

安装用底座(组件)

圆法兰型·沉孔型

代码	类型	组合形式		支柱		支座	
		支柱	支座	材质	表面处理	材质	表面处理
RBZ01	圆法兰型 沉孔型	棒型	RBN61	45	S45C高频淬火	—	—
RBZ06				—	S45C	镀硬铬	发黑
RBZ11				0Cr18Ni9	SUS304	—	—
RBZ16				45	S45C高频淬火	镀硬铬	—
RBZ21				—	S45C	—	喷细砂无电解镀镍
RBZ26				0Cr18Ni9	SUS304	—	—
RBZ31		管型	RBN61	45	S45C高频淬火	—	—
RBZ36				—	S45C	镀硬铬	发黑
RBZ41				0Cr18Ni9	SUS304	—	—
RBZ46				45	S45C高频淬火	镀硬铬	—
RBZ51				—	S45C	—	喷细砂无电解镀镍
RBZ56				0Cr18Ni9	SUS304	—	—

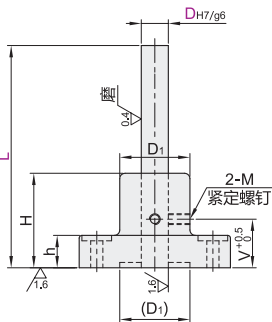
① 支柱的两端面有可能未做表面处理。

② 管型支柱原料为无缝管，内径(d)误差为±2mm。

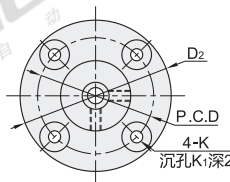
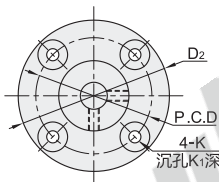
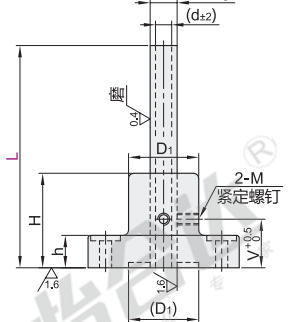
③ 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或镀铬、喷细砂无电解镀镍产品。



棒型
RBZ01/06/11/16/21/26



管型
RBZ31/36/41/46/51/56

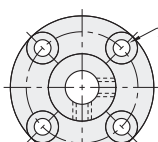


视角标准：第一视角

型号		L		D2	D1	H	h	V	P.C.D	K	K1	M	(d)	附件 (内六角圆柱头螺钉)
代码	Dg6	最小单位1												
组件	10	-0.005 -0.014	50~260	55	26	35		18	43	4.5	11	M4	6.0	M4×20(4个)
	12	-0.006 -0.017	50~310	67	28			20	51	5.5	13	M5		M5×20(4个)
	15		75~360	74	31	40	12	25	56	6.6	15	M5	10.0	M6×25(4个)
	20		75~420	85	40	45		30	65			M6	11.7	M8×25(4个)
	25	-0.007 -0.020	75~470	99	45	50		40	75	9	18	M6	15.2	M8×25(4个)
	30		100~470	105	50	60		40	80			M8	16.0	M10×35(4个)
	35		125~520	117	55	70		40	90	11	20	M8	20.1	M10×35(4个)
	40	-0.009 -0.025	150~520	124	60	80	15	50	95			M10	22.7	M12×35(4个)
	50		200~620	139	70	100		50	106	14	24	M10	30.8	M12×35(4个)



可选加工

代码	技术说明																																																			
KC	变更安装孔尺寸 加大安装孔尺寸，增加安装时微调量  4-K 沉孔K;深2	选型方法 <table><tr><th>D</th><th>K</th><th>K₁</th><th>调整量</th><th>附属螺钉</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td>11.5</td><td>±1</td><td>M4</td></tr><tr><td>12</td><td>7</td><td>15</td><td></td><td>M5</td></tr><tr><td>15</td><td>9</td><td>17</td><td>±1.5</td><td>M6</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>19</td><td></td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>12</td><td>22</td><td>±2</td><td>M8</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>35</td><td>15</td><td>26</td><td>±2.5</td><td>M10</td></tr><tr><td>40</td><td></td><td>28</td><td></td><td></td></tr><tr><td>50</td><td>18</td><td>32</td><td>±3</td><td>M12</td></tr></table> ① 附带4个螺钉。	D	K	K ₁	调整量	附属螺钉	10	6	11.5	±1	M4	12	7	15		M5	15	9	17	±1.5	M6	20	10	19			25	12	22	±2	M8	30					35	15	26	±2.5	M10	40		28			50	18	32	±3	M12
	D	K	K ₁	调整量	附属螺钉																																															
	10	6	11.5	±1	M4																																															
	12	7	15		M5																																															
	15	9	17	±1.5	M6																																															
	20	10	19																																																	
	25	12	22	±2	M8																																															
	30																																																			
	35	15	26	±2.5	M10																																															
	40		28																																																	
50	18	32	±3	M12																																																



请按图示订货

型号	L
代码	Dg6 最小单位1
RBZ01	10 50~260
RBZ06	12 50~310

RBZ01—D10—L200

可选加工

型号	L
代码	Dg6 最小单位1 可选加工代码
RBZ01	10 50~260 KC
RBZ06	12 50~310 KC

RBZ01—D10—L200—KC



未税价(元)

优惠价
数量
1~4
5~
价格
100% 另行报价

交货期
5