

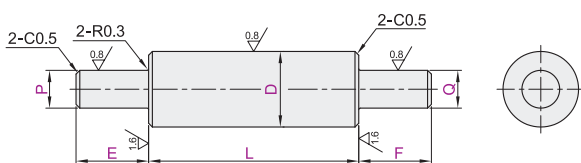
转轴

标准型 两端台阶型

代码	类型	公差		材质		表面处理
		D	P.Q	国标	相当	
MCC01	标准型	g6	g6	45	S45C	发黑
MCC02				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MCC16				35CrMo	SCM435 硬度28-33HRC	发黑
MCC21				45	S45C	无电解镀镍
MCC22				0Cr18Ni9	SUS304	—
MCC41		h7	h7	45	S45C	发黑
MCC42				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MCC46				45	S45C	—
MCC61				0Cr18Ni9	SUS304	发黑
MCC62				45	S45C	无电解镀镍
MCC66		h9	h7	0Cr18Ni9	SUS304	—
MCC81				45	S45C	发黑
MCC82				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MCC86				0Cr18Ni9	SUS304	—



D·P.Q	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。



g6

型号	最小单位0.1		最小单位1
代码	D _{g6}	L	P·Q
MCC01 MCC02 MCC16 MCC21 MCC22	6	18.0~300.0	2 3 4 5
	8	18.0~400.0	3 ≤ P·Q < D
	10	18.0~500.0	
	12	20.0~600.0	
	13	20.0~600.0	
	15	20.0~700.0	
	16		4 ≤ P·Q < D
	17		1 ≤ E ≤ P × 6
	18		1 ≤ F ≤ Q × 6
	20	20.0~800.0	
	22		8 ≤ P·Q < D
	25		
	30		
	35		
	40	35.0~800.0	15 ≤ P·Q < D
	50		

h7

型号	最小单位0.1		最小单位1
代码	D _{h7}	L	P·Q
MCC41 MCC42 MCC46	6	18.0~300.0	2 3 4 5
	8	18.0~400.0	
	10	18.0~500.0	3 ≤ P·Q < D
	12	20.0~600.0	
	15	20.0~700.0	4 ≤ P·Q < D
	20		1 ≤ E ≤ P × 6
	25	25.0~800.0	1 ≤ F ≤ Q × 6
	30		8 ≤ P·Q < D
	35		
	40	35.0~800.0	15 ≤ P·Q < D
	50		

h9

型号	最小单位0.1		最小单位1
代码	D _{h9}	L	P·Q
MCC61 MCC62 MCC66 MCC81 MCC82 MCC86	6	18.0~300.0	2 3 4 5
	8	18.0~400.0	
	10	18.0~500.0	3 ≤ P·Q < D
	12	20.0~600.0	
	15	20.0~700.0	4 ≤ P·Q < D
	20		1 ≤ E ≤ P × 6
	25	25.0~800.0	1 ≤ F ≤ Q × 6
	30		8 ≤ P·Q < D
	35	35.0~800.0	15 ≤ P·Q < D



可选项加工

型号	D	L	E·F	P·Q	可选项加工代码
MCC01	6	18~300	1 ≤ E ≤ P × 6	2 3 4 5	LA() ...
MCC02	8	18~400	1 ≤ F ≤ Q × 6	3 ≤ P·Q < D	

MCC02—D6—L150—E20—F20—P5—Q5—LC



数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价



交货期	3	5
-----	---	---

① 无表面处理

② 有表面处理

代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差	选型方法 LC ① L < 400 变更为 L ± 0.05 L ≥ 400 变更为 L ± 0.1
	增加1处平面LA() 增加2处平面LB()	选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G·J·X时，须为50以下
KE()	增加扳手槽	选型方法 KE10 ① 最小单位1
	增加1处键槽KB() 增加2处键槽KC()	选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-K40-T10 ① 最小单位1 ② KB/CX=0, KB+S2L, KC+C+T+K2L, 键槽如右图形状 ③ 指定S·T·C时，须为100以下 ④ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ⑤ 键槽详情见转轴产品简介。
PA() QA()	增加轴端键槽(P部/Q部)	选型方法 PA10 ① 最小单位1 ② PA·QA ≥ 50, PA·QA ≥ E, P(Q) ≤ 5 不适用 ③ 键槽详情见转轴产品简介。
	增加开口凸轮用槽	选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用右表D规格
MA() MB()	增加挡圈槽(附带挡圈)	选型方法 MA10—MB10 ① 最小单位1 ② MA(MB) = 4—L/2 ③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。