

◀ 滑动用/食品用

代码	输送面				滚轮面		织物 层数	总厚	重量 kg/m ²	最小滚 直径mm	容许应力 kg/cm	连续使用 温度(°C)	内周 加导条	激光 打孔
	材质	纹理	颜色	摩擦系数	材质	纹理								
Y-EDB01	硅胶	细纹理	浅绿色	0.15~0.2	硅胶	细纹理	2	1.1	1.1	30	3.5	-10~80	×	√
Y-EDB02		粗纹理				粗纹理		1.2	1.2				×	√

Technical drawing of a roller conveyor system. The main part shows a side view of two rollers with a material being transported. Labels indicate "输送面" (conveying surface) and "滚轮面" (roller surface). A detail view on the right shows a cross-section of the roller with width W .



RoHS



视角标准：第一视角

代码	输送面				滚轮面		织物 层数	总厚	重量 kg/m ²	最小滚 直径mm	容许应力 kg/cm	连续使用 温度(°C)	内周 加导条	激光 打孔
	材质	纹理	颜色	摩擦系数	材质	纹理								
Y-EDB21	PU	光面	白色	0.3~0.4	PET	布纹	1	0.8	0.9	15	3.5	-15~80	√	√
Y-EDB22			聚酯织物		0.7	0.7		0.7	4	-30~110	√	√		
Y-EDB23			蓝色		1.3	1.4		6	√	√				
Y-EDB24	TPU	亚光面	白色	0.7	PET	薄透布	0.7	0.75	15	3	-30~80	√	√	



RoHS



视角标准：第一视角

型号		皮带周长L(m) 最小单位0.001m
代码	皮带宽度W 最小单位1mm	
Y-EDB01 Y-EDB02	10~1500	0.5~20
Y-EDB21	10~600	
Y-EDB22 Y-EDB23 Y-EDB24	10~2000	



请按图示订货

型号		周长L(m)
代码	皮带宽度W	
Y-EDB22	10~200	0.5~20
Y-EDB23		

Y-EDB22 — W200 — L1.18

Y-EDB22—W200—L1.18

型号		周长L(m)	可选加工代码
代码	皮带宽度W		代码
Y-EDB22	10~2000	0.5~20	PA PB
Y-EDB23			PC ...

Y-EDB22—W200—L1.18—PC

Y-EDB22—W200—L1.18—PC



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

3



可选加工

代码

(一根导条)

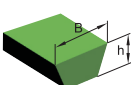
PA
PB
PC
PD
PE
PF

(两根导条)

FA
FB
FC
FD
FE
FF

增加防跑偏导条

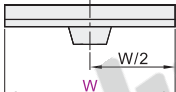
● 滚轮槽尺寸





● 增加导条位置图

一根导条位置图



两根导条位置图



增加PU防跑偏导条

选型方法

PA

① 平皮带材质为PU、TPU、PET、聚酯织物时适用。

② 默认导条加位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。

③ 平皮带宽度W<50时，才可选防跑偏导条。

④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。

⑤ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。

⑥ 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取最大轮径值。

代码	底宽 B	高度 h	最小滑轮直径mm	选型方式	推荐滚轮槽尺寸		
					X	Y	Z
PA/FA	6	4	Ø40	可选	10	8	6
PB/FB	8	5	Ø50	可选	12	9	7
PC/FC	10	3	Ø30	可选	14	12	5
PD/FD			Ø50	优先★			
PE/FE	6		Ø60	可选	8		
PF/FF	13	8	Ø80	可选	17	14	10

★ 优先选择说明：行业通用规格，结构更紧凑。

平皮帶