

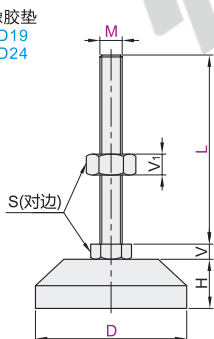
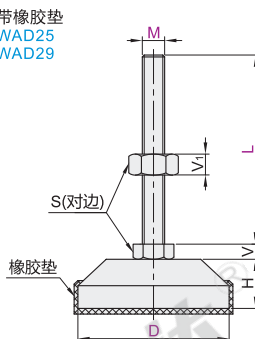
脚杯

固定调节型·金属车制底座型
重载型

代码	类型		材质			表面处理
			底座	螺杆	橡胶垫	
WAD19	固定调节型	无橡胶垫	S45C	—	镀三价彩锌	
WAD24					镀锌镍合金	
WAD25		带橡胶垫		NBR	镀三价彩锌	
WAD29					镀锌镍合金	

特点

- 镀三价彩锌：盐雾时间高于普通镀锌，颜色泛彩色光泽；
- 镀锌镍合金：盐雾性能强，应用于高盐雾场景（如化工、海洋环境）。
- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ① 带橡胶垫的产品在需要移动设备时，请将脚杯调节至离地10mm左右，防止橡胶垫与地面摩擦后脱落的问题。
- ① 电镀颜色在不同批次会有轻微差异。
- ① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切断的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

无橡胶垫
WAD19
WAD24带橡胶垫
WAD25
WAD29

视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	H	V	V ₁	垂直承载能力(Kg)		参考重量 (Kg/pcs)
代码	D								无橡胶垫	带橡胶垫	
无橡胶垫 WAD19 WAD24	80	16	50	2	24		10	13	2000	1200	0.83
			75								0.85
			100								0.87
			125								0.94
	100	20	150	2.5	30		13	16	2500	1800	1.01
			75								0.95
			100								0.97
			125								1.05
	120	24	150	3	36		16	19	3500	2200	1.2
			200								1.23
			100								1.13
			125								1.2
带橡胶垫 WAD25 WAD29	80	16	50	2	24		10	13	3000	1500	1.28
			75								1.41
			100								1.25
			125								1.27
	100	20	150	2.5	30		13	16	4000	2200	1.29
			75								1.36
			100								1.43
			125								1.37
	120	24	150	3	36		16	19	5000	—	1.39
			200								1.47
			100								1.62
			125								1.65
无橡胶垫 WAD19 WAD24	120	24	150	3	36		16	19	5500	—	1.55
			200								1.62
			100								1.7
			125								1.83
	140	30	150	3.5	46		24	24	6000	—	1.41
			200								1.44
			100								1.52
			125								1.67
带橡胶垫 WAD25 WAD29	140	30	150	3.5	46		24	24	6000	—	1.82
			200								1.7
			100								1.75
			125								1.74



请按图示订货

代码	D	M	L
WAD19	80	16	50
WAD24	100	20	75

WAD19—D80—M16—L50



未税价(元)

优惠价

数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价



交货期

15



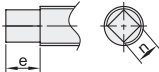
可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



选型方法 **WS**

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

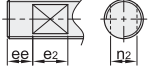


选型方法 **WL**

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法 **BS**

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS <table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	M	n3	e3																							
10	5																									
12		10																								
14	6																									
16	8	12																								
20		13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL <table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>6</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	M	n4	e4	10	4	5	12		6	14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	M	n4	e4																							
10	4	5																								
12		6																								
14		8																								
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	铆死底座与螺杆	选型方法 MS																								
	铆死状态 正常状态	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																								

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。