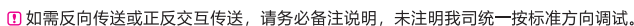


头部驱动双槽型材(直径30mm)

❗ 特长：有2列输送面，因此可在皮带之间安装挡块和传感器。

马达规格: 6W



❗ M6型材槽可使用：先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6，后装螺母AHN23-206-M4/M5/M6。

❗ 同步齿形带采用两面贴布T5型(绿色:滑动用、黑色:防静电)



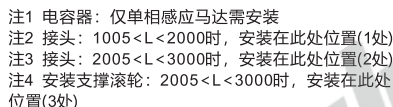
型材截面放大图



J部放大图 (M6用)

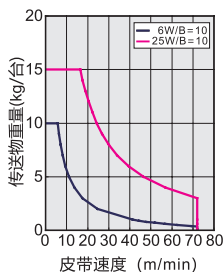
❗ 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

马达规格: 25W



视角标准：第一视角

● 传送能力(参考值)



❗ 图表是水平条件下的搬运能力;

❗ 选择调速马达时, 在使用过程中传送能力不因速度降低而增加;

❗ 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬运能力为以上数据的1/2。

● A尺寸表

输出功率 (W)	马达		A	
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	国产	5~18	130
			25~180	
		松下	5~18	111
			25~180	118
25W	三相马达	国产	5~18	131
	25~180			
	速度控制马达	5~18	141	
		25~180		
	三相马达	松下	5~180	125
	速度控制马达			

● 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	33.3	39.9
9	27.7	33.3
12.5	20.0	24.0
15	16.6	20.0
18	13.8	16.6
25	10.0	12.0
30	8.2	10.0
36	6.8	8.2
50	5.0	6.0
60	4.0	5.0
75	3.2	4.0
90	2.6	3.2
100	2.4	3.0
120	2.0	2.4
150	1.6	2.0
180	1.2	1.6

❗ 可能会因负载状态而减小。

❗ 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。
❗ 长时间使用调节刻度不可低于60,

调节刻度过低, 马达扭矩减小, 马达容易过载, 同时调低马达速度, 马达的动能会转化为热能, 会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

双列型 ▶ 同步带输送机

头部驱动双槽型材(直径30mm)

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQH01	80~300	255~3000	6 25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) E (普通用: 白色) D (滑动用: 绿色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (国产品牌) S (松下马达) ① 松下马达停产, 货期不稳定。
			25	SA200(三相)	INV 变频器	① 输出功率为6时, 7.5、9不适用。		
			6 25	NV(无马达)	NM 无马达	NH 无齿轮头		W 无马达、齿轮头

- ① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
 ① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。
 ① 选择D绿色：滑动用同步带时，侧边会有轻微起毛，不同工况起毛程度不一样。



请按图示订货

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQH01	80~300	255~3000	6 25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	绿色:滑动用 J 无皮带	T (国产品牌) S (松下马达)
			25	SA200(三相)	INV 变频器	① 输出功率为6时, 7.5、9不适用。		

KQH01—B100—L500—6—TA220—SCM—15—D—T

❑ 可选加工

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择	可选加工 代码
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格		
KQH01	80~300	255~3000	6 25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	绿色:滑动用 J 无皮带	T (国产品牌) S (松下马达)	MA MB ()
			25	SA200(三相)	INV 变频器	① 输出功率为6时, 7.5、9不适用。			

KQH01—B100—L500—6—TA220—SCM—15—D—T—MA



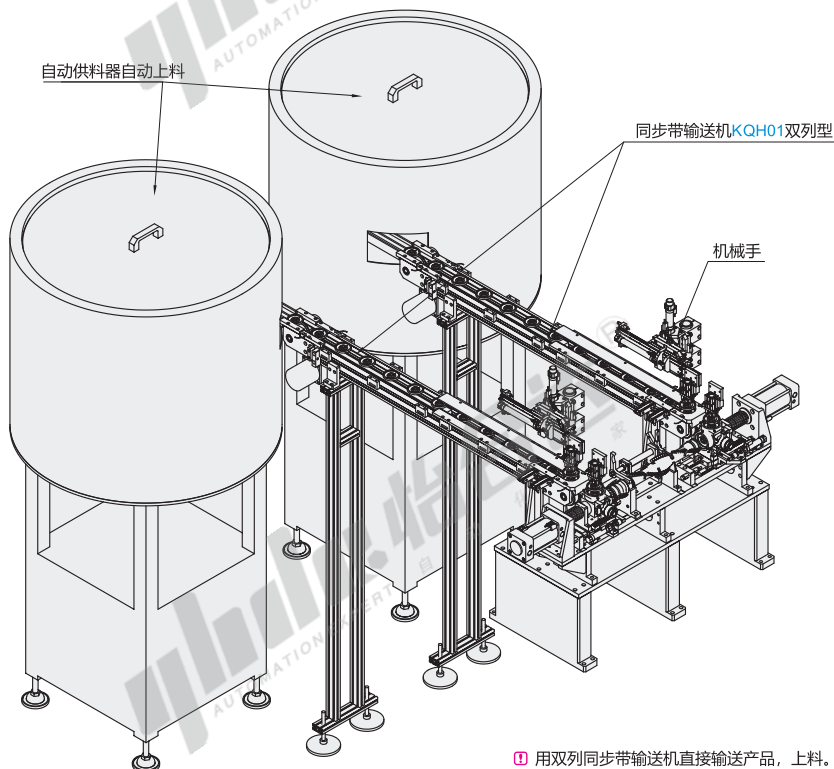
可选加工

代码		MA		代码		MB ()	
技术说明	马达安装位置反向		选型方法 MA		技术说明	附带后装螺帽	
							
						选型方法 MB3	
						① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	



可选加工

Example
使用示例



① 用双列同步带输送机直接输送产品，上料。