

直柱型·内径F7外径m6/内径E7外径r6

肩型·内径E7外径r6

特殊铜合金

无油衬套

直柱型·内径F7外径m6/内径E7外径r6

代码	类型	材质	内径公差	外径公差	耐热温度
OFG01	直柱型	特殊铜合金	F7	m6	-30~150℃
OFG02			E7	r6	

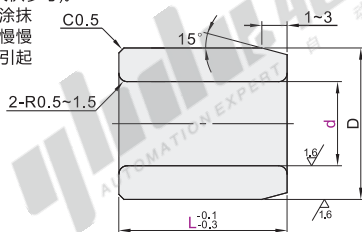
① 与本产品相配轴径公差: f8、g6(仅供参考)。

② 与本产品相配固定座直径公差: H7(仅供参考)。

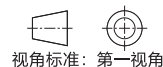
③ 产品压入座孔时在座孔端部或者内壁涂抹少许润滑油, 利用油压机或台钳将其慢慢压入座孔, 请勿用力敲击产品, 以免引起产品变形。

④ 高速轻载(供油条件下)使用。

⑤ 请在使用时定期润滑。



RoHS10



视角标准: 第一视角

代码	型号	dF7	L	Dm6
OFG01	5	+0,022	8 10 12 15 20	9
	6	+0,010	8 10 12 15 20 25	10
	8	+0,028	8 10 12 15 20 25	12
	10	+0,013	8 10 12 15 20 25 30	14
	12		10 12 15 20 25 30	18
	13	+0,034	10 12 15 20 25 30 40	19
	15	+0,016	10 12 15 20 25 30 40 50	21
	16		10 12 15 20 25 30 40 50	22
	20	+0,041	15 20 25 30 40 50	28
	25	+0,020	15 20 25 30 40 50 60	33
	30		20 25 30 40 50 60	38

代码	型号	dE7	L	Dr6
OFG02	5	+0,032	8 10 12 15 20 25	9
	6	+0,020	8 10 12 15 20 25	10
	8	+0,040	8 10 12 15 20 25	12
	10	+0,025	8 10 12 15 20 25	14
	12		10 12 15 20 25 30	18
	13	+0,050	10 12 15 20 25 30	19
	15	+0,032	10 12 15 20 25 30 40	21
	16		10 12 15 20 25 30 40 50	22
	20		12 15 20 25 30 40 50 60	28
	25	+0,061	15 20 25 30 40 50 60	33
	30	+0,040	20 25 30 40 50 60	38

肩型·内径E7外径r6

代码	类型	材质	内径公差	外径公差	耐热温度
OFG31	肩型	特殊铜合金	E7	r6	-30~150℃

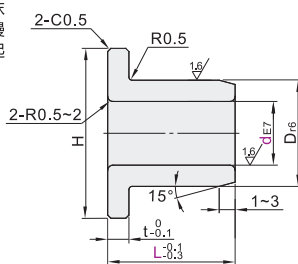
① 与本产品相配轴径公差: f8、g6(仅供参考)。

② 与本产品相配固定座直径公差: H7(仅供参考)。

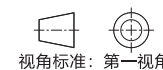
③ 产品压入座孔时在座孔端部或者内壁涂抹少许润滑油, 利用油压机或台钳将其慢慢压入座孔, 请勿用力敲击产品, 以免引起产品变形。

④ 高速轻载(供油条件下)使用。

⑤ 请在使用时定期润滑。



RoHS10



视角标准: 第一视角

代码	型号	dE7	L	Dr6	H	t
OFG31	5	+0,032	10 12 15	9	+0,028	14
	6	+0,020	10 12 15 20	10	+0,019	16
	8	+0,040	10 12 15 20	12		20
	10	+0,025	10 12 15 20 25 30	14	+0,034	22
	12		10 12 15 20 25 30	18	+0,023	25
	13	+0,050	10 12 15 20 25 30	19		26
	15	+0,032	10 12 15 20 25 30	21		28
	16		12 15 20 25 30 40	22	+0,041	29
	20		12 15 20 25 30 40 50	30	+0,028	40
	25	+0,061	20 25 30 40 50	35		45
	30	+0,040	25 30 40 50	40	+0,050	50



请按照图订货

直柱型

代码	型号	d	L
OFG31	6	6	10 12 15 20

OFG31—d5—L10



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

7

无油衬套

E1