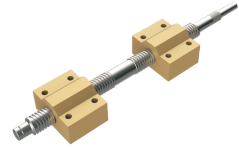


30度梯形丝杠组件

加宽方型螺帽 固定侧+支持侧

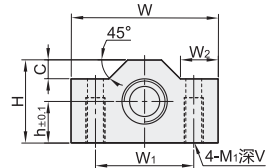
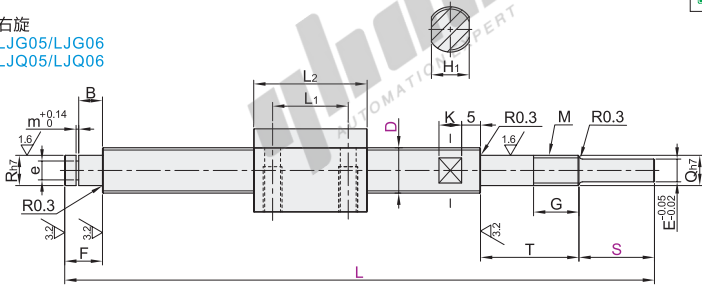
代码		类型	材质		表面处理
右旋	左旋		丝杠	螺帽	丝杠
LJG05	LJG07	固定侧+支持侧	S45C	黄铜	发黑
LJG06	LJG08		SUS303		—
LJQ05	LJQ07		S45C	球墨铸铁	发黑
LJQ06	LJQ08		SUS303	QT400	—

① X、Y请根据使用要求制定尺寸，最小单位0.5mm。

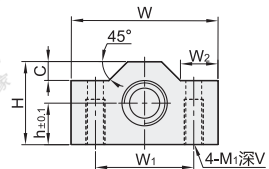
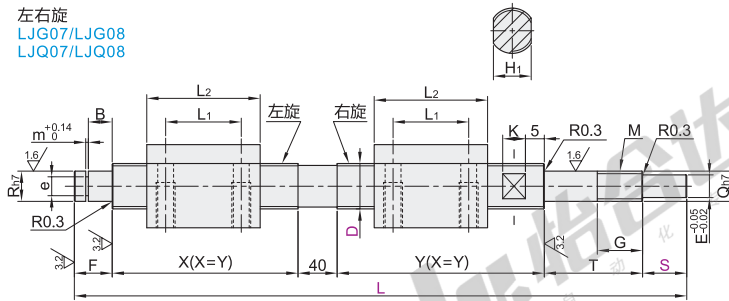


RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准

右旋
LJG05/LJG06
LJQ05/LJQ06



左右旋
LJG07/LJG08
LJQ07/LJQ08



视角标准：第一视角

型号	最小单位0.5		螺帽尺寸											丝杠尺寸											轴向间隙	径向间隙	额定推力 KN	理论传动效率							
	代码	丝杠 轴径D	L	S	h	W	H	L ₁	L ₂	W ₁	W ₂	C	M ₁	V	F	R	e	e公差	m	B	T	Q	G	M					E	H ₁	K				
右旋	12	2	140~1000		11	39	22	20	30	26		10	5	M5	12		10	8.5	+0.075	0.7	7	26	8	12	M8×1.0	6	10	5			3.9	≈32%			
LJG05																																			
LJG06	14	3									10	5	M5	12		10	9.6	-0.09		8	29	10	13	M10×1.0	8	12	7	0.1mm以内	0.3mm以内	4.5	≈39%				
LJQ05																																			
LJQ06	16	3	170~1200	2~100	14	45	28	24	35	32						12	12	11.5		1.15	8	29	12	M12×1.0	10	14	8			6.62	≈35%				
左右旋	20	4			16	49	32	28	40	36	11	6	M6	15																					
LJG07																																			
LJG08	20	4	200~1200		16	49	32	28	40	36	11	6	M6	15																					
LJQ07																																			
LJQ08	25	5			20	63	38	34	50	46	14	10	M8	16		15	14.3	-0.11		9	34	15	15	M15×1.0	12	23				9.8	≈37%				

① LJG07/08、LJQ07/08需满足条件：L > 2×L₂+T+S+F+40。



代码	技术说明																														
KE()	<p>增加键槽(E部)</p> <p>选型方法 KE8-C10</p> <p>① 最小单位0.5</p> <p>② C ≥ b₁且 KE+C ≤ S</p> <p>③ KE=0时，键槽形状如下图：</p> <table border="1"> <caption>轴键槽尺寸</caption> <thead> <tr> <th colspan="2">E部</th> <th colspan="2">t1</th> <th>r1</th> </tr> <tr> <th>基准尺寸</th> <th>公差(N9)</th> <th>基准尺寸</th> <th>公差</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>2</td> <td>-0.004</td> <td>1.2</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>3</td> <td>-0.029</td> <td>1.8</td> <td>+0.1</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>4</td> <td>-0.030</td> <td>2.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	E部		t1		r1	基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	公差		6	2	-0.004	1.2	0.08	8	3	-0.029	1.8	+0.1	10				0.16	12	4	-0.030	2.5	
E部		t1		r1																											
基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	公差																												
6	2	-0.004	1.2	0.08																											
8	3	-0.029	1.8	+0.1																											
10				0.16																											
12	4	-0.030	2.5																												
FE()	<p>增加平面(E部)</p> <p>选型方法 FE6-FW10-FY1</p> <p>① 最小单位0.5</p> <p>② FE+FW ≤ S</p> <p>③ FY ≤ E/2</p>																														

代码	技术说明										
ZE()	<p>增加四平面(E部)</p> <p>选型方法 ZE6-W10-A7</p> <p>① A的最小单位0.5</p> <p>② S ≥ 20时，5 ≤ A ≤ 20；</p> <p>S < 20时，5 ≤ A ≤ S</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ZE=E</th> <th>W选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>9~10</td> </tr> </tbody> </table>	ZE=E	W选择	6	5	8	6	10	8	12	9~10
ZE=E	W选择										
6	5										
8	6										
10	8										
12	9~10										
RM()	<p>增加支持侧轴端螺孔</p> <p>选型方法 RM4</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>R</th> <th>RM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>3~4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3~4.5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>3~4.5~6</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>3~4.5~6~8</td> </tr> </tbody> </table>	R	RM	8	3~4	10	3~4.5	12	3~4.5~6	15	3~4.5~6~8
R	RM										
8	3~4										
10	3~4.5										
12	3~4.5~6										
15	3~4.5~6~8										



型号	丝杠轴径D	螺距	最小单位0.5
代码	L	S	
LJG05	12	2	140~1000
LJG06	14	3	2~100

④ 可选加工

型号	丝杠轴径D	螺距	最小单位0.5	可选加工代码
代码	L	S		KE() FE() ZE() RM()
LJG05	12	2	140~1000	2~100
LJG06	14	3	2~100	

请按图示订货 LJG05-D12-2-L200-S5

LJG05-D12-2-L200-S5-RM4



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期
7