

压轧/研磨滚珠丝杠

轴径25·导程5/10/25

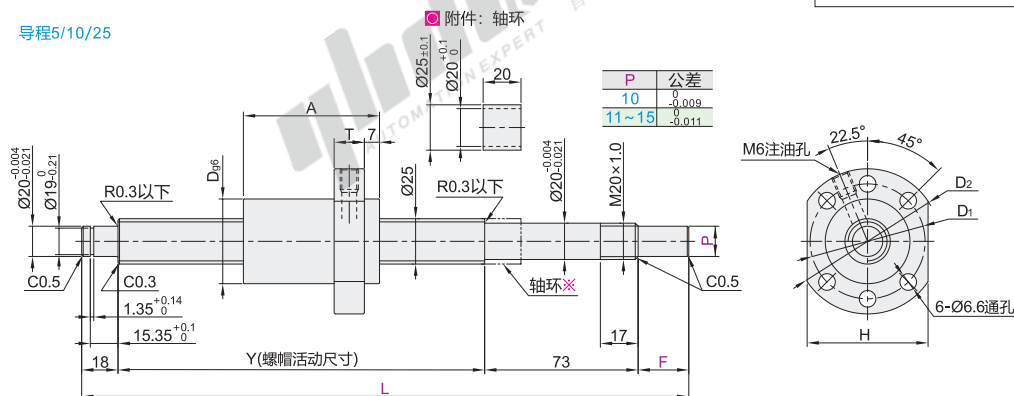
标准螺帽型 轻载·静音型

代码	类型	产地	精度等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCV07	压轧	台湾	C7	S55C	SCM415H	感应加热	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCV08		国产				高频			
LCV09	研磨	台湾	C5			感应加热			

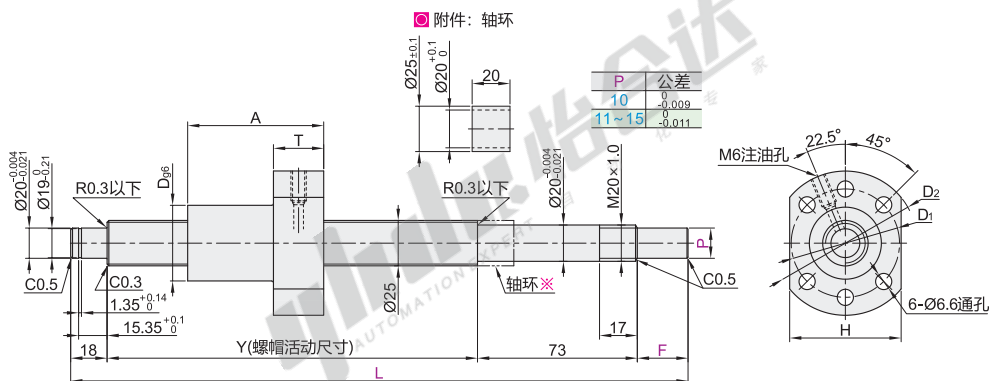


- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

导程5/10/25



导程10A/25A



型号		最小单位1			Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	滚珠直径	螺纹旋向	螺母环圈数	循环器材质	基本额定负载	
代码	丝杠直径	导程	L	F	P											C(动)kN	Co(静)kN
LCV07 LCV08 LCV09	25	5	200~2000			L-(91+F)	33	10				3.175		3.8圈1列	塑料	4.6	13.1
		10					52									16.1	45.4
		10A*	300~2000	27~45	10~15		64	12	51	62	48	3.5		4圈1列	金属	20.2	32.1
		25					60					3.175		1.8圈1列	塑料	6.5	15.9
		25A*					47	67	12	60	74	3.969		4圈1列	金属	24.3	37.7

① 带*导程仅适用于LCV07。

② 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠直径	丝杠导程	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
LCV07 LCV08 LCV09	25	5 10 10A* 25 25A*	圆法兰	LEB01-20	LEB11-20
			方形	LEB41-20	LEB31-20

① 带*导程仅适用于LCV07。



请按图示订货

型号		L	F	P
代码	丝杠直径 导程			
LCV07	25 5	200~2000	27~45	10~15
LCV08	25 10	300~2000		

LCV07 — 25 — 10 — L300 — F27 — P15

数量	1~10	11~
价格	95%	另行报价

未税价(元)

② 可选加工

型号		L	F	P	可选加工代码
代码	丝杠直径 导程				
LCV07	25 5	200~2000	27~45	10~15	(A) LB L...
LCV08	25 10	300~2000			

LCV07 — 25 — 10 — L300 — F27 — P15 — LA

交货期

3

③ 压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合

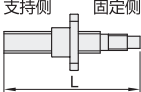
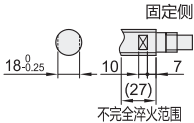
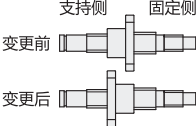
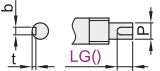
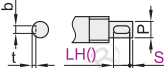
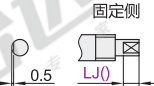
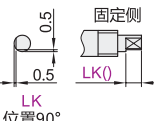
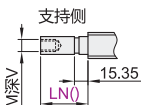
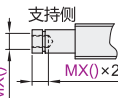
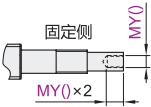
型号		螺帽支架	
代码	丝杠直径 导程	代码	规格
LCV07 LCV08 LCV09	25		5
			10
		LFF01 LFF02 LFF06	2510
			2510
		25	
		25A	—

