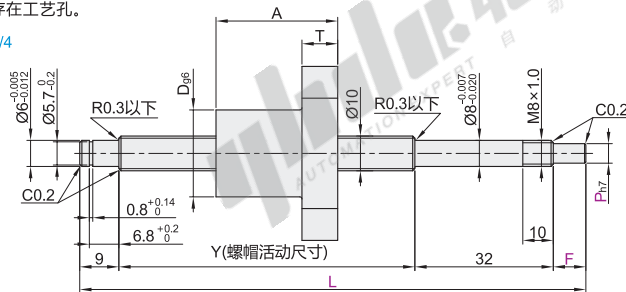




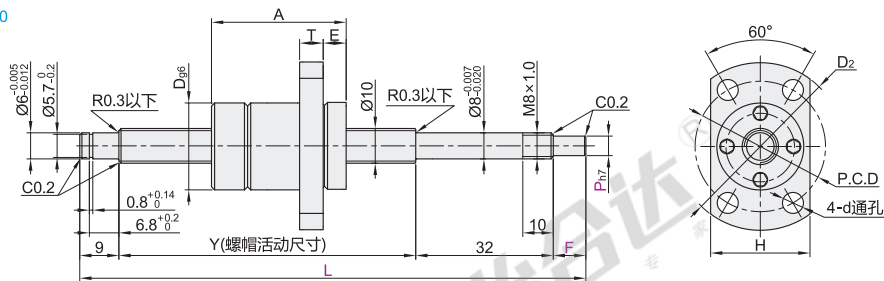
代码	类型	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCA21	标准螺帽型	右旋	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC
LCA22		左旋							

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

导程：2/4



导程：10



视角标准：第一视角

型号	最小单位1	F	P	Y	A	D	D ₂	H	T	P.C.D	d	E	滚珠 直径	螺母 环圈数	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L												C(动)kN	Co(静)kN
右旋 LCA21	10	2	100~600	9	4	L-(41+F)	28	18	35	22	5	27	—	1.2	1.46	3.28
左旋 LCA22		4					34	26	46	28	10	36	4.5	2.31	5.26	
		10*					24	23	40	25	5	32	3.5	1.6×2	3.30	5.98

- ① 带*的规格仅适用LCA21。

- ② 研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
LCA21	10	2 4 10*	圆法兰	LEB01-8(怡合达网站搜索查看)	LEB11-8(怡合达网站搜索查看)
LCA22			方形	LEB41-8(怡合达网站搜索查看)	LEB31-8(怡合达网站搜索查看)

- ① 带*的规格仅适用LCA21。

- ③ 研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架怡合达网站搜索查看)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCA21	10	2	LFF01	1002
LCA22		4	LFF02 LFF06	1004

- ④ 可选加工

型号	最小单位1	F	P	可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	L	
LCA21	10	2	100~600	LA LB LC...
LCA22	10	4	100~600	LA LB LC...

请按图示订货 LCA21-10-2-L200-F9-P4

LCA21-10-2-L200-F9-P4-LB



优惠价

数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价



交货期

5

未税价(元)



可选加工

代码	技术说明
LA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 选型方法 LA
LB	变更螺帽方向 变更前 变更后 支持侧 固定侧 选型方法 LB
LC	不加工支持侧轴端挡圆沟槽 支持侧 选型方法 LC ① 不可与LE同时使用。
LE()	变更支持侧轴端长度 支持侧 选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：11~20。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。

代码	技术说明
LF	增加固定侧轴端扳手位 固定侧 选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。
LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧 选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② 5≤LJ值≤F值
LK()	增加固定侧轴端平面(2处) 固定侧 选型方法 LK8 ① 最小单位1 ② 5≤LK值≤F值