

轴径8·导程1/2/2.5/4/5/8/10/12

标准螺帽型

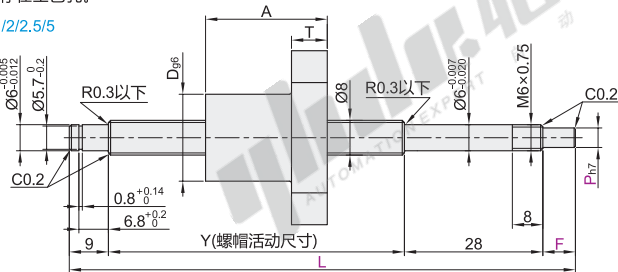
研磨滚珠丝杠



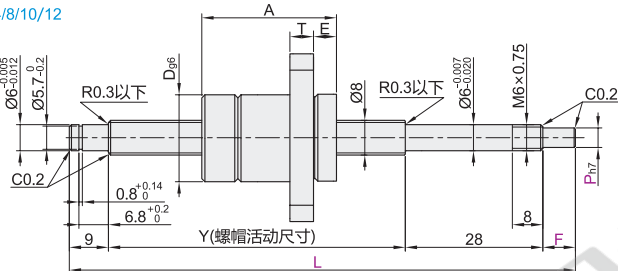
代码	类型	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCA11	标准螺帽型	右旋	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC
LCA12		左旋							

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

导程：1/2/2.5/5



导程：4/8/10/12



视角标准：第一视角

型号	最小单位1	F	P	Y	A	D	D2	H	T	P.C.D	d	E	滚珠直径	螺母环圈数	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L												C(动)kN	Co(静)kN
右旋 LCA11	8	1				16	14	27	18	21		—	0.8		0.65	1.30
		2				26	16	29					1.2	3	1.30	2.30
		2.5				21.7	18	20							1.35	2.69
		4	100~500	8	4	28	18	31	20	23	3.4	3.75			1.71	3.48
左旋 LCA12	8	5*				20									1.70	3.46
		8*				25				25		3.2	1.5875			
		10*				28						4		1.6×2	2.20	3.80
		12*							3.8							4.00

① 带*的规格仅适用LCA11。

② 研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
LCA11	8	1 2 2.5 4	圆法兰	LEB01-6(怡合达网站搜索查看)	LEB11-6(怡合达网站搜索查看)
LCA12		5* 8* 10* 12*	方形	LEB41-6(怡合达网站搜索查看)	LEB31-6(怡合达网站搜索查看)

③ 研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架怡合达网站搜索查看)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCA11	8	2.5	LFF01	
LCA12			LFF02	
			LFF06	0802

① 带*的规格仅适用LCA11。

④ 可选加工

型号	最小单位1	F	P	可选加工代码
代码 丝杠轴径 导程	L			
LCA11 8 1	2	100~500	8 4	LCA11-8-1-L200-F8-P4
LCA12 8 2	2	100~500	8 4	LCA12-8-1-L200-F8-P4-LB



优惠价	
数量	1~9 10~
价格	95% 另行报价

交货期	
数量	5

代码	技术说明
LA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 选型方法 LA
LB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后 选型方法 LB
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧 选型方法 LC ① 不可与LE同时使用。
LE()	变更支持侧轴端长度 支持侧 选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：10~20。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。

代码	技术说明
LF	增加固定侧轴端扳手位 固定侧 选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。
LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧 选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② 5≤LJ值≤F值
LK()	增加固定侧轴端平面(2处) 固定侧 选型方法 LK8 ① 最小单位1 ② 5≤LK值≤F值