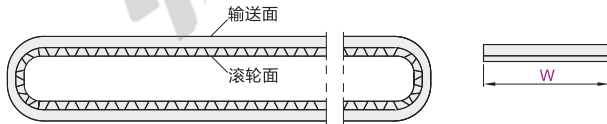


高性能平皮带 ◀ 普通用/倾斜用

□ 普通用：通用输送带，水平输送用。

代码	输送面				滚轮面		织物层数	总厚	重量 kg/m ²	最小滑轮直径mm	容许应力 kg/cm	连续使用温度(°C)	内周加导条	激光打孔
	材质	纹理	颜色	摩擦系数	材质	纹理								
EMS01			绿色	0.8	PET帆布	布纹	1	0.8	0.7	10	4		√	√
EMS02					TPU	细布纹		1.1	1.0	15			√	√
EMS03	TPU		天蓝色	0.6	PET帆布	布纹		1.2	1.3	10	3	-30~100	√	√
EMS04			黄绿色					1.4	1.5	25				
EMS05		平面					2	1.7	1.9	50			√	√
EMS06			绿色		PVC	细布纹		2.3	2.6	40			√	√
EMS07	PVC			1.0	PET帆布	布纹		3.2	3.7	75		-10~80	√	√
EMS08								4.7	5.0	100	18			√
EMS09			白色										√	√

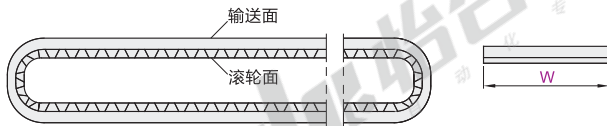
① 激光打孔请致电怡合达或来图定制。



□ 倾斜用：有一定倾斜角度的输送用途及有急加速的用途。在特定的工况下，部分型号最大爬坡角度可达45°。

代码	输送面				滚轮面		织物层数	总厚	重量 kg/m ²	最小滑轮直径mm	容许应力 kg/cm	连续使用温度(°C)	内周加导条	激光打孔
	材质	纹理	颜色	摩擦系数	材质	纹理								
EMS22	PVC	浅槽	灰色	1.2	PET帆布	布纹	2	3.1	3.4	80	8	-10~70	√	×
EMS24		草纹	灰色	1.1				5.5	6.5	12			√	×
EMS25	TPE	人字纹	绿色	2.0				3.2	2.7	40	8	-10~60	√	√

① 激光打孔请致电怡合达或来图定制。



型号		皮带宽度W 最小单位1mm	皮带周长L(m) 最小单位0.001m
代码			
EMS01 EMS02 EMS03 EMS04 EMS05 EMS06 EMS07	EMS08 EMS09 EMS22 EMS24 EMS25	10~1200	0.5~20



请按图订供货

型号	皮带宽度W	周长L(m)
EMS01	10~1200	0.5~20
EMS02		

EMS01—W200—L1.18 EMS01—W200—L1.18—PC

□ 可选加工

型号	皮带宽度W	周长L(m)	可选加工代码
EMS01	10~1200	0.5~20	PA PB PC
EMS02			



未税价(元)

