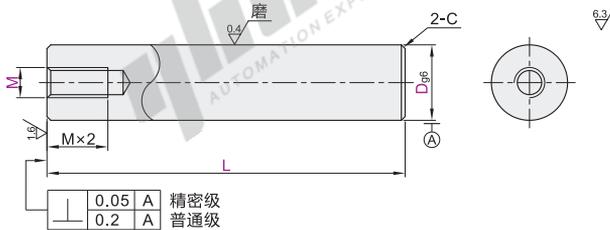


代码		D公差	材质		硬度	表面处理
普通级	精密级		国标	相当		
Y-FCC02	Y-FCC52	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P131	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
Y-FCC06	Y-FCC56		9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀钢	淬火硬度	—
Y-FCC07	Y-FCC57		Gcr15	HRC56~	S45C	HRC56~
Y-FCC22	—		45	S45C	9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	HRC52~



RoHS



导向轴

- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴产品简介。



普通级

型号	D _{g6}	L	M	C
Y-FCC02 Y-FCC06 Y-FCC07 Y-FCC22	4	15~300	2	0.2
	5	15~400	2.6 3	
	6	15~600	3	
	8	15~800	3 4 5	
	10		3 4 5 6	
	12	15~1000	4 5 6 8	
	13		4 5 6 8	
	15		4 5 6 8 10	
	16		4 5 6 8 10	
	18	20~1000	4 5 6 8 10 12	1.0
20	4 5 6 8 10 12			
25	4 5 6 8 10 12 16			
30	4 5 6 8 10 12 16 20			
35	25~1200	8 10 12 16 20 24	1.0	
40		10 12 16 20 24 30		
50		12 16 20 24 30		

精密级

型号	D _{g6}	L	M	C	
Y-FCC52 Y-FCC56 Y-FCC57	4	20~200	2	0.2	
	5	20~300	2.6 3		
	6		3		
	8	20~350	3 4 5		0.5
	10		3 4 5 6		
	12	20~350	4 5 6 8		
	13		4 5 6 8		
	15	25~450	4 5 6 8 10	1.0	
	16		4 5 6 8 10		
	18		4 5 6 8 10 12		
20	25~450	4 5 6 8 10 12	1.0		
25		4 5 6 8 10 12 16			
30	4 5 6 8 10 12 16 20				

代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L<300变更为L _{±0.03} ; 300≤L<600变更为L _{±0.05} ; L≥600变更为L _{±0.1} ③ L>300的精密级不适用
JD()	增加1个键槽 	选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ 仅D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ④ 键槽详情参阅P131。 ⑤ 仅适用于普通级

代码	技术说明																												
EC()	增加1个平面 	选型方法 EC10-K8 ① 最小单位1 ② 仅适用于普通级 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> <tr> <td>4~5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	h	4~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3																	
D	h																												
4~5	0.5																												
6~18	1																												
20~40	2																												
50	3																												
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹 	选型方法 MC16 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th colspan="2">MC</th> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>8</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8</td> <td>10 12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8</td> <td>10 12 16</td> </tr> <tr> <td>25-35</td> <td>8</td> <td>10 12 16 20</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>—</td> <td>10 12 16 20</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>—</td> <td>12 16 20</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0</td> <td>1.25 1.5</td> </tr> </table> ① 选型时, 须将M变更为MC ② 选型时, M与MC须变为相同尺寸	D	MC		12-13	8	—	15-16	8	10	18	8	10 12	20	8	10 12 16	25-35	8	10 12 16 20	40	—	10 12 16 20	50	—	12 16 20	螺距	1.0	1.25 1.5
D	MC																												
12-13	8	—																											
15-16	8	10																											
18	8	10 12																											
20	8	10 12 16																											
25-35	8	10 12 16 20																											
40	—	10 12 16 20																											
50	—	12 16 20																											
螺距	1.0	1.25 1.5																											

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

请按图示订货

型号	D	L	M
Y-FCC06	4	15~300	2
Y-FCC07	5	15~400	2.6 3

Y-FCC06—D4—L20—M2

可选加工

型号	D	L	M	可选加工代码
Y-FCC06	4	15~300	2	EC() EC()
Y-FCC07	5	15~400	2.6 3	MC() JD()

Y-FCC06—D4—L20—M2—LC

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)