压轧/研磨滚珠丝杠

轴径25·导程5/10/25
标准螺帽型 轻载·静音型



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明																	
LA	不加工支持侧轴端部 	选型方法 LA	LF	增加固定侧轴端扳手位 	选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。																
LB	变更螺帽方向 	选型方法 LB	LG ()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LG15 ① 最小单位1 ② 键槽宽 < LG值 ≤ F值 <table border="1"><tr><th>P值</th><th>b</th><th>t</th></tr><tr><td>8~10</td><td>3</td><td>1.8</td></tr><tr><td>11~12</td><td>4</td><td>2.5</td></tr><tr><td>13~17</td><td>5</td><td>3</td></tr></table> ③ 键槽公差请参考P1445。	P值	b	t	8~10	3	1.8	11~12	4	2.5	13~17	5	3				
P值	b	t																			
8~10	3	1.8																			
11~12	4	2.5																			
13~17	5	3																			
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。	LH ()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LH7-S2 ① 最小单位1 ② LH值 + S值 ≤ F值，键槽宽 < LH值 ③ 键槽尺寸请参考P1445。																
LD ()	变更支持侧的加工内容 	选型方法 LD20-Q10 ① 最小单位1 ② Q20尺寸，变更为Q10、Q12、Q15。 ③ 总长L不变，Y尺寸变化。	LJ ()	增加固定侧轴端平面(1处) 	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LJ值 ≤ F值																
LE ()	变更支持侧轴端长度 	选型方法 LE20 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：19~60。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。	LK ()	增加固定侧轴端平面(2处) 	选型方法 LK10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LK值 ≤ F值																
LN ()	增加支持侧轴端螺孔(螺纹固定) 	选型方法 LN30 ① 最小单位1 ② LN取值范围为：28~60。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。 <table border="1"><tr><th>M</th><th>V</th></tr><tr><td>M8×1.25</td><td>20</td></tr></table>	M	V	M8×1.25	20	LS ()	变更固定侧锁紧螺纹长度 	选型方法 LS20 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LS ≤ 35。												
M	V																				
M8×1.25	20																				
MX ()	增加支持侧轴端螺孔(螺纹选择) 	选型方法 MX3 ① 最小单位1 ② 螺纹孔默认为粗牙。 ③ 可选范围如下表。 <table border="1"><tr><th>M</th><th>V</th></tr><tr><td>M5×0.8</td><td>12</td></tr></table> <table border="1"><tr><th>支持侧/固定侧轴端直径</th><th>MX/MY可选规格</th></tr><tr><td>5-6</td><td>3</td></tr><tr><td>7~9</td><td>3 4</td></tr><tr><td>10~19</td><td>3 4 5</td></tr><tr><td>20~25</td><td>3 4 5 6 8</td></tr><tr><td>26以上</td><td>3 4 5 6 8 10 12</td></tr></table>	M	V	M5×0.8	12	支持侧/固定侧轴端直径	MX/MY可选规格	5-6	3	7~9	3 4	10~19	3 4 5	20~25	3 4 5 6 8	26以上	3 4 5 6 8 10 12	LT ()	变更固定侧轴承位长度 	选型方法 LT50 ① 最小单位1 ② LS+20 ≤ LT ≤ 150。 ③ 总长L不变，Y尺寸变化。
M	V																				
M5×0.8	12																				
支持侧/固定侧轴端直径	MX/MY可选规格																				
5-6	3																				
7~9	3 4																				
10~19	3 4 5																				
20~25	3 4 5 6 8																				
26以上	3 4 5 6 8 10 12																				
MY ()	增加固定侧轴端螺孔 	选型方法 MY3 ① 最小单位1 ② 螺纹孔默认为粗牙。 ③ 可选范围如下表。 <table border="1"><tr><th>M</th><th>V</th></tr><tr><td>M5×0.8</td><td>12</td></tr></table> <table border="1"><tr><th>支持侧/固定侧轴端直径</th><th>MX/MY可选规格</th></tr><tr><td>5-6</td><td>3</td></tr><tr><td>7~9</td><td>3 4</td></tr><tr><td>10~19</td><td>3 4 5</td></tr><tr><td>20~25</td><td>3 4 5 6 8</td></tr><tr><td>26以上</td><td>3 4 5 6 8 10 12</td></tr></table>	M	V	M5×0.8	12	支持侧/固定侧轴端直径	MX/MY可选规格	5-6	3	7~9	3 4	10~19	3 4 5	20~25	3 4 5 6 8	26以上	3 4 5 6 8 10 12			
M	V																				
M5×0.8	12																				
支持侧/固定侧轴端直径	MX/MY可选规格																				
5-6	3																				
7~9	3 4																				
10~19	3 4 5																				
20~25	3 4 5 6 8																				
26以上	3 4 5 6 8 10 12																				