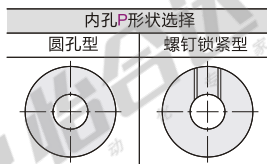


模数0.5
压力角20°

标准直齿轮

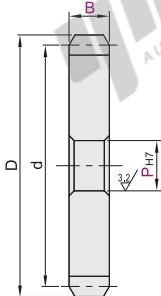
代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNC01	圆孔型	45	S45C	—	发黑
VNC02					
VNC11					
VNC21	螺钉锁紧型	45	S45C	—	发黑
VNC22					
VNC31					



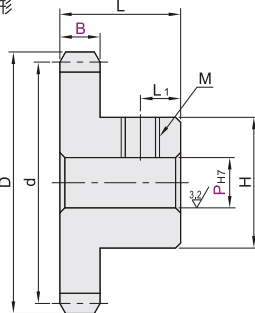
① 螺钉锁紧型仅适用B形。



齿轮形状 A形



B形



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号		齿数	B	齿轮形状	内孔直径 P _{H7}		d	D	H	L	L ₁	M
代码	模数				圆孔型	螺钉锁紧型						
圆孔型 VNC01 VNC02 VNC11	0.5	20	3	A形	3	4	10	11	8.5	8	2.5	M3
		24			5	12	13					
		25			6	12.5	13.5					
		26			7	13	14					
		28			8	14	15					
		30			9	15	16					
		32	10	16	17							
		35	11	17.5	18.5	10	7					
		36	12	18	19							
		40	13	20	21							
		42	14	21	22							
		45	15	22.5	23.5							
48	16	24	25									
螺钉锁紧型 VNC21 VNC22 VNC31	0.5	50	2	B形	6	6.35	25	26	20	7	2.5	M3
		52			7	7.5	26	27				
		60			8	8	30	31				
		70			9	9	35	36				
		80	10	10	40	41						
		100	12	12	50	51						
		120	14	14	60	61						



可选加工

型号	90°位置增加紧定螺钉孔	120°位置增加紧定螺钉孔	变更螺孔尺寸
代码	HC90	HC120	MC()
技术说明	<p>选型方法 HC90</p> <p>① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。</p>	<p>选型方法 HC120</p> <p>① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。</p>	<p>选型方法 MC4</p> <p>① 螺孔尺寸由M3变更为M4。 ② A形不适用。</p>



请按图示订货

型号	齿数	B	齿轮形状	P _{H7}	d
VNC01	20	3	A形	3-5	10
VNC02	24		B形	6	12
VNC11	25		12.5		

VNC02-0.5-25-B3-B-P6

☑ 可选加工

型号	齿数	B	齿轮形状	P _{H7}	可选加工代码
VNC21	20	3	A形	3-5	HC90 HC120 MC()
VNC22	24		B形	6	
VNC31	25		12.5		

VNC22-0.5-25-B3-B-P4-HC90



未税价(元)

优惠价	数量	价格
100%	1~9	10~
100%	10~	另行报价



交货期

5