

固定调节型·圆形带橡胶垫/圆形无橡胶垫

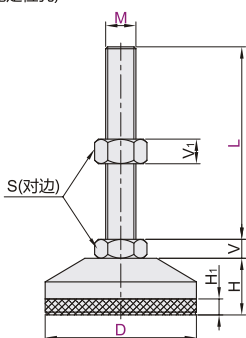
中载型

经济型脚杯

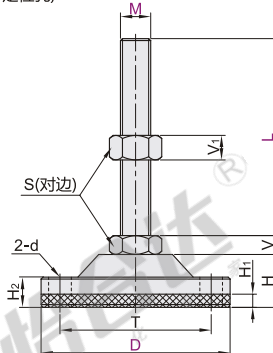
代码	类型	材质		表面处理	
		螺杆	底座	螺杆	底座
E-WAC53	固定调节型	S45C	Q235+PVC(黄色)	镀铬	镀铬
E-WAC61				镀锌	镀锌
E-WAC63			Q235+PVC(黑色)	镀铬	镀铬
E-WAC54				镀锌	镀锌
E-WAC62			Q235	镀锌	镀锌
E-WAC64	圆形带橡胶垫	SUS304	SUS304+PVC(黄色)	—	—
E-WAC65			SUS304+PVC(黑色)	—	—
E-WAC57			SUS304	—	—
E-WAC58	圆形无橡胶垫				
E-WAC59					
E-WAC60					

- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ② 带橡胶垫的产品在需要移动设备时请将脚杯调节至离地10mm左右，防止橡胶垫与地面摩擦后脱落的问题。
- ③ 带定位孔的规格具有可以保障较为精确的安装位置，固定牢固等优点。

D: 60/80/100A/120A
(无定位孔)



D: 100/120/150
(带定位孔)



视角标准：第一视角

型号	M	L	螺距	S	H	H1	H2	V	V1	T	d	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D												
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	60	12	100	1.75	19			8	10			600	0.37
		125											0.39
		100											0.4
		125	2	24				10	13			700	0.45
		150			27.5	6.5							0.51
		100											0.56
	20	125	2.5	30				13	16			800	0.59
		150											0.63
		200											0.68
		12	100	1.75	19			8	10			700	0.53
		125											0.58
		100											0.61
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	80	16	125	2	24			10	13			800	0.66
		150											0.7
		100											0.68
		125	2.5	30	30	8.5		13	16			850	0.71
		150											0.75
		200											0.8
	24	100											0.75
		125	3	36				16	19			900	0.8
		150											0.86
		200											0.92
		12	100	1.75	19			8	10			800	0.67
		125											0.69
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	100 100A	16	125	2	24			10	13			900	0.75
		100											0.83
		150			28	7	16			80	12		0.8
		100											0.85
		125	2.5	30				13	16			950	0.85
		150											0.9
	20	100											0.96
		125											0.96
		150											0.96
		200											0.96
		12	100	1.75	19			8	10			800	0.67
		125											0.69
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	150 120A	16	125	2	24			10	13			900	0.8
		100											0.85
		125											0.9
		100											0.91
		125	2.5	30				13	16			1000	0.95
		150											1.1
	30	125	3	36	31	10	20	16	19	103	12	1050	1.25
		150											1.11
		200											1.2
		125											1.33
		150											1.45
		200											1.45
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	20	100											1.16
		125											1.25
		150	3.5	46				24	24			1100	1.38
		200											1.49
		250											1.54
		50											0.93
	30	100											0.98
		125	2.5	30				13	16			1050	1.02
		150											1.17
		200											1.32
		50											1.13
		100											1.18
E-WAC53 E-WAC54 E-WAC57 E-WAC58 E-WAC59 E-WAC60 E-WAC61 E-WAC62 E-WAC63 E-WAC64 E-WAC65	150 24	125	3	36	33	11	22	16	19	125	13.5	1100	1.27
		150											1.4
		200											1.52
		100											1.42
		125											1.48
		200											1.53
	30	150	3.5	46				24	24			1150	1.58
		200											1.58
		250											1.63
		100											1.63
		125											1.63
		200											1.63

① 规格D100A/120A仅适用E-WAC53/54/59/61/62/63/64/65。

② 可选加工

型号	代码	D	M	L
E-WAC53	60	12	100	100
E-WAC54	60	12	100	100
E-WAC53	60	12	100	100
E-WAC54	60	12	100	100

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
E-WAC53	60	12	100	100	WS WL BS
E-WAC54	60	12	100	100	WS WL BS
E-WAC53	60	12	100	100	WS WL BS
E-WAC54	60	12	100	100	WS WL BS



优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	

交货期	1
-----	---

请按图示订货

E-WAC53 — D60 — M12 — L100

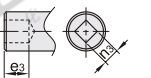
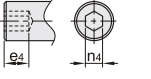
E-WAC53 — D60 — M12 — L100 — WS

未税价(元)

脚杯



代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS <table> <tr><th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
M	n	e																																
10	6																																	
12	8	10																																
14																																		
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL <table> <tr><th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8		14	9	10	16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
M	n1	e1																																
10	6																																	
12	8																																	
14	9	10																																
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BS <table> <tr><th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td></td></tr> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20		18	30	26	15	
M	n2	ee	e2																															
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20		18																															
30	26	15																																

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30	
M	n3	e3																							
10	5																								
12	6	10																							
14																									
16	8	12																							
20	10	13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14			16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n4	e4																							
10	4	5																							
12	6	8																							
14																									
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							
MS	铆死底座与螺杆	选型方法 MS																							
		① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，达到底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。																							

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。