## 定位销

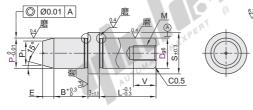
## 带肩型・内螺纹型・P尺寸指定型

大头/小头锥角型



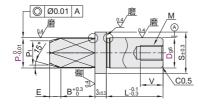














视角标准:第一视角

① 工艺孔加工条件: D·P·L·B≥4且P1>3。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

P₁=P-E\*tan15\*2

						10				
	型号 代码 Dg6		最小单位0.01 P	L	В	ıv. E	S	(W)	V	М
	5		3.00~6.00			de		1.5	3	M2
	6	-0.004 -0.012	4.00~7.00	10	5	2	8	1.8	5	M3
	6T		4.00~7.00					1.0	4	M2.6
圆型 多棱型	8		5.00~9.00		6		11	2.2	8	M5
	8T	-8:895	5.00~9.00	15	O	3	11	2.2	6	M4
YDR21 YDR31 YDR25 YDR35	10		7.00~11.00	O.E.		3	13	3	8	M5
1DK25 1DK35	12		7.00~12.00	xx	8		15	3.2	٥	IVIO
	13	-0.006 -0.017	8.00~13.00	22		4	16	3.5	10	
	16		13.00~16.00	22	10	4	19	4	12	M8
	20	-0.007	16.00~20.00	30	10	5	23	5.5	12	

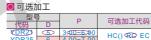


定位销 夹具用衬套

A6



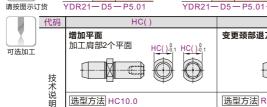
! HC>D,HC>P.







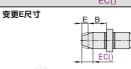








RC



	EC()
选刑方法 EC3	D E

选型方法 RC	
¶ S-P≤2不适用	

! 最小单位1; ● 圆锥小头直径1min; B尺寸因EC的变化而变化。
B+E≥EC+2。

D	EC	D	EC
5	3~9	12	4~20
6	3~11	13	5~22
8	4~14	16	5-22
10	4~18	20	6~23

AUTOMATIONEXPERT