

# 带内螺纹型 · 标准型/台阶型/六角型

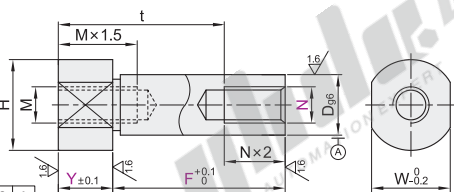
## 内螺纹安装型

# 悬臂销

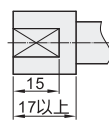
代码			材质		硬度	表面处理
标准型	台阶型	六角型	国标	相当		
MEJ01	MEK01	MEL01	45	S45C	—	发黑
MEJ02	MEK02	MEL02				发黑
MEJ11	MEK11	MEL06	0Cr18Ni9	SUS304	33~38HRC	无电解镀镍
MEJ12	—	—	35CrMo	SCM435		无电解镀镍



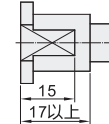
标准型  
MEJ01/02  
MEJ11/12



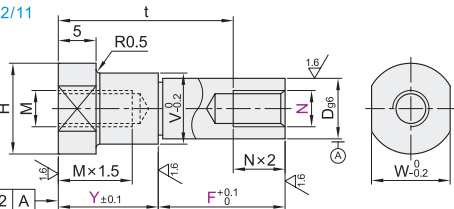
标准型:  $Y \geq 17$ 时  
两平面宽度尺寸



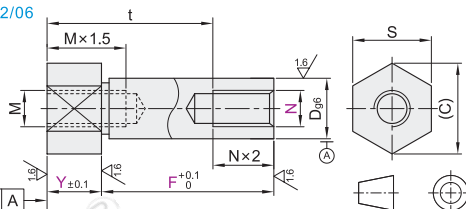
台阶型:  $W < V, Y \geq 17$ 时  
两平面宽度尺寸



台阶型  
MEK01/02/11



六角型  
MEL01/02/06



视角标准: 第一视图

### 标准型

型号	规格	D <sub>g6</sub>	最小单位1		N	M	H	W
			Y	F				
MEJ01	6	6	2-0.003		3	M3	10	8
	8	8	-0.005	5~110	4	M4	12	10
	10	10	-0.014		4 5 6	M6	15	13
	12	12			5 6 8	M8	17	14
MEJ02	13	13		2~65			18	15
	15	15	-0.006				20	17
MEJ11	16	16	-0.017		6 8 10	M10	21	18
	17	17					23	20
MEJ12	20	20		10~160	6 8 10 12	M12	26	24
	22	22					28	26
	25	25	-0.007	4~80	8 10 12 16	M16	31	27
	25A	25	-0.020					
	30	30			8 10 12 16 20	M20		
	30A	30				M16	36	32

### 台阶型

型号	规格	D <sub>g6</sub>	最小单位1		N	M	V	H	W
			Y	F					
MEK01	6	6	2-0.003		3	M3	8	10	8
	8	8	-0.005	5~110	4	M4	10	12	10
	10	10	-0.014		4 5 6	M6	13	15	13
	12	12			5 6 8	M8	15	17	14
MEK02	13	13		2~65			16	18	15
	15	15	-0.006				18	20	17
MEK11	16	16	-0.017		6 8 10	M10	19	21	18
	17	17		7~65	6 8 10		20	23	20
	18	18					21		
	20	20		10~110	6 8 10 12	M12	24	26	24
	22	22					26	28	26
	25	25	-0.007	4~80	8 10 12 16	M16	29	31	27
25A	25	-0.020							
30	30			8 10 12 16 20	M20				
30A	30				M16	34	36	32	

### 六角型

型号	规格	D <sub>g6</sub>	最小单位1		N	M	S (C)
			Y	F			
MEL01	6	6	2-0.003		3	M3	8 9.2
	8	8	-0.005	5~110	4	M4	10 11.5
	10	10	-0.014		4 5 6	M6	13 15
	12	12			5 6 8	M8	14 16.2
MEL02	13	13		2~65			17 19.6
	15	15	-0.006		6 8 10	M10	19 21.9
MEL06	16	16	-0.017				
	17	17					
	18	18		10~160	6 8 10 12	M12	24 27.7
	20	20					
	22	22					
	25	25	-0.007	4~65	8 10 12 16	M16	27 31.2
25A	25	-0.020			M12		
30	30			8 10 12 16 20	M20		
30A	30				M16	32 36.9	

### 标准型

型号	规格	Y	F	N
MEJ01	6	2-0.003		3
MEJ02	8	-0.005	5~110	4
MEJ02	10	-0.014		4 5 6

### 台阶型

型号	规格	Y	F	N
MEK01	6	2-0.003		3
MEK02	8	-0.005	5~110	4
MEK02	10	-0.014		4 5 6



### 可选加工

型号	规格	D <sub>g6</sub>	Y	F	N	可选加工代码
MEJ01	6	6	2-0.003		3	AD WC
MEJ02	8	8	-0.005	5~110	4	AD WC
MEJ02	10	10	-0.014		4 5 6	AD WC

MEJ02 — 8 — Y25 — F25 — N4 — YC



● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



可选加工

代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差	选型方法 YC 变更Y尺寸公差为±0.04
	变更为四面扳手槽	选型方法 WC 六角型不适用。

代码	技术说明																																																
AD	增加引导部	选型方法 AD 在如左图所示位置增加引导部																																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>规格</th> <th>M</th> <th>Adg6</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>M3</td><td>6</td></tr> <tr><td>8</td><td>M4</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>M6</td><td>10</td></tr> <tr><td>12</td><td>M8</td><td>12</td></tr> <tr><td>13</td><td>M8</td><td>13</td></tr> <tr><td>15</td><td></td><td>15</td></tr> <tr><td>16</td><td>M10</td><td>16</td></tr> <tr><td>17</td><td></td><td>17</td></tr> <tr><td>18</td><td></td><td>18</td></tr> <tr><td>20</td><td>M12</td><td>20</td></tr> <tr><td>22</td><td></td><td>22</td></tr> <tr><td>25</td><td>M16</td><td>25</td></tr> <tr><td>25A</td><td>M12</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>M20</td><td></td></tr> <tr><td>30A</td><td>M16</td><td>30</td></tr> </tbody> </table>	规格	M	Adg6	6	M3	6	8	M4	8	10	M6	10	12	M8	12	13	M8	13	15		15	16	M10	16	17		17	18		18	20	M12	20	22		22	25	M16	25	25A	M12		30	M20		30A	M16
规格	M	Adg6																																															
6	M3	6																																															
8	M4	8																																															
10	M6	10																																															
12	M8	12																																															
13	M8	13																																															
15		15																																															
16	M10	16																																															
17		17																																															
18		18																																															
20	M12	20																																															
22		22																																															
25	M16	25																																															
25A	M12																																																
30	M20																																																
30A	M16	30																																															

### Y、F选型条件

D	M	t
6	M3	11
8	M4	12.5
10	M6	14
12/13	M8	17
15		
16		
17	M10	20
18		
20		
22	M12	25
25	M16	31
30	M20	37

选择Y、F时, 应确保图中的尺寸不小于上表所示的值, 底孔相互干涉时, 则为通孔。

悬臂销

A5