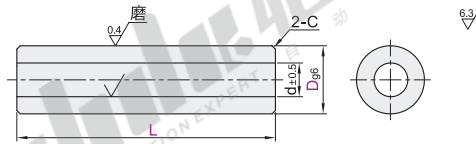


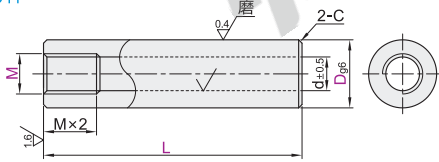
代码	类型	D公差	材质 国标 相当	硬度	表面处理
SLD01	标准型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~
SLD11	一端内螺纹型				
SLD21	一端内螺纹带扳手槽型				



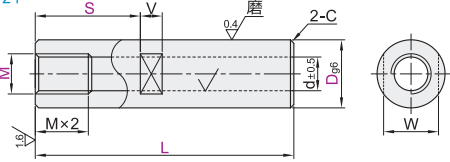
标准型
SLD01



一端内螺纹型
SLD11



一端内螺纹带扳手槽型
SLD21



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 管孔内部、内螺纹部、侧孔未经过镀铬处理, 可能会生锈。
- ③ 扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差的范围。
- ④ 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



标准型

代码	型号	D _{g6}	L 最小单位1	d	C
SLD01	6	-0.004 -0.012	20~600	2	0.5
	8	-0.005 -0.014	20~800	3	
	10	-0.005 -0.014	20~800	4	
	12	-0.006 -0.017	20~1000	6	
	13	-0.006 -0.017	25~1000	7	
	16	-0.007 -0.020	25~1200	8	1.0
	20	-0.007 -0.020	30~1200	14	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	15	
	30	-0.009 -0.025	30~1500	17	
	35	-0.009 -0.025	30~1500	19	
40	-0.009 -0.025	45~1500	20	26	
50	-0.009 -0.025	55~1500	26		

一端内螺纹带扳手槽型

代码	型号	D _{g6}	L 最小单位1	M 选择	扳手槽尺寸				d	C
					S	W	V	d		
SLD21	6	-0.004 -0.012	20~600	3	① 根据使用要求指定S尺寸 ② 最小单位1 ③ 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	5	7	8	2	0.5
	8	-0.005 -0.014	20~800	4 5		8	8	3		
	10	-0.005 -0.014	20~800	5 6		11	7	4		
	12	-0.006 -0.017	20~1000	8 T1(RC1/8)		10	6	5		
	13	-0.006 -0.017	25~1000	10 T1(RC1/8)		11	7	6		
	16	-0.007 -0.020	25~1200	12 T2(RC1/4)	14	10	8	1.0		
	20	-0.007 -0.020	30~1200	16 T3(RC3/8)	17	14	15			
	25	-0.007 -0.020	30~1200	20	22	15	17			
	30	-0.009 -0.025	30~1500	24	27	19	19			
	35	-0.009 -0.025	30~1500	24 30	30	20	20			
40	-0.009 -0.025	45~1500	24 30	36	20	20	26			
50	-0.009 -0.025	55~1500	30	41	20	26				

一端内螺纹型

代码	型号	D _{g6}	L 最小单位1	M 选择	d	C
8	-0.005 -0.014	20~800	4 5	3		
10	-0.005 -0.014	20~800	5 6	4		
12	-0.006 -0.017	20~1000	8 T1(RC1/8)	6		
13	-0.006 -0.017	25~1000	10 T1(RC1/8)	7		
16	-0.007 -0.020	25~1200	12 T2(RC1/4)	8	1.0	
20	-0.007 -0.020	30~1200	16 T3(RC3/8)	14		
25	-0.007 -0.020	30~1200	20	15		
30	-0.009 -0.025	30~1500	24	17		
35	-0.009 -0.025	30~1500	24 30	19		
40	-0.009 -0.025	45~1500	24 30	20	26	
50	-0.009 -0.025	55~1500	30	26		

标准型

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择
S	SD11	16	20	25~1200
S	SD21	16	20	25~1200

一端内螺纹型

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择
S	SLD11	16	20	25~1200
S	SLD21	16	20	25~1200

一端内螺纹带扳手槽型

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择	S
S	SLD21	16	20	25~1200	① 根据使用要求指定S尺寸

可选项加工

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择	S	可选项加工代码
S	SLD21	16	20	25~1200	① 根据使用要求指定S尺寸	④ RD()...

SLD21—D16—L80—MT2—S5—LC

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期

3

未税价(元)



代码	技术说明																																																
LC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LC</p> <p>① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1</p>																																																
RD() / RB()	<p>增加侧孔</p> <p>选型方法 单侧RD5 选型方法 双侧RB5-LB6</p> <p>① 最小单位1 ② 只能在通孔侧进行加工 ③ RB仅适用SLD01。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>D</th> <th>d</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>2</td> <td>20</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>3</td> <td>25-30</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>3</td> <td>35-40</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>5</td> <td>50</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	D	d	10	2	20	6	12	3	25-30	6	13	3	35-40	8	16	5	50	10																												
D	d	D	d																																														
10	2	20	6																																														
12	3	25-30	6																																														
13	3	35-40	8																																														
16	5	50	10																																														
SD()	<p>增加2处扳手槽</p> <p>选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1 ② 仅适用SLD01。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>16</td> <td>14</td> <td>30</td> <td>27</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>18</td> <td>16</td> <td>35</td> <td>30</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>20</td> <td>17</td> <td>40</td> <td>36</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>25</td> <td>22</td> <td>50</td> <td>41</td> <td>21</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	W	D	W	V	D	W	V	6	5	16	14	30	27	16		8	7	18	16	35	30	16		10	8	20	17	40	36			12	10	25	22	50	41	21		13	11						
D	W	D	W	V	D	W	V																																										
6	5	16	14	30	27	16																																											
8	7	18	16	35	30	16																																											
10	8	20	17	40	36																																												
12	10	25	22	50	41	21																																											
13	11																																																
KD()	<p>增加单侧孔</p> <p>选型方法 KD-K5 ① 最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>D1H7</th> <th>D</th> <th>D1H7</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>6</td> <td>20</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>8</td> <td>25-30</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>10</td> <td>35-40</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>12</td> <td>50</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table>	D	D1H7	D	D1H7	10	6	20	16	12	8	25-30	20	13	10	35-40	24	16	12	50	30																												
D	D1H7	D	D1H7																																														
10	6	20	16																																														
12	8	25-30	20																																														
13	10	35-40	24																																														
16	12	50	30																																														
KE()	<p>增加双侧孔</p> <p>选型方法 KE-K10 ① 最小单位1 ② 仅适用SLD01。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>D1H7</th> <th>D</th> <th>D1H7</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>6</td> <td>20</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>8</td> <td>25-30</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>10</td> <td>35-40</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>50</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table>	D	D1H7	D	D1H7	10	6	20	16	12	8	25-30	20	13	10	35-40	24			50	30																												
D	D1H7	D	D1H7																																														
10	6	20	16																																														
12	8	25-30	20																																														
13	10	35-40	24																																														
		50	30																																														

③ 选择2个或以上可选项加工时, 各加工部位间隔2mm以上。④ 可选项加工可能会使产品硬度降低。