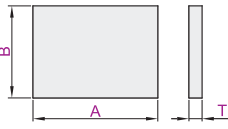


POM板

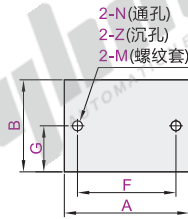
代码	类型	材质	颜色	耐温度 (°C)	密度 (g/cm³)	性能
JCD01	国产	聚甲醛	白色	-40~100	1.5	POM具有类似金属的硬度、强度和刚性，在很宽的温度和湿度范围内都具有很好的自润滑性、良好的耐疲劳性，并赋予弹性，此外它还有较好的耐化学品性。
JCD02			黑色			



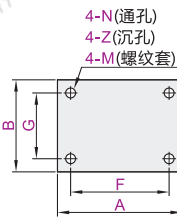
零切加工型



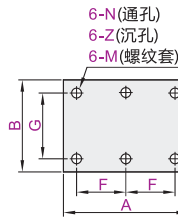
孔加工型 2G(2孔)



4G(4孔)



6G(6孔)



① A ≥ B.

视角标准：第一视角

零切加工型(普通级)

型号		最小单位0.5		厚度T
代码	零切等级	长度A	宽度B	
(白色) JCD01	无指定 (普通级)	20~2000	20~1000	3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35
(黑色) JCD02				40 45 50 55 60 70 80 90 100

零切加工型(精密级)

型号		最小单位0.5		厚度T
代码	零切等级	长度A	宽度B	
(白色) JCD01	G(精密级)	20~1000	20~800	3 4 5 6 8
(黑色) JCD02				10 12 15 20

① 整板尺寸(长×宽)：2000×1000

孔加工型(精密级)

代码	孔数量	最小单位0.5			最小单位0.5			孔加工选择(三选一)		
		长度A	宽度B	厚度T	F	G	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套	
									M	L(插入长度)
(白色) JCD01 (黑色) JCD02	2G(2孔) 4G(4孔) 6G(6孔)	20~1000	20~800	3 4 5 6 8 10 12 15 17 20	5~990	5~790	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	从孔加工详细图中选择

① 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

③ 孔加工型当厚度T<5时，Z(沉孔)不能加工；当厚度T=3时，Z(沉孔)、M(螺纹套)不能加工。

孔加工图													
N(通孔)			Z(沉孔)			M(螺纹套)							
规格	3	4	5	6	8	10	规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11	d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d1	-	8	9.5	11	14	-	L	4.5	6	7.5	9	12	15
h	-	5	6	7	9	-							

A/B尺寸精度等级公差

尺寸(A/B)	> 20~30	> 30~120	> 120~400	> 400~1000	> 1000~2000
普通零切 (锯床加工)	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0
精密零切 (数控加工)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	—
整板 (不加工)	—				+40 -5

T尺寸精度等级公差

尺寸(T)	3.0~3.8	3.9~8.0	8.1~12.0	12.1~15.0	15.1~20.0	20.1~35.0	35.1~50.0	50.1~100
公差	±0.15	±0.30	±0.50	±0.60	±0.80	±1.20	±1.50	±2

零切加工型(普通级)

型号	最小单位1	厚度T
4CDD JCD01	20~2000	3 4 5 6 8
JCD02	20~1000	3 4 5 6 8

零切加工型(精密级)

型号	最小单位0.5	厚度T
4CDD JCD01	20~1000	3 4 5 6 8
G(精密级) JCD02	20~800	3 4 5 6 8

孔加工型(精密级)

型号	最小单位0.5	厚度T	最小单位0.5		孔加工选择(三选一)	
代码	孔数量	长度A	宽度B	F	G	N(通孔) Z(沉孔) M(螺纹套) L(插入长度)
JCD01	2G(2孔)	20~1000	20~800	3 4 5 6 8	5~990 5~790	3 4 5 6 8 10
JCD02	4G(4孔)	20~1000	20~800	3 4 5 6 8	5~990 5~790	4 5 6 8



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



5

