

隔热板

高温高隔热级

树脂板板材

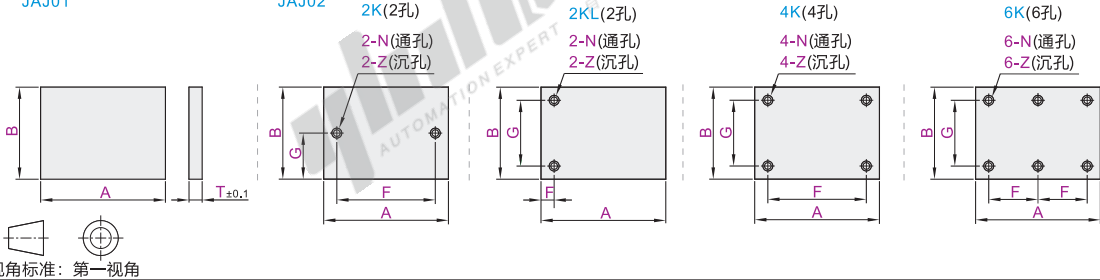
G2



代码	类型		材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm ²) at 23°C	抗折强度 (N/mm ²) at 23°C	密度 (g/cm ³)
JAJ01	高温	标准型	无机工程复合材料	灰色	常温~700°C	0.12	400	200	2.1
JAJ02	高隔热级	孔加工型							

标准型
JAJ01

孔加工型
JAJ02



视角标准：第一视图

标准型

型号		最小单位1			T	
代码	规格	A	B			
JAJ01	3				3	
	5	15~850	+1.0 0	15~650	+1.0 0	5
	10				10	
	5P				5	
	10P	15~250	±0.3	15~250	±0.3	10

孔加工图

N(通孔)		Z(沉孔)				
规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	11
d1	6.5	8	9.5	11	14	—
h	4	5	6	7	9	—

孔加工型

型号		孔型		最小单位1		T	F(最小单位0.5)		G(最小单位0.5)		N(通孔)	Z(沉孔)
代码	规格	A	B	A	B		通孔	沉孔	通孔	沉孔		
JAJ02	3					3	9~845.5(2KL)	10~845.5(2KL)	5~845.5(2K)	6~845.5(2K)	3	—
	5	2K	18~850(2K-2KL-4K)	+1.0	18~650(2K-2KL-4K)	+1.0	9~832(2K-4K)	10~832(2K-4K)	5~832(2KL)	6~832(2KL)	4	—
	10	2KL	27~850(6K)		27~650(6K)		9~416(6K)	10~416(6K)	9~832(4K-6K)	10~832(4K-6K)	5	4 5 6
	5P	4K					9~245.5(2KL)	10~245.5(2KL)	5~245.5(2K)	6~245.5(2K)	6	—
	10P	6K	18~250(2K-2KL-4K)	±0.3	18~250(2K-2KL-4K)	±0.3	9~232(2K-4K)	10~232(2K-4K)	5~232(2KL)	6~232(2KL)	8	—
		10P	27~250(6K)		27~250(6K)		9~116(6K)	10~116(6K)	9~232(4K-6K)	10~232(4K-6K)	10	4 5 6

指定 F、G 尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。选择孔加工型时，请在 N(通孔)、Z(沉孔)、两种型式中任选其一。

标准型

型号		最小单位1			T
代码	规格	A	B		
JAJ01	5	15~850	15~650		5
	10				10

请按图示订货

JAJ01-3-A100-B80-T3



优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



交货期
7

孔加工型

型号		孔型		最小单位1		T	F(最小单位0.5)		G(最小单位0.5)		N(通孔)	Z(沉孔)
代码	规格	A	B	A	B		通孔	沉孔	通孔	沉孔		
JAJ02	3	2K	18~850	18~650		3	9~845.5(2KL)	10~845.5(2KL)	5~845.5(2K)	6~845.5(2K)	3	—
	5	2KL	27~850(6K)	27~650(6K)		5	9~832(2K-4K)	10~832(2K-4K)	5~832(2KL)	6~832(2KL)	4	—
	10	4K				10	9~416(6K)	10~416(6K)	9~832(4K-6K)	10~832(4K-6K)	5	4 5 6

JAJ02-3-2K-A500-B600-T3-F300-G300-N3

可选加工(孔加工型)

型号		孔型		最小单位1		T	F(最小单位0.5)		G(最小单位0.5)		N(通孔)	Z(沉孔)	可选加工代码
代码	规格	A	B	A	B		通孔	沉孔	通孔	沉孔			
JAJ02	3	2K	18~850	18~650		3	9~845.5(2KL)	10~845.5(2KL)	5~845.5(2K)	6~845.5(2K)	3	—	FC GC
	5	2KL	27~850(6K)	27~650(6K)		5	9~832(2K-4K)	10~832(2K-4K)	5~832(2KL)	6~832(2KL)	4	—	
	10	4K				10	9~416(6K)	10~416(6K)	9~832(4K-6K)	10~832(4K-6K)	5	4 5 6	

JAJ02-3-2K-A600-B500-T3-F300-G200-N3-FC100



可选加工

型号	变更左端孔位	变更下端孔位
代码	FC()	GC()
技术说明	<p>选型方法 FC100</p> <p>① 最小单位1 ② FC取值范围为:5~832。 ③ 2K、2KL不适用。</p>	<p>选型方法 GC80</p> <p>① 最小单位1 ② GC取值范围为:5~632。 ③ 2K、2KL不适用。</p>