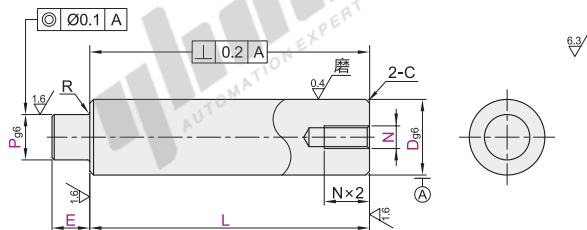


导向轴

一端台阶一端内螺纹型 普通级/精密级

导向轴

| 代码 | 类型 | D公差 | 材质 | | 硬度 | 表面处理 | |
|---------|----------------|-----|--------------------------|--------------------------|-----------------------------------|---------------------------|------------------|
| | | | 国标 | 相当 | | | |
| Y-FCR02 | 一端台阶 一端内螺纹型 | g6 | GCr15 | SUJ2 | 高频淬火 有效硬化层深度见P131 淬火硬度 | 镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~ | |
| Y-FCR06 | | | 9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢 | SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀钢 | Gcr15 9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢 | | HRC56~ HRC52~ |
| Y-FCR07 | | | | | | | |



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

| 代码 | 型号 | | 最小单位1 | | | N 选择 | R | C | | | |
|-------------------------------|-----------------|---------|---------|-------|-------------------|---------|---|---|-----|-----|-----|
| | D _{g6} | L | E | P | | | | | | | |
| Y-FCR02 Y-FCR06 Y-FCR07 | 8 | 20~800 | E=2~P×4 | 6 | 3 4 5 | 0.3 | | | | | |
| | 10 | | | 6~8 | 3 4 5 6 | | | | | | |
| | 12 | | | 6~10 | 4 5 6 8 | | | | | | |
| | 13 | 20~1000 | | 6~11 | 4 5 6 8 | | | | | | |
| | 15 | | | 6~13 | 4 5 6 8 10 | | | | | | |
| | 16 | | | 6~14 | 4 5 6 8 10 | | | | | | |
| | 18 | 20~1200 | | 8~16 | 4 5 6 8 10 12 | | | | 0.5 | | |
| | 20 | | | 8~17 | 4 5 6 8 10 12 | | | | | | |
| | 25 | | | 8~22 | 4 5 6 8 10 12 16 | | | | | | |
| | 30 | 20~1500 | | 9~27 | 6 8 10 12 16 20 | | | | | 1.0 | |
| | 35 | | | 9~32 | 8 10 12 16 20 24 | | | | | | |
| | 40 | | | 11~37 | 10 12 16 20 24 30 | | | | | | |
| | 50 | | | 11~47 | 10 12 16 20 24 30 | | | | | | 0.5 |

可选项加工

LC 变更L尺寸公差

NC() 变更内螺纹为细牙螺纹

技术说明

LC

① 选型方法 LC

② 最小单位0.1

③ L < 300 变更为L±0.03;
300 ≤ L < 600 变更为L±0.05;
L ≥ 600 变更为L±0.1

NC()

① 选型方法 NC14

| D | NC | | |
|-------|-----|------|----------|
| 12-13 | 8 | | |
| 15-16 | 8 | 10 | |
| 18 | 8 | 10 | 12 |
| 20 | 8 | 10 | 12 14 |
| 25-35 | 8 | 10 | 12 14 18 |
| 40 | — | 10 | 12 14 18 |
| 50 | — | — | 12 14 18 |
| 螺距 | 1.0 | 1.25 | 1.5 |

① 选型时, 须将N变更为NC
② 选型时, N与NC须变为相同尺寸

可选项加工

SD() 增加2个扳手槽

技术说明

① 选型方法 SD12-S8

② 最小单位1

| D | W | V |
|----|----|----|
| 8 | 7 | 8 |
| 10 | 8 | |
| 12 | 10 | |
| 13 | 11 | 10 |
| 15 | 13 | |
| 16 | 14 | |
| 18 | 16 | 15 |
| 20 | 17 | |
| 25 | 22 | |
| 30 | 27 | 20 |
| 35 | 30 | |
| 40 | 36 | |
| 50 | 41 | |

① 选择2个以上可选项加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。
② 可选项加工可能会使产品硬度降低。



| 型号 | D | L | E | P | N |
|---------|----|--------------|---------------|-----|---------|
| Y-FCR06 | 10 | 20 ≤ D ≤ 300 | E = 2 × P × 4 | 6-8 | 3 4 5 |
| Y-FCR07 | 10 | 20 ≤ D ≤ 300 | E = 2 × P × 4 | 6-8 | 3 4 5 6 |

Y-FCR06—D8—L30—E15—P6—N4

③ 可选项加工

| 型号 | D | L | E | P | N | 可选项加工代码 |
|---------|----|--------------|---------------|-----|---------|-------------|
| Y-FCR06 | 10 | 20 ≤ D ≤ 300 | E = 2 × P × 4 | 6-8 | 3 4 5 | ③ NC() SD() |
| Y-FCR07 | 10 | 20 ≤ D ≤ 300 | E = 2 × P × 4 | 6-8 | 3 4 5 6 | ③ NC() SD() |

Y-FCR06—D8—L30—E15—P6—N4—LC



● 优惠价

| 数量 | 1~9 | 10~ |
|----|-----|------|
| 价格 | 95% | 另行报价 |

未税价(元)