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

3



可选加工

代码	技术说明																																												
(一根导条) PA PB PC PD PE PF (两根导条) FA FB FC FD FE FF	增加防跑偏导条 □ 滚轮槽尺寸 	增加PU防跑偏导条 [选型方法] PA ① 平皮带材质为TPU、TPE、PET帆布时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥500时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。 ⑥ 平皮带轮径与导条轮径不相同，取二者最大轮径值。	<table border="1"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>底宽 B</th> <th>高度 h</th> <th>最小滑轮直径mm</th> <th>选型方式</th> <th>推荐滚轮槽尺寸</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PA/FA</td> <td>6</td> <td>4</td> <td>Ø40</td> <td>可选</td> <td>10 8 6</td> </tr> <tr> <td>PB/FB</td> <td>8</td> <td>5</td> <td>Ø50</td> <td>可选</td> <td>12 9 7</td> </tr> <tr> <td>PC/FC</td> <td></td> <td>3</td> <td>Ø30</td> <td>可选</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PD/FD</td> <td>10</td> <td>3</td> <td>Ø50</td> <td>优先★</td> <td>14 12 5</td> </tr> <tr> <td>PE/FE</td> <td></td> <td>6</td> <td>Ø60</td> <td>可选</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PF/FF</td> <td>13</td> <td>8</td> <td>Ø80</td> <td>可选</td> <td>17 14 10</td> </tr> </tbody> </table> <p>★ 优先选择说明：行业通用规格，结构更紧凑。</p>	代码	底宽 B	高度 h	最小滑轮直径mm	选型方式	推荐滚轮槽尺寸	PA/FA	6	4	Ø40	可选	10 8 6	PB/FB	8	5	Ø50	可选	12 9 7	PC/FC		3	Ø30	可选		PD/FD	10	3	Ø50	优先★	14 12 5	PE/FE		6	Ø60	可选		PF/FF	13	8	Ø80	可选	17 14 10
	代码	底宽 B	高度 h	最小滑轮直径mm	选型方式	推荐滚轮槽尺寸																																							
PA/FA	6	4	Ø40	可选	10 8 6																																								
PB/FB	8	5	Ø50	可选	12 9 7																																								
PC/FC		3	Ø30	可选																																									
PD/FD	10	3	Ø50	优先★	14 12 5																																								
PE/FE		6	Ø60	可选																																									
PF/FF	13	8	Ø80	可选	17 14 10																																								
(一根导条) VA VB VD VE VF (两根导条) GA GB GD GE GF	增加导条位置图 一根导条位置图 	增加PVC防跑偏导条 [选型方法] VA ① 仅平皮带材质为PVC时适用。 ② 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。 ③ 平皮带宽度W≥500时，才可选防跑偏导条。 ④ 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。 ⑤ 平皮带轮径与导条轮径不相同，取二者最大轮径值。	<table border="1"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th>底宽 B</th> <th>高度 h</th> <th>最小滑轮直径mm</th> <th>选型方式</th> <th>推荐滚轮槽尺寸</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VA/GA</td> <td>6</td> <td>4</td> <td>Ø30</td> <td>可选</td> <td>10 8 6</td> </tr> <tr> <td>VB/GB</td> <td>8</td> <td>5</td> <td>Ø40</td> <td>可选</td> <td>12 9 7</td> </tr> <tr> <td>VD/GD</td> <td></td> <td>3</td> <td>Ø40</td> <td>优先★</td> <td></td> </tr> <tr> <td>VE/GE</td> <td>10</td> <td>3</td> <td>Ø50</td> <td>可选</td> <td>14 12 5</td> </tr> <tr> <td>VF/GF</td> <td>13</td> <td>8</td> <td>Ø60</td> <td>可选</td> <td>17 14 10</td> </tr> </tbody> </table> <p>★ 优先选择说明：行业通用规格，结构更紧凑。</p>	代码	底宽 B	高度 h	最小滑轮直径mm	选型方式	推荐滚轮槽尺寸	VA/GA	6	4	Ø30	可选	10 8 6	VB/GB	8	5	Ø40	可选	12 9 7	VD/GD		3	Ø40	优先★		VE/GE	10	3	Ø50	可选	14 12 5	VF/GF	13	8	Ø60	可选	17 14 10						
	代码	底宽 B	高度 h	最小滑轮直径mm	选型方式	推荐滚轮槽尺寸																																							
VA/GA	6	4	Ø30	可选	10 8 6																																								
VB/GB	8	5	Ø40	可选	12 9 7																																								
VD/GD		3	Ø40	优先★																																									
VE/GE	10	3	Ø50	可选	14 12 5																																								
VF/GF	13	8	Ø60	可选	17 14 10																																								
	两根导条位置图 																																												