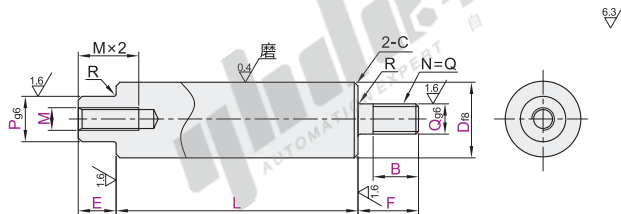


普通级 D公差f8

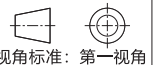
导向轴

代码	类型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SHJ11	一端台阶内螺纹 一端外螺纹型	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~

❗ 注意: $B=0$ 时, 无外螺纹。



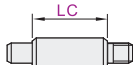
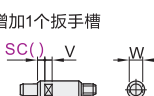
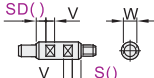
❗ 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。



型号		最小单位1					M 选择		Q 选择								R	C														
代码	D _{r8}	L	E	F	B	P																										
(D公差r8) SHJ11	8	-0.013	20~800				6	3									3	4	5	6	8											
	10	-0.035					6~8	3	4	5									4	5	6	8	10									
	12						6~10	3	4	5	6									5	6	8	10	12								
	13			20~1000				6~11	3	4	5	6	8									5	6	8	10	12		0.5以下				
	15	-0.016					6~13	3	4	5	6	8	10									5	6	8	10	12						
	16	-0.043					6~14	3	4	5	6	8	10									5	6	8	10	12	16	0.3				
	18		E=2~P×4 F=2~Q×5					8~16	4	5	6	8	10	12									5	6	8	10	12	16				
	20						8~17	4	5	6	8	10	12									6	8	10	12	16	20					
	25	-0.020		20~1200				8~22	4	5	6	8	10	12	16									8	10	12	16	20	24			
	30	-0.053						9~27	5	6	8	10	12	16	20	24									8	10	12	16	20	24	30	
	35						9~32	5	6	8	10	12	16	20	24									10	12	16	20	24	30		1.0以下	
	40	-0.025	20~1500					11~37	6	8	10	12	16	20	24	30									12	16	20	24	30		0.5	
	50	-0.064					11~47	6	8	10	12	16	20	24	30									16	20	24	30					



可选加工

代码	技术说明																																												
LC	变更L尺寸公差 	[选型方法] LC ① 最小单位0.1 ② $L < 300$ 变更为 $L \pm 0.03$; $300 \leq L < 600$ 变更为 $L \pm 0.05$; $L \geq 600$ 变更为 $L \pm 0.1$																																											
SC() SD()	增加扳手柄 增加1个扳手柄 	[选型方法] SC5 [选型方法] SD12-S8 ① 最小单位1	<table> <tr> <th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td></td></tr> </table>	D	W	V	8	7		10	8	8	12	10		13	11		15	13		16	14	10	18	16		20	17		25	22		30	27	15	35	30		40	36	20	50	41	
D	W	V																																											
8	7																																												
10	8	8																																											
12	10																																												
13	11																																												
15	13																																												
16	14	10																																											
18	16																																												
20	17																																												
25	22																																												
30	27	15																																											
35	30																																												
40	36	20																																											
50	41																																												
增加2个扳手柄 																																													

❗ 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间最小需隔2mm。

❗ 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

型号		L	E	F	B	P	M	Q	
代码	D								
SHJ1	8	20000	E=250×4	F=200×5	⑩根据使用要求指定B尺寸	⑥6~8	③3 4 5	3 4 5 6 8 10	

SHJ11—D8—L30—E15—F20—B15—P6—M3—Q5

 可选加工

型号		L	E	F	B	P	M	Q	可选加工代码
代码	D								
SHJ1	8 10	20~300	E=2~P×4	F=2~Q×5	根据使用要求指定B尺寸	6~8	3 4 5	3 4 5 6 8 10	SC (...)

SHJ11—D8—L30—E15—F20—B15—P6—M3—Q5—LC

代码	技术说明																																													
变更外螺纹为 细牙螺纹	QC() QD() QC()QD() (细牙螺纹)  选型方法 QC17 (QC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (QD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) <table> <tr> <th>D</th><th>QC</th><th>QD</th></tr> <tr> <td>8</td><td>3 4 5 6 8</td><td></td></tr> <tr> <td>10</td><td>— 4 5 6 8 10</td><td>10</td></tr> <tr> <td>12</td><td>— 5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr> <td>13</td><td>— 5 6 8 10 12</td><td>10</td></tr> <tr> <td>15</td><td>— 5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr> <td>16</td><td>— 5 6 8 10 12 15</td><td>10 12 14</td></tr> <tr> <td>18</td><td>— 5 6 8 10 12 15</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>20</td><td>— 6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>25</td><td>— 8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>— 10 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>35</td><td>— 15 17 20 25 30</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>40</td><td>— 15 17 20 25 30</td><td>12 14 18</td></tr> <tr> <td>50</td><td>— 15 17 20 25 30</td><td>14 18</td></tr> <tr> <td>螺距</td><td>0.5 0.75 1.0 1.5 1.5 1.5</td><td></td></tr> </table> ① 选型时，须将Q2变更为QC/QD ② 选型时，Q与QC/QD须变为相同尺寸	D	QC	QD	8	3 4 5 6 8		10	— 4 5 6 8 10	10	12	— 5 6 8 10 12	10 12	13	— 5 6 8 10 12	10	15	— 5 6 8 10 12	10 12	16	— 5 6 8 10 12 15	10 12 14	18	— 5 6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	— 6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	— 8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	— 10 15 17 20 25	10 12 14 18	35	— 15 17 20 25 30	10 12 14 18	40	— 15 17 20 25 30	12 14 18	50	— 15 17 20 25 30	14 18	螺距	0.5 0.75 1.0 1.5 1.5 1.5	
D	QC	QD																																												
8	3 4 5 6 8																																													
10	— 4 5 6 8 10	10																																												
12	— 5 6 8 10 12	10 12																																												
13	— 5 6 8 10 12	10																																												
15	— 5 6 8 10 12	10 12																																												
16	— 5 6 8 10 12 15	10 12 14																																												
18	— 5 6 8 10 12 15	10 12 14 18																																												
20	— 6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																												
25	— 8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																												
30	— 10 15 17 20 25	10 12 14 18																																												
35	— 15 17 20 25 30	10 12 14 18																																												
40	— 15 17 20 25 30	12 14 18																																												
50	— 15 17 20 25 30	14 18																																												
螺距	0.5 0.75 1.0 1.5 1.5 1.5																																													

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)



交货期

3