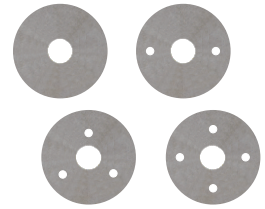
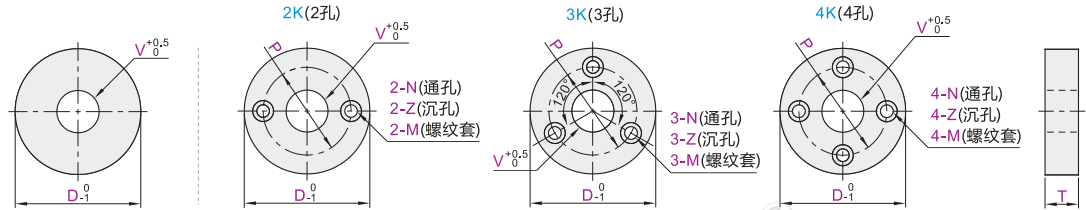


代码	类型		材质	颜色	使用环境 温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm²) at23°C	抗折强度 (N/mm²) at23°C	密度 (g/cm³)
JAL01	标准级	标准型	树脂玻纤 复合材料	白色	常温~280°C	0.20	400	120	1.8
JAL02		孔加工型							
JAL11	耐热级	标准型	无机工程 复合材料	银灰色	常温~600°C	0.12	400	200	2.1
JAL12		孔加工型							
JAL21	高强度级	标准型	树脂玻纤 复合材料	淡黄色	常温~200°C	0.19	600	380	1.9
JAL22		孔加工型							
JAL31	高温	标准型	无机工程 复合材料	黑褐色	常温~250°C	0.23	560	400	1.85
JAL32	耐久级	孔加工型							
JAL41	高隔热级	标准型	无机工程 复合材料	金灰色	常温~800°C	0.12	300	140	2.2
JAL42		孔加工型							



标准型
JAL01/11/21/31/41

孔加工型
JAL02/12/22/32/42



① 由于材料特性，螺纹孔加工仅适用JAL02、JAL22、JAL32，不适用JAL12、JAL42。



标准型

代码	型号	规格	厚度 T	最小单位1
				D V
标准级 JAL01	5	10	15	
耐热级 JAL11	5	10	15	
高强度级 JAL21	5	10	15	
高温耐久级 JAL31	5	10	15	
高隔热级 JAL41	3	5	10	

孔加工图		规格	
N(通孔)	Z(沉孔)	M(螺纹套)	
规格	3 4 5 6 8 10	规格	3 4 5 6 8
d	3.3 4.5 5.5 6.5 9 11	d	3.3 4.3 5.3 6.5 9
d1	6.5 8 9.5 11 14	L	3 4 5 6 8 12
h	4 5 6 7 9		

孔加工型

代码	规格	厚度 T	最小单位1	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套
			D V P			M L(插入长度)
JAL02(T≥5)	2K	5			—	3 4
JAL12(T≥5)	3K	10	40~400	0~55 (V≤D-10)	10~390	3 4 5 6
JAL22(T≥5)	4K	15				3 4 5 6 8

① 选择P尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。

② 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

标准型

代码	型号	规格	厚度 T	最小单位1
			D V	
JAL01	5	10	15	

JAL01—T5—D70—V35



优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



交货期
7

孔加工型

代码	规格	厚度 T	最小单位1	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套
			D V P			M L(插入长度)
JAL02	2K	5			—	3 4
JAL12	3K	10	40~400	0~55 (V≤D-10)	10~390	3 4 5 6
JAL22	4K	15				3 4 5 6 8

JAL12—3K—T5—D70—V20—P40—M4—L6