

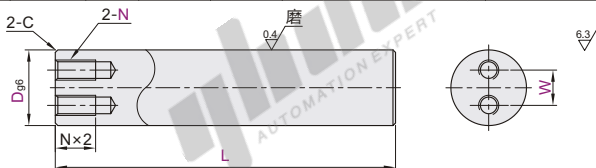
直杆型/内螺纹型

内螺纹双孔型

导向轴

直杆型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SJC01	内螺纹双孔型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16	—
SJC02			9Cr18Mo 或同等硬度 耐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐蚀钢	淬火硬度 GCr15	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SJC06					HRC56~	—
SJC07					9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢 HRC52~	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

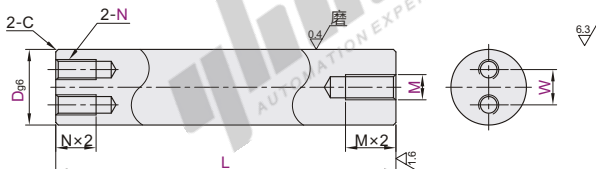


代码	型号	Dg6	最小单位1	W	N	C
SJC01 SJC02 SJC06 SJC07	15		20~750		4	0.5以下
	16	-0.006	20~800		5	
	18	-0.017	20~900		6	
	20		20~1000	D-W-N≥4	8	
	25	-0.007	20~1200	W-N≥3	10	1.0以下
	30	-0.020			12	
	35					
	40	-0.009	20~1500			
	50	-0.025				

① 可选加工详见下表。

内螺纹型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SJC11	内螺纹双孔型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16	—
SJC12			9Cr18Mo 或同等硬度 耐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐蚀钢	淬火硬度 GCr15	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SJC16					HRC56~	—
SJC17					9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢 HRC52~	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



代码	型号	Dg6	最小单位1	M 选择	W 最小单位1	N	C
SJC11 SJC12 SJC16 SJC17	15		20~750	4 5 6 8 10		4	0.5以下
	16	-0.006	20~800	4 5 6 8 10		5	
	18	-0.017	20~900	4 5 6 8 10 12		6	
	20		20~1000	4 5 6 8 10 12		8	
	25	-0.007	20~1200	4 5 6 8 10 12 16		10	1.0以下
	30	-0.020		6 8 10 12 16 20		12	
	35			8 10 12 16 20 24			
	40	-0.009	20~1500	10 12 16 20 24 30			
	50	-0.025		12 16 20 24 30			



代码	技术说明																																
LC	变更L尺寸公差  选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② $L < 300$ 变更为$L_{\pm 0.03}$; $300 \leq L < 600$ 变更为$L_{\pm 0.05}$; $L \geq 600$ 变更为$L_{\pm 0.1}$																																
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹  MC() (细牙螺纹) 选型方法 MC14 <table><thead><tr><th>D</th><th colspan="3">MC</th></tr></thead><tbody><tr><td>15-16</td><td>8</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14</td></tr><tr><td>25-30</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>40</td><td>-</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>50</td><td>-</td><td>-</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr></tbody></table> ① 选型时, 须将M变更为MC。 ② 选型时, M与MC须变为相同尺寸。 ③ 直杆型不适用。	D	MC			15-16	8	10		18	8	10	12	20	8	10	12 14	25-30	8	10	12 14 18	40	-	10	12 14 18	50	-	-	12 14 18	螺距	1.0	1.25	1.5
D	MC																																
15-16	8	10																															
18	8	10	12																														
20	8	10	12 14																														
25-30	8	10	12 14 18																														
40	-	10	12 14 18																														
50	-	-	12 14 18																														
螺距	1.0	1.25	1.5																														



请按照图示订货

直杆型

代码	型号	D	最小单位1	N
SJC01	15	20~750	D-W-N≥4	4
SJC02	16	20~800	W-N≥3	5

SJC01—D16—L50—W8—N5

内螺纹型

型号		最小单位1	M	W	N
代码	D	L	选择	最小单位1	选择
SJC11	15	20~750	4 5 6	D-W-N≥4	4
SJC12	16	20~800	4 5 6	W-N≥3	5

SJC11—D16—L50—M5—W8—N5

可选加工

代码	型号	D	最小单位1	W	N	可选加工代码
SJC01	15	20~750	D-W-N≥4	4		
SJC02	16	20~800	W-N≥3	5		

SJC01—D16—L50—W8—N5—LC



未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期
3