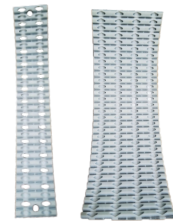


代码	类型	齿距	材质			颜色	使用温度
			①主体	②芯线	③菱形螺母		
ECX35	接驳型 菱形螺母同步带	10.0	聚氨酯	钢丝	不锈钢	乳白色	-10℃~80℃

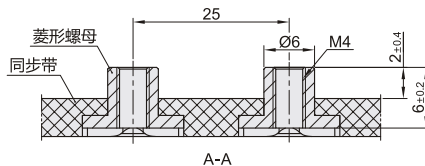
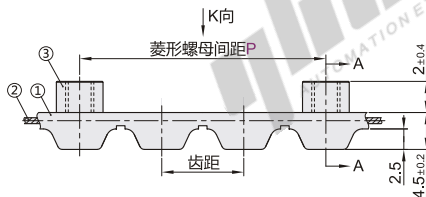
□ 皮带宽度公差

皮带宽度(mm)	公差
50	±0.5
75	±0.8
100	±1.0

❗ 皮带长度公差为：0~1个齿。



- ❗ 接驳处芯线未连接，通过热熔连接两端。
❗ 齿形和AT10相同，使用AT10标准同步带。
❗ 菱形螺母为配件发货。
❗ 请注意螺栓不要锁得过紧(标准紧固扭矩0.3~0.5N·m)
❗ 如螺栓发生松动，可使用螺丝胶后紧固。
❗ 安装后螺栓不可凸出齿面。

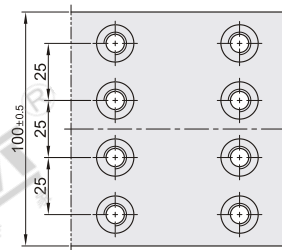
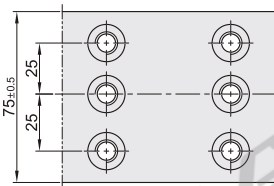
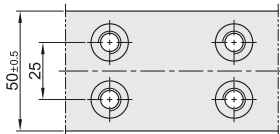


□ K向视图

皮带宽度：50

皮带宽度：75

皮带宽度：100



视角标准：第一视角

型号		皮带公称宽度	皮带周长(mm) (最小单位10)	P螺母间距(mm) (最小单位10)	皮带宽度 (mm)	菱形螺母 (标配)	容许张力 (N)
代码	皮带类型						
ECX35	ATN10	500	800~15000	10~15000	50	材质：不锈钢 高度T：6mm	1164
		750			75		1762
		1000			100		2761

❗ 螺母的安装间距请指定为可以整除皮带周长的数值。

□ 可选加工



请按图示订货

代码	型号	皮带公称宽度	皮带周长 (最小单位10)	P螺母间距 (最小单位10)
ECX35	ATN10	500	800~15000	10~15000
ECX35	ATN10	750	800~15000	10~15000

ECX35—ATN10—500—800—P100

代码	型号	皮带公称宽度	皮带周长 (最小单位10)	P螺母间距 (最小单位10)	可选加工 代码
ECX35	ATN10	500	800~15000	10~15000	AB AC...
ECX35	ATN10	750	800~15000	10~15000	AB AC...

ECX35—ATN10—500—800—P100—AB



● 优惠价

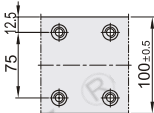
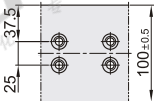
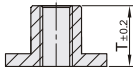
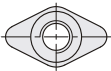
数量	1~30	31~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期
7

可选加工

代码	技术说明	
AB	单排打两孔，孔距25，边距12.5	选型方法 AB ❗ 仅适用皮带宽度75/100。
AC	单排打两孔，孔距50，边距12.5	选型方法 AC ❗ 仅适用皮带宽度75/100。

代码		技术说明		
AD	单排打两孔，孔距75，边距12.5	选型方法	AD	
		❗ 仅适用皮带宽度100。		
BC	单排打两孔，孔距25，边距37.5	选型方法	BC	
		❗ 仅适用皮带宽度100。		
GA TA TB	变更螺母材质与高度	选型方法	GA	
		代码	材质	T
		GA	不锈钢	4
		TA	铜	4
		TB	铜	6