

防震脚杯

固定调节型 · 金属+橡胶底座型

重载型 圆形无台阶

代码	类型	材质			表面处理
		外罩	螺杆	底部	
WAK01	金属+橡胶底座型	SPCC	S45C	丁腈橡胶(NBR)	电泳(黑色)
WAK12				硅橡胶(白色)	
WAK13				CR(灰色)	
WAK14				防静电橡胶	
WAK15				POM(白色)	
WAK31		SUS304	SUS304	丁腈橡胶(NBR)	—
WAK32				硅橡胶(白色)	
WAK33				CR(灰色)	
WAK34				防静电橡胶	
WAK35				POM(白色)	

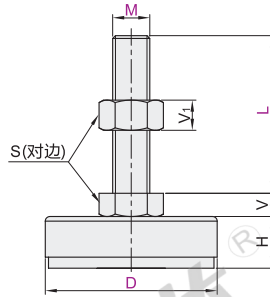
半导体行业适用



- 特点:
- 具体很好的防震性能。
 - 轴为一体加工型，耐载荷、耐冲击性能优良。
 - 防静电橡胶电阻值 $10^8 \sim 10^9 \Omega \cdot \text{cm}$ 。
 - 用于外装，表面做电泳处理。
 - 碳钢材质，防生锈，防静电。
 - 耐温范围： $-20^\circ\text{C} \sim 80^\circ\text{C}$ ，耐温性能好。
 - POM为硬质材质，无减震能力，但带防滑槽，其他材质无防滑槽。

- 用途:
- 半导体设备，工业机械。

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



② 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

视角标准：第一视角

代码	型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)			
WAK01 WAK12 WAK13 WAK14 WAK15 WAK31 WAK32 WAK33 WAK34 WAK35	50	50	10	50	1.5	17	15	7	8	600	0.18			
			75	75							0.19			
			100	100							0.19			
			50	50	0.2									
			75	75	0.21									
	12	100	100	1.75	125	19	8	10	800	0.21				
		150	150							0.22				
		50	50	2						16	10	13	900	0.23
		75	75											0.29
		100	100											0.31
	60	125	125	2.5	150	30	13	16	1000					0.31
		150	150											0.32
		75	75	0.33										
		100	100	0.33										
		125	125	0.34										
150	150	0.35												



请按图示订货

代码	型号	D	M	L	螺距
WAK01	WAK01	50	10	50	1.5
WAK12	WAK12	50	12	100	1.5

WAK01—D50—M10—L75

可选加工

代码	型号	D	M	L	可选加工代码
WAK01	WAK01	50	10	50	WS WL BS...
WAK12	WAK12	50	12	100	WS WL BS...

WAK01—D50—M10—L75—WS

可选配件

代码	型号	D	M	L	可选配件代码
WAK01	WAK01	50	10	50	CJQP JQ...

WAK01—D60—M16—L100—JO



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

1





代码	技术说明																																					
WS	螺杆菌末端加工外四角	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">选型方法 WS</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	选型方法 WS			M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22									
	选型方法 WS																																					
M	n	e																																				
10	6																																					
12	8	10																																				
14																																						
16	10	12																																				
20	12	13.5																																				
24	14	15																																				
30	18	22																																				
WL	螺杆菌末端加工外六角	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">选型方法 WL</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	选型方法 WL			M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21									
选型方法 WL																																						
M	n1	e1																																				
10	6																																					
12	8	10																																				
14	9																																					
16	10																																					
20	13	14																																				
24	16	18																																				
30	20	21																																				
BS	螺杆菌末端加工扳手槽	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">选型方法 BS</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	选型方法 BS				M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20	15	18	30	26		
	选型方法 BS																																					
M	n2	ee	e2																																			
10	8	8																																				
12	10																																					
14	12		12																																			
16	13	10																																				
20	17																																					
24	20	15	18																																			
30	26																																					

代码	技术说明																												
NS	螺杆菌末端加工内四角	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">选型方法 NS</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	选型方法 NS			M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30		20
	选型方法 NS																												
M	n3	e3																											
10	5																												
12	6	10																											
14																													
16	8	12																											
20	10	13.5																											
24	10	15																											
30		20																											
NL	螺杆菌末端加工内六角	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">选型方法 NL</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	选型方法 NL			M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8		16	10		20	10	12	24	12	15	30	16	18
	选型方法 NL																												
M	n4	e4																											
10	4	5																											
12	6	8																											
14	8																												
16	10																												
20	10	12																											
24	12	15																											
30	16	18																											
MS	铆死底座与螺杆菌	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">选型方法 MS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> 铆死状态 </td> <td> 正常状态 </td> </tr> </tbody> </table>	选型方法 MS		铆死状态 	正常状态 																							
	选型方法 MS																												
铆死状态 	正常状态 																												

- ① 请根据脚杯螺杆菌尺寸M进行扳手位加工参数的选择;
- ② 扳手位加工部位不带镀层, 有防锈漆;
- ③ 工具可根据不同扳手位加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。



