况不适合使用。
- ② 使用方法：将锁紧旋钮松开后，调节驱动机构(微分头/进给丝杠)至目标位后拧紧锁紧旋钮。
- ③ 请注意，拧紧锁紧旋钮后禁止调节驱动机构(微分头/进给丝杠)或用手大力推动，由于驱动机构的驱动力远远大于锁紧旋钮产生的摩擦力，会导致台面偏移。



单滑块



双滑块



④ 产品可选两个滑块，但行程要减少相应滑块的长度，滑块总长度不能大于自身行程。

视角标准：第一视角

代码	型号		滑块数量	L ₁	台面尺寸 (mm)	行程 (mm)	旋钮回转一圈移动量 (mm)	标尺刻度最小读取量 (mm)	耐负载 (N)	主体重量 (kg)
	L									
E-EIM62	100	无指定(单滑块)	1	100	60×60	60	18	0.1	29.4	0.25
	150					100				0.33
	200					160				0.39
	250	无指定(单滑块)	170	210		0.46				
	300			260		0.53				
	400A			360		0.61				
500A	2(双滑块)	350	460	0.78						

⑤ 以上行程仅为单滑块时的行程。



请按图示订货 E-EIM62—L100

代码	型号	L	滑块数量	L ₁
E-EIM62	L100	100	无指定(单滑块)	100
	L150	150	无指定(单滑块)	100



未税价(元)

优惠价	
数量	1~4 5~
价格	100% 另行报价



交货期
7

怡合达
AUTOMATION EXPERT 自动化专家