

重载型

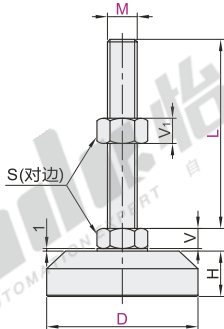
RoHS

● 特点:

- 用于外装, 表面光亮。
- 不锈钢材质, 防锈、耐腐蚀。
- 耐温范围: $-35^{\circ}\text{C}\sim 80^{\circ}\text{C}$, 耐温性能好。

- 医疗设备, 半导体设备, 工业机械。

❗ 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。



视角标准：第一视角

型号		D	M	L	S	H	V	V ₁	承载 (kg)	参考重量 (kg/pcs)	
代码											
Y-QBC01	16			75						1.23	
				100						1.25	
				125						1.27	
			16	150	24		10	13	1800	1.29	
				200						1.31	
				250						1.33	
				300						1.35	
				75						1.32	
				100						1.35	
				125						1.38	
			100	20	150	30	26	13	16	2500	1.42
					200						1.46
	20			250						1.5	
				300						1.53	
				100						1.93	
				125						1.98	
			24	150	36		16	19	2600	2.03	
				200						2.15	
				250						2.28	
				300						2.4	
				75						2.11	
				100						2.14	
				125						2.17	
			20	150	30		13	16	2800	2.22	
120			200						2.28		
			250						2.31		
			300						2.35		
			100						2.14		
			125						2.17		
		24	150	36	29	16	19	3000	2.2		
			200						2.25		
			250						2.28		
			300						2.32		
			100						2.16		
			125						2.2		
		30	150	46		24	24	3200	2.24		
		200						2.32			
		250						2.36			
		300						2.42			



请按图示订货

型号		M	L	S
代码	D			
Y-QBC01	40	12	50 75	14

Y-QBC01—D40—M12—L50

Y-QBC01—D40—M12—I 50

型号		M	L	S	可选加工代码
代码	D				
Y-QBC01	40	12	50 75	14	WS WL BS

Y-QBC01—D40—M12—I 50 —WS



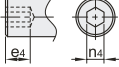
未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



可选加工

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角 	选型方法 NS <table> <tr><td>M</td><td>n3</td><td>e3</td></tr> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14	8		16	8	12	20	10	13.5	24	10	18	30		20
M	n3	e3																								
10	5																									
12	6	10																								
14	8																									
16	8	12																								
20	10	13.5																								
24	10	18																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角 	选型方法 NL <table> <tr><td>M</td><td>n4</td><td>e4</td></tr> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6		14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
M	n4	e4																								
10	4	5																								
12	6																									
14		8																								
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	铆死底座与螺杆 铆死状态 正常状态 	选型方法 MS ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，达到底座与螺杆无法相对转动。 ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动，不适用于万向类型，橡胶底座型和非铆接型装的场合。																								

❗ 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择:

加工部不带镀层, 有防锈漆;

工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

脚 脚
轮 杯