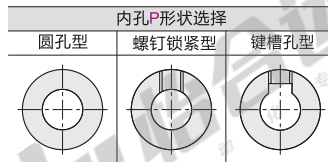


代码	类型	材质	
		齿部	芯材
VNT01	圆孔型	MC尼龙	S45C
VNT11	螺钉锁紧型		
VNT21	键槽孔型		

① MC尼龙受温度及湿度等影响材料可能会产生伸缩。

※ 轴孔规格为圆孔时不带螺孔。



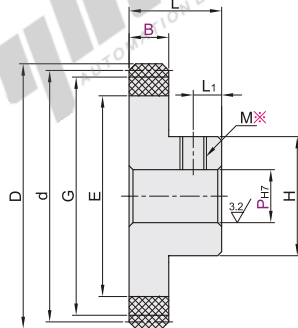
① 键槽与齿的位置关系并非固定；

② 键槽详细尺寸见产品简介。

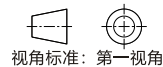


螺孔尺寸表

轴孔直径 P_{H7}	M粗牙螺纹	附件固定螺钉
8~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5



精度JIS B 1702-1 9级



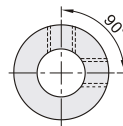
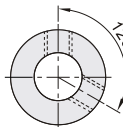
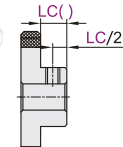
型号 代码	模数	齿数	B	齿轮 形状	轴孔直径 P_{H7} 最小单位1		d	D	G	H	E	L	L1	容许传递力 (N.m) 弯曲强度
					圆孔型	键槽孔型								
圆孔型 VNT01	1.0	30	10	B	8~12	8~10	30	32	27.5					1.03
		32					32	34	29.5					1.11
		34					34	36	31.5	18	20			1.20
		35					35	37	32.5					1.25
		36					36	38	33.5					1.30
		38			8~16	8~13	38	40	35.5					1.39
		40					40	42	37.5					1.48
		42			10~16	10~13	42	44	39.5	23	25			1.57
		45					45	47	42.5			20	5	1.71
		48					48	50	45.5					1.86
		50			10~19	10~17	50	52	47.5	28	30			1.96
		52					52	54	49.5					2.05
		56			10~26	10~23	56	58	53.5	38	40			2.24
		60					60	62	57.5					2.44
		70			10~28	10~24	70	72	67.5	40	45			2.88
		75					75	77	72.5					3.11
螺钉 锁紧型 VNT11	1.5	28	15	B	10~16	10~13	42	45	38.25	23	25			3.18
		30					45	48	41.25					3.46
		32			10~19	10~17	48	51	44.25	28	30			3.76
		34					51	54	47.25					4.06
		35			10~23	10~20	52	55	48.75	33				4.22
		36					54	57	50.25	40	27	6		4.38
		40			10~26	10~23	60	63	56.25	38				5.00
		42					63	66	59.25					5.31
		45			10~28	10~24	67.5	70.5	63.75	40	45			5.78
		48					72	75	68.25					6.27
		50			12~28	12~24	75	78	71.25					6.60
		20			10~15	10~13	40	44	35	22				4.91
		22					44	48	39	23	25			5.55
		24			10~19	10~17	48	52	43					6.19
		25					50	54	45	28	30			6.54
键槽孔型 VNT21	2.0	28	20	B	10~24	10~21	56	60	51	35	40	34	7	7.54
		30					60	64	55					8.20
		32			12~28	12~24	64	68	59					8.91
		34					68	72	63	40	45			9.63
		35			12~26	12~23	70	74	65					9.99
		36					72	76	67					10.38
		18			12~17	12~15	45	50	38.75	25	30			8.28
		20					50	55	43.75	28	40			9.59
		22			12~19	12~17	55	60	48.75					10.84
		24					60	65	53.75	35		40	7.5	12.10
		25			12~24	12~21	62.5	67.5	56.25					12.78
		26					65	70	58.75					13.47
		28			12~28	12~24	70	75	63.75	40				14.73
		16			12~16	12~14	48	54	40.5	24	30			12.25
		18					54	60	46.5	30	40			14.31
3.0	3.0	20	30	B	12~23	12~20	60	66	52.5	33		47	8.5	16.56
		22					66	72	58.5	38	45			18.72
		24			12~26	12~23	72	78	64.5	43				20.90
		24					72	78	64.5	43				20.90

① 当选键槽孔的轴孔直径10、键槽宽4.0mm（高1.8mm）规格时，请将P尺寸指定为10K。

② 表中的容许传递力是在任意条件下算出的参考值。



可选加工

代码	技术说明
HC90	90°位置增加紧定螺钉孔 ① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② 圆孔形不适用。
	
HC120	120°位置增加紧定螺钉孔 ① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② 圆孔形不适用。
	
LC()	轮毂切割 ① 最小单位0.5 ② 圆孔型：0≤LC≤L-B ③ 螺钉锁紧型：M+3≤LC≤L-B ④ 键槽孔型：M+3≤LC≤L-B
	



请按图示订货

可选加工

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮 形状	轴孔直径 P_{H7} 最小单位1	可选加工 代码
VNT01	1.0	30	10			8~12	HC90 HC120 LC()
VNT11	1.5	28	15			10~13	

VNT11-1.5-28-B15-B-P10 LC10



未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期
7