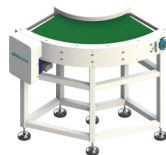


90°转弯平皮带输送机

宽度指定型 头部驱动

小型输送机



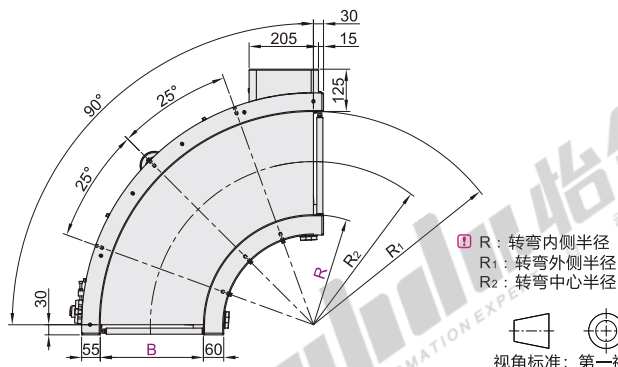
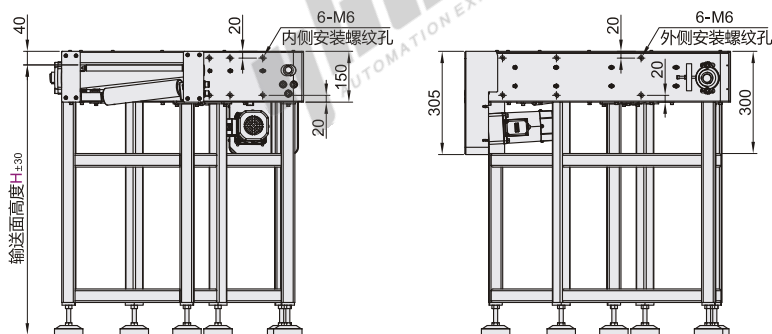
代码	类型	材质					表面处理	
		机架	防护罩	转轴	皮带支撑板	皮带导轮	机架	防护罩
KPX02	90°转弯平皮带输送机	A3		45	SUS304	POM	烤漆(电脑白)	

产品简介:

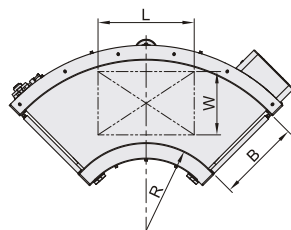
主要用于直角拐弯处过滤接驳和产品循环输送系统, 各生产型企业, 物流行业基本都能使用到, 转弯皮带输送机与其他输送设备配合使用能充分节省空间并能起到良好的输送效果。

产品特点:

- 结构简洁美观, 安装方便;
- 性能稳定, 运行平稳, 输送效率高;
- 节省空间, 有效减小设备占用面积。



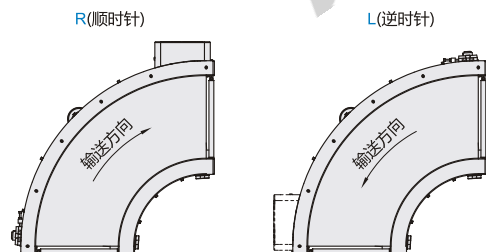
皮带输送宽度计算



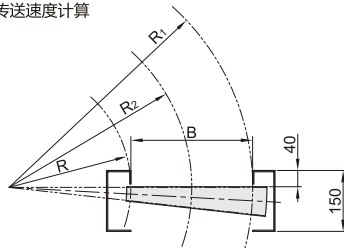
转弯输送需考虑物品长度和宽度, 因此皮带输送宽度可以通过公式计算: $B \geq \sqrt{(R+W)^2 + (L/2)^2} - R + 50\text{min}$

