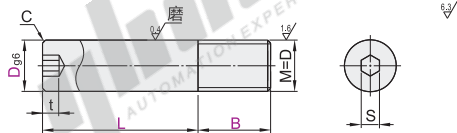


代码	类型	D公差	材质		热处理	表面处理
			国标	相当		
SJA31	内六角孔型 外螺纹同径型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火	—
SJA32					有效硬化层深度见P137	
SJA36			淬火硬度	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm		
SJA37			9Cr18Mo	SUS440C	GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	

注意: B=0时, 无外螺纹。



圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



视角标准: 第一视角

型号	D	最小单位1	最小单位1	C	S	内六角孔深度t
代码	D	L	B			
SJA31	6	20~300			2.5	3.5
	8	20~400			3	4.5
SJA32	10	20~500	2≤B≤M×5	0.5	4	6
SJA36	12	20~600	B=0时, 无外螺纹		5	7.5
SJA37	16	20~800			6	9
	20	20~1000		1.0	8	12



请按图示订货

型号	D	最小单位1	B
代码	D	L	B
SJA31	6	20~300	2≤B≤M×6
SJA32	8	20~400	B=0时, 无外螺纹

SJA31-D8-L50-B3



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
●	价格	95%	另行报价



交货期

3