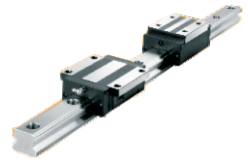


高组装高型直线导轨

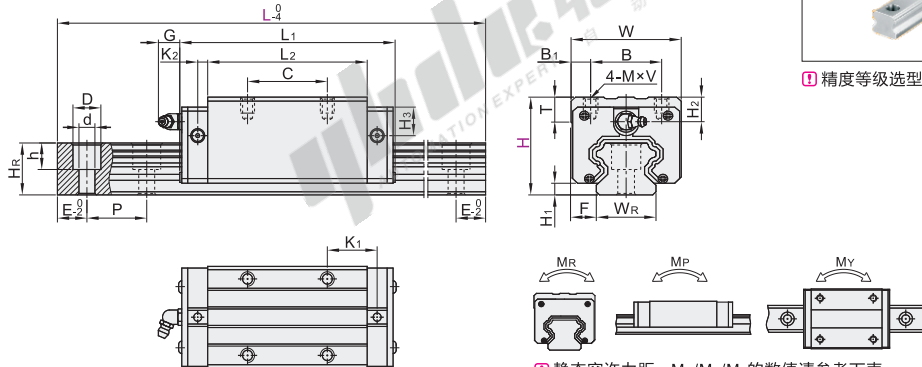
重载型·可互换

普通级/精密级 轻预压(FC):0~0.02C

代码	类型	精度等级	滑块 固定方式	滑块数量	导轨 固定方式	材质	
						滑轨	滑块
IBC01	组件	普通级	上锁式	单滑块	上锁式	S55C	SNCM220
IBC03				双滑块			
IBC05		精密级		单滑块			
IBC06				双滑块			



① 精度等级选型参照P1375页。



① 静态容许力矩, $M_R/M_P/M_Y$ 的数值请参考下表。

视角标准: 第一视角



请按图示订货



未税价(元)



① 精密(1~29pcs)

交货期 3

数量 1~9 10~

价格 100% 另行报价

● 优惠价

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

IBC05—H30—L260

BC05 28 100~1480

IBC06 40 100~1960

■ N(安装孔数)/E(螺钉中心孔至端面距离)

H	L	N	E
最小单位1	(安装孔数)		
200~255	3		
256~335	4		
336~415	5		
416~495	6		
496~575	7		
576~655	8		
656~735	9		
736~815	10		
816~895	11		
896~975	12		
976~1055	13		
1056~1135	14		
1136~1215	15		
1216~1295	16		
1296~1375	17		
1376~1455	18		
1456~1535	19		
1536~1615	20		
1616~1695	21		
1696~1775	22		
1776~1855	23		
1856~1935	24		
1936~2015	25		
2016~2095	26		
2096~2175	27		
2176~2255	28		
2256~2335	29		
2336~2415	30		
2416~2495	31		
2496~2575	32		
2576~2655	33		

■ N(安装孔数)/E(螺钉中心孔至端面距离)

H	L	N	E
最小单位1	(安装孔数)		
255~335	3		
337~441	4		
442~546	5		
547~651	6		
652~756	7		
757~861	8		
862~966	9		
967~1071	10		
1072~1176	11		
1177~1281	12		
1282~1386	13		
1387~1491	14		
1492~1596	15		
1597~1701	16		
1702~1806	17		
1807~1911	18		
1912~2016	19		
2017~2121	20		
2122~2226	21		
2227~2331	22		
2332~2436	23		
2437~2541	24		
2542~2646	25		
2647~2751	26		
2752~2856	27		
2857~2961	28		
2962~3066	29		
3067~3171	30		
3172~3276	31		
3277~3381	32		
3382~3486	33		

■ N(安装孔数)/E(螺钉中心孔至端面距离)

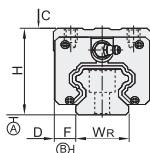
H	L	N	E
最小单位1	(安装孔数)		
300~385	3		
386~505	4		
506~625	5		
626~745	6		
746~865	7		
866~985	8		
986~1105	9		
1106~1225	10		
1226~1345	11		
1346~1465	12		
1466~1585	13		
1586~1705	14		
1706~1825	15		
1826~1945	16		
1946~2065	17		
2066~2185	18		
2186~2305	19		
2306~2425	20		
2426~2545	21		
2546~2665	22		
2666~2785	23		
2786~2905	24		
2906~3025	25		
3026~3145	26		
3146~3265	27		
3266~3385	28		
3386~3505	29		
3506~3625	30		
3626~3745	31		
3746~3865	32		

■ N(安装孔数)/E(螺钉中心孔至端面距离)

H	L	N	E
最小单位1	(安装孔数)		
370~477	3		
478~627	4		
628~777	5		
778~927	6		
928~1077	7		
1078~1227	8		
1228~1377	9		
1378~1527	10		
1528~1677	11		
1678~1827	12		
1828~1977	13		
1978~2127	14		
2128~2277	15		
2278~2427	16		
2428~2577	17		
2578~2727	18		
2728~2877	19		
2878~3027	20		
3028~3177	21		
3178~3327	22		
3328~3477	23		
3478~3627	24		
3628~3777	25		
3778~3927	26		

$$E = \frac{L - (N - 1) \times P}{2}$$

- ① P: 螺钉孔间距离
② E: 螺钉中心孔至端面距离



● 精度基准

尺寸精度		普通级								精密级							
		28	30	40	45	55	70	80	90	28	30	40	45	55	70	80	90
单滑块	高度H的容许尺寸误差	±0.1						±0.1		±0.03		±0.04		0 -0.04		-0.05 -0.07	
	宽度F的容许尺寸误差																
双滑块	高度H的相互误差	0.02		0.02		0.03		0.01		0.015		0.07				0.01	
	0.03			0.015													
滑块C面对滑轨A面的行走平行度		请参阅行走精度表P1374															
滑块D面对滑轨B面的行走平行度																	