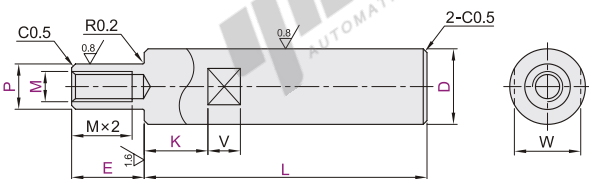


一端内螺纹型 · 带扳手槽型

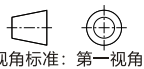
一端台阶型

转轴

代码	类型		公差		材质		表面处理
			D	P	国标	相当	
MBJ11	一端 内螺纹型	带扳手槽型	g6	g6	45	S45C	发黑
MBJ12							无电解镀镍
MBJ51							发黑
MBJ52							无电解镀镍
MBJ71							发黑
MBJ91			h9	h7			



D·P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

g6


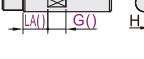

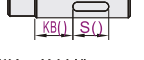
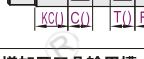
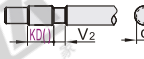
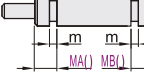
型号	最小单位0.1	最小单位1	M				带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V	
代码	D _{g6}	L	E	P						
MBJ11	6	18.0-300.0		5	3			5	7	
	8	18.0-400.0			3 4 5			7	10	
	10	18.0-500.0			4 5 6			8		
	12	20.0-600.0		M3-M8时	5 6 8			10		
	13			M+2<P<D	5 6 8			12		
	15	20.0-700.0			5 6 8 10			13		
	16			M10-M16时	5 6 8 10			14		
	17			M+2<P<D	5 6 8 10 12			12		
	18	25.0-800.0	1<E<P×6		5 6 8 10 12		K=0或K≥1	15		
	20			M20-24时	5 6 8 10 12			17		
MBJ12	22			M+2<P<D	5 6 8 10 12 16			19		
	25				5 6 8 10 12 16			22		
	30			M30时	8 10 12 16 20			27	16	
	35			M+2<P<D	8 10 12 16 20 24			30		
	40	35.0-800.0			12 16 20 24 30			36		
	50				16 20 24 30			41	20	

h7

型号	最小单位0.1	最小单位1	M				带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V	
代码	D _{h7}	L	E	P						
MBJ51	6	18.0-300.0		5	3			5	7	
	8	18.0-400.0			3 4 5			7	10	
	10	18.0-500.0			4 5 6			8		
	12	20.0-600.0		M3-M8时	5 6 8			10		
	13			M+2<P<D	5 6 8			12		
	15	20.0-700.0			5 6 8 10			13		
	16			M10-M16时	5 6 8 10 12			17		
	17			M+2<P<D	5 6 8 10 12		K=0或K≥1	12		
	18	25.0-800.0	1<E<P×6		5 6 8 10 12			15		
	20			M20-24时	5 6 8 10 12 16			17		
MBJ52	22			M+2<P<D	5 6 8 10 12 16			19		
	25				5 6 8 10 12 16			22		
	30			M30时	8 10 12 16 20			27	16	
	35			M+2<P<D	8 10 12 16 20 24			30		
	40	35.0-800.0			12 16 20 24 30			36		
	50				16 20 24 30			41	20	

h9

型号	最小单位0.1	最小单位1	M				带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V	
代码	D _{h9}	L	E	P						
MBJ71	6	18.0-300.0		5	3			5	7	
	8	18.0-400.0			3 4 5			7	10	
	10	18.0-500.0			4 5 6			8		
	12	20.0-600.0		M3-M8时	5 6 8			10		
	13			M+2<P<D	5 6 8			12		
	15	20.0-700.0	1<E<P×6		5 6 8 10			13		
	16			M10-M16时	5 6 8 10 12			17		
	17			M+2<P<D	5 6 8 10 12		K=0或K≥1	12		
	18	25.0-800.0			5 6 8 10 12			15		
	20			M20-24时	5 6 8 10 12 16			17		
MBJ91	22			M+2<P<D	5 6 8 10 12 16			19		
	25				5 6 8 10 12 16			22		
	30			M30时	8 10 12 16 20			27	16	
	35	35.0-800.0		M+2<P<D	8 10 12 16 20 24			30		

代码	技术说明															
LC	变更L尺寸公差  [选型方法] LC ⊕ L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1															
LA() LB()	增加1处平面LA()  [选型方法] LA10-G3 [选型方法] LB10-J3-Y10-X3 ⊕ 最小单位1 ⊕ 指定G-J-X时，须为50以下 增加2处平面LB()  <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3							
D	H															
6~17	1															
18~40	2															
50	3															
KB() KC()	增加1处键槽KB()  [选型方法] KB50-S10 [选型方法] KC50-C8-F40-T10 ⊕ 最小单位1 ⊕ 指定S-T-C时，须为100以下 增加2处键槽KC()  <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>V₂</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V ₂	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	d	V ₂														
6	5	4														
8	7	4														
10	8	5														
12	10	5														
KD()	增加开口凸缘槽  [选型方法] KD10 ⊕ 最小单位1															
MA() MB()	增加挡圈槽(附带挡圈)  [选型方法] MA10—MB10 ⊕ 最小单位1 ⊕ MA(MB)=4~L/2 ⊕ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。															



型号	D	L	E	P	M	K
MBJ11	6	18-400	1<E<P×6	M3-M8时	3 4 5	K=0或K≥1
MBJ12	10	18-500		M+2<P<D	4 5 6	

MBJ12—D8—L150—E20—P5—M3—K10



数量	1~19	20~
优惠价	100%	另行报价



可選加工

型号	D	L	E	P	M	K	可選加工代码
MBJ11	6	18-400	1<E<P×6	M3-M8时	3 4 5	K=0或K≥1	LA()...
MBJ12	10	18-500		M+2<P<D	4 5 6		

MBJ12—D8—L150—E20—P5—M3—K10—LC