

多棱型·P尺寸选择型/P.L.B尺寸指定型

小头锥角型

定位销

P尺寸选择型

P尺寸选择型			材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	Dg6	国标	相当		
YCU01	YCU11		9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YCU02	YCU12				淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YCU03	YCU13				—	—
YCU05	YCU15		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YCU06	YCU16				镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YCU08	YCU18		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
—	—	YCU20	GCr15	SUJ2	淬火硬度HRC56~, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm

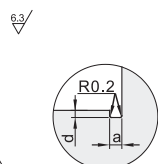
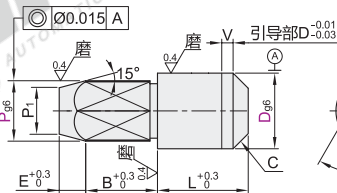
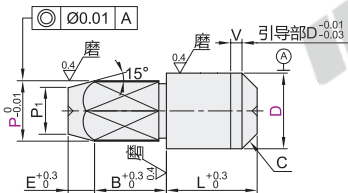
YCU01/02/03/05/06/08
YCU11/12/13/15/16/18

YCU20



P尺寸公差表

P	g6
2~3	-0.002 -0.008
4~6	-0.004 -0.012
8~10	-0.006 -0.014
12~16	-0.008 -0.017
20	-0.007 -0.020



a=0.4(P=2)
a=0.8(P≥3)
d=0.05(P=2)
d=0.1(P≥3)

$$P_1 = P - E \cdot \tan 15^\circ \cdot 2$$

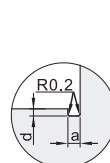
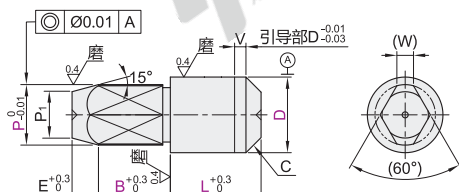
① SUS440C材质的D部加工有识别槽。 ② 可选加工详见下表。 ③ 工艺孔加工条件: $D \neq P$ 且 $(D-P-L-B) \geq 4$ 且 $P_1 > 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

型号		D公差														L	B	C	E	V	(W)	
代码	D	m6	p6	g6	P																	
Dm6	4				2	3	4									5	3			1		1.0
YCU01 YCU05	5	+0.012	+0.020	-0.004	2	3	4	5								10	5	1	2	1	1.2	
YCU02 YCU06	6	+0.004	+0.012	-0.012	2	3	4	5	6													
YCU03 YCU08	8				3	4	5	6	8							15	6	1.5		3	1.8	
Dp6	10	+0.015	+0.024	-0.005	3	4	5	6	8	10												
YCU11 YCU15	12	+0.006	+0.015	-0.014	4	5	6	8	10	12						22	8	2		2	2.5	
YCU12 YCU16	13	+0.018	+0.029	-0.006	6	8	10	12	13													
YCU13 YCU18	16	+0.007	+0.018	-0.017	8	10	12	13	14	15	16					30	10	3	4		4	
Dg6	20	+0.021	+0.035	-0.007	12	13	14	15	16	20												
YCU20		+0.006	+0.022	-0.020																		

P.L.B尺寸指定型

P.L.B尺寸指定型			材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	Dg6	国标	相当		
YCU41	YCU51		9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YCU42	YCU52				淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YCU43	YCU53				—	—
YCU45	YCU55		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YCU46	YCU56				镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YCU48	YCU58		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



a=0.4(P=2)
a=0.8(P≥3)
d=0.05(P=2)
d=0.1(P≥3)

$$P_1 = P - E \cdot \tan 15^\circ \cdot 2$$

① SUS440C材质的D部加工有识别槽。 ② 工艺孔加工条件: $D \neq P$ 且 $(D-P-L-B) \geq 4$ 且 $P_1 > 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

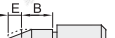
视角标准: 第一视角

型号		D公差		最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	C	E	V	(W)
代码	D	m6	p6	P	L	B				
	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.00~3.00	3~10		0.5	0.5		1.0
Dm6	4	+0.012	+0.020	1.50~4.00	4~12	2.0~15.0		1		1.0
YCU41 YCU45	5	+0.012	+0.012	2.00~5.00	5~15			1		1.2
YCU42 YCU46	6	+0.004	+0.012	2.00~6.00	5~18			2		1.5
YCU43 YCU48	8	+0.015	+0.024	3.00~8.00	6~22	2.0~20.0				1.8
	10	+0.006	+0.015	3.00~10.00	8~24					2.2
Dp6	12			5.00~12.00	10~26	3.0~20.0		2		2.5
YCU51 YCU55	13	+0.018	+0.029	6.00~13.00	12~28				2	3
YCU52 YCU56	16	+0.007	+0.018	10.00~16.00	13~35	5.0~20.0				4
YCU53 YCU58	20	+0.021	+0.035	13.00~20.00	16~42			3	4	5



可选加工

代码	技术说明	
EC()	变更E尺寸	选型方法 EC2
	① 最小单位1;	
	② 圆锥小头直径1mm;	
	③ B尺寸因EC的变化而变化。	
	D EC	D EC
	2 1	10 4~16
	3 1~3	12 4~20
	4 2~5	13 4~21
	5 3~7	16
	6 3~9	20 5~22
8 4~13		





请按图示订货

可选加工

型号	D公差			P	可选加工代码
代码	D	m6	p6		
YCU01	4	+0.012	+0.020	2 3 4	EC() RC
YCU02	5	+0.004	+0.012	2 3 4 5	

YCU01—D5—P3—EC3

可选加工

型号	D公差			P	可选加工代码
代码	D	m6	p6		
YCU41	4	+0.012	+0.020	2 3 4	EC() RC
YCU42	5	+0.004	+0.012	2 3 4 5	

YCU41—D3—P2—L5—B8—EC2

代码	技术说明																													
EC(EC1	变更E尺寸	选型方法 EC2 ① 最小单位1; ② 圆锥小头直径1min; ③ B尺寸因EC的变化而变化。 <table><tr><th>D</th><th>EC</th><th>D</th><th>EC</th></tr><tr><td>2</td><td>1</td><td>10</td><td>4~16</td></tr><tr><td>3</td><td>1~3</td><td>12</td><td>4~20</td></tr><tr><td>4</td><td>2~5</td><td>13</td><td>4~21</td></tr><tr><td>5</td><td>3~7</td><td>16</td><td>5~22</td></tr><tr><td>6</td><td>3~9</td><td>20</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>4~13</td><td></td><td></td></tr></table>	D	EC	D	EC	2	1	10	4~16	3	1~3	12	4~20	4	2~5	13	4~21	5	3~7	16	5~22	6	3~9	20		8	4~13		
	D	EC	D	EC																										
2	1	10	4~16																											
3	1~3	12	4~20																											
4	2~5	13	4~21																											
5	3~7	16	5~22																											
6	3~9	20																												
8	4~13																													
RC	变更颈部退刀槽为R0.5	选型方法 RC ① D-P≤2不适用																												



① 无表面处理/无硬度

② 无表面处理

③ 有表面处理

定位销
夹具用衬套
A6