

压轧滚珠丝杠

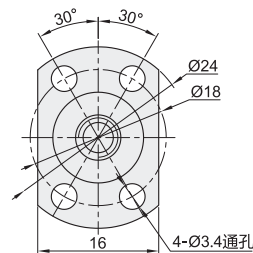
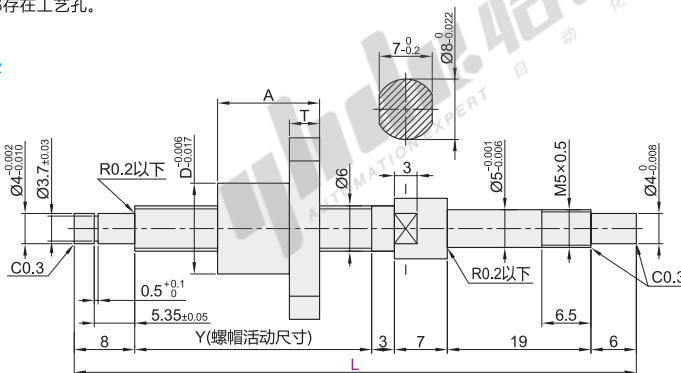
轴径6·导程1/2/6 标准螺帽型

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCB67	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC

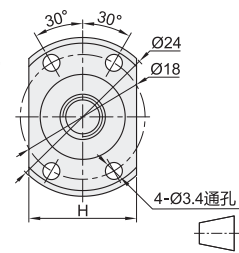
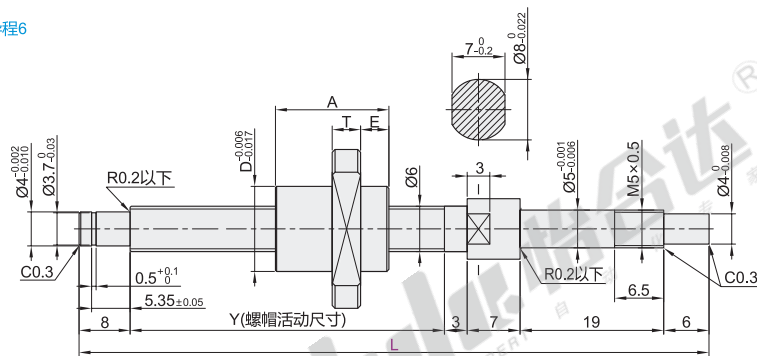
- 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
- 丝杠端部存在工艺孔。



导程1/2



导程6



视角标准：第一视角

型号	丝杠轴径	导程	最小单位1 L	Y	D	A	T	E	滚珠直径	螺母 环圈数	螺纹旋向	基本额定负载	
												C(动)kN	Co(静)kN
LCB67	6	1	80~360	L-43	12	13	3.5	—	0.8	4	右旋	1.48	2.4
		2										0.75	1.2
		6										1.26	2.13

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCB67	6	1 2 6	圆法兰	LEB01-5(P1508)	LEB11-5(P1512)
			方形	LEB21-5(P1519)	LEB31-5(P1517)



优惠价

数量	1~5	6~
价格	95%	另行报价

未税价(元)



交货期

7



请按图示订货

型号	丝杠轴径	导程	最小单位1 L
LCB67	6	1	80~360

LCB67-6-1-L100

可选加工

型号	丝杠轴径	导程	最小单位1 L	可选加工代码
LCB67	6	1	80~360	LA (CB) LC (LJ) LK()

LCB67-6-1-L100-LB



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明
LA	<p>不加工支持侧轴端部</p> <p>支持侧 固定侧</p>	<p>变更支持侧轴端长度</p> <p>支持侧</p>	<p>变更支持侧轴端长度</p> <p>支持侧</p> <p>选型方法 LE15</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 LE取值范围为：10~20。 总长L不变，Y尺寸变小。
LB	<p>变更螺帽方向</p> <p>支持侧 固定侧</p> <p>变更前</p> <p>变更后</p>	<p>增加固定侧轴端平面(1处)</p> <p>固定侧</p>	<p>增加固定侧轴端平面(1处)</p> <p>固定侧</p> <p>选型方法 LJ5</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 LJ取值范围为：5~6。
LC	<p>不加工支持侧轴端挡圈沟槽</p> <p>支持侧</p>	<p>增加固定侧轴端平面(2处)</p> <p>固定侧</p>	<p>增加固定侧轴端平面(2处)</p> <p>固定侧</p> <p>选型方法 LK5</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 LK取值范围为：5~6。

滚珠丝杠
支座组件

E4