B: 皮带输送有效宽度 R: 转弯内侧半径
W: 输送物品的宽度 L: 输送物品的长度

皮带输送方向



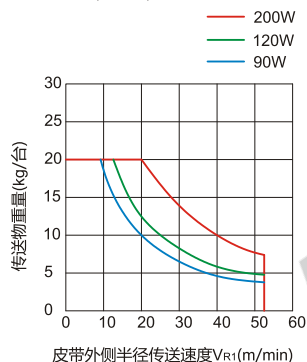
皮带中心传送速度计算



皮带中心传送速度计算公式: $VR2 = VR1(1 + \frac{R}{B+R})/2$

VR1: 皮带外侧半径传送速度 B: 皮带输送宽度
R1: 转弯外侧半径 R: 转弯内侧半径

传送能力(参考值)



- ① 图表是水平条件下的搬运能力;
- ② 选择调速马达时, 在使用过程中传送能力不因速度降低而增加;
- ③ 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬运能力为以上数据的以1/2。

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带外侧半径速度(空载)VR1 m/min	
	50Hz	60Hz
5	52.49	59.98
6	43.74	49.99
7.5	34.99	39.99
10	26.24	29.99
12.5	20.99	23.99
15	17.50	19.99
20	13.12	15.00
25	10.50	12.00
30	8.75	10.00
36	7.29	8.33
50	5.25	6.00

- ① 可能会因负载状态而减小。
- ② 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。
- ③ 长时间使用调节刻度不可低于60。调节刻度过低, 马达扭矩减小, 马达容易过载, 同时调低马达速度, 马达的动能会转化为热能, 会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

90°转弯平皮带输送机

◀ 宽度指定型 头部驱动

型号		R	H	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	皮带输送方向
代码	B输送宽度	转弯半径	最小单位10	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPX02	300	300	600~1000	90	TA220(单相)	SCM(调速器)	5 6 7.5 10 12.5 15 20 25 30 36 50	A(PVC墨绿色)	J(精研马达) Z(中大力德)	R(顺时针) L(逆时针)
	400	400		120	SA200(三相)	INV(变频器)				
	500	500		200						



型号		R	H	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	皮带输送方向
代码	B输送宽度	转弯半径	最小单位10	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPX02	300	300	600~1000	90	TA220(单相)	SCM(调速器)	5 6 7.5 10 12.5 15 20 25 30 36 50	A(PVC墨绿色)	J(精研马达) Z(中大德)	R(顺时针) L(逆时针)
	400	400		120	SA200(三相)	INV(变频器)				

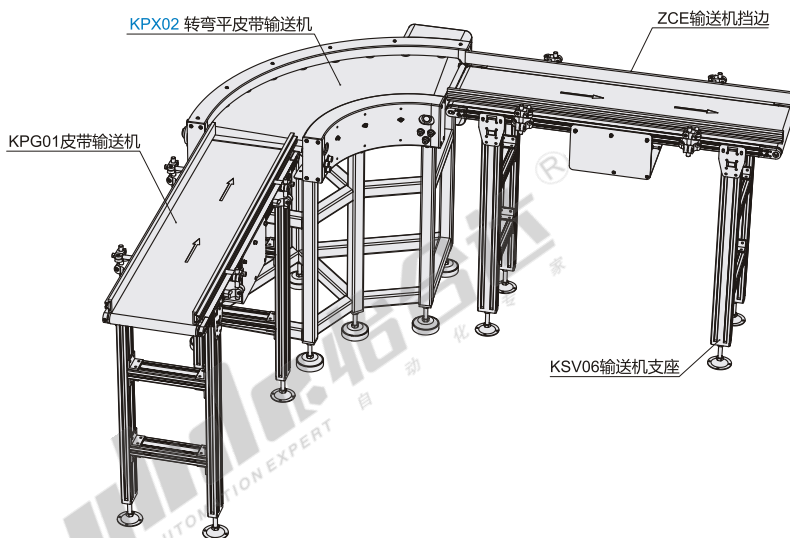
KPX02 — B300 — R300 — H800 — 120 — TA220 — SCM — 20 — A — J — R



优惠价		
数量	1~10	11~
价格	100%	另行报价



- 使用示例一
KPX02转弯输送机主要用于直列输送机的直角转角，完成90°物流线对接。



- 使用示例二
KPX02转弯输送机也可以用两台拼接，完成180°回流输送，用于产品环形输送。

