

# 导向轴

## 标准型/带扳手槽型

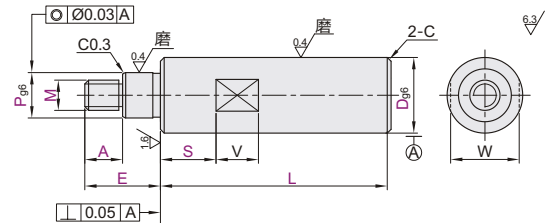
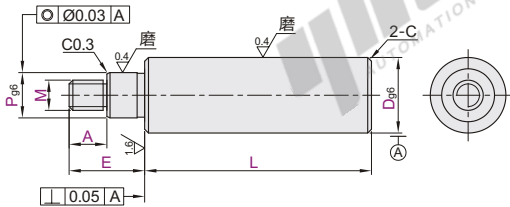
精密级 一端外螺纹型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SHR01	标准型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火	—
SHR06			9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢	SUS440C或同等硬度耐蚀钢	有效硬化层深度见P16	
SHR02	带扳手槽型	g6	GCr15	SUJ2	淬火硬度 GCr15	HRC56-
SHR07			9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢	SUS440C或同等硬度耐蚀钢	9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢	HRC52-



标准型  
SHR01/06

带扳手槽型  
SHR02/07



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



### 标准型

型号	最小单位1					M 选择	C
代码	Dg6	L	E	A	P		
4		20~200				3	0.2
5	-0.005 -0.014	20~300				3 4	以下
6		20~300				3 4 5	
8	-0.005 -0.014	20~300				3 4 5 6	
10		20~350				4 5 6 8	
12		20~350		(无螺纹时) A=0	M < P < D	5 6 8 10	0.5
13		20~350	5 ≤ E ≤ P × 5			5 6 8 10	以下
15	-0.006 -0.017	20~350		M ≤ A ≤ M × 3		5 6 8 10 12	
16		20~350				5 6 8 10 12	
18		20~350				5 6 8 10 12	
20		20~450				6 8 10 12 16	
25	-0.007 -0.020	20~450				8 10 12 16 20	1.0
30		20~450				8 10 12 16 20 24	以下

### 带扳手槽型

型号	最小单位1					M 选择	扳手槽尺寸			C
代码	Dg6	L	E	A	P		S	W	V	
6	-0.005 -0.014	20~300				3 4 5		5		
8	-0.005 -0.014	20~300				3 4 5 6		7	9	
10		20~350				4 5 6 8		8		
12		20~350		(无螺纹时) A=0	M < P < D	5 6 8 10		10		0.5
13		20~350				5 6 8 10		11		以下
15	-0.006 -0.017	20~350	5 ≤ E ≤ P × 5			5 6 8 10 12		13		
16		20~350		M ≤ A ≤ M × 3		5 6 8 10 12		14	11	
18		20~350				5 6 8 10 12		16		
20		20~450				6 8 10 12 16		17		
25	-0.007 -0.020	20~450				8 10 12 16 20		22		1.0
30		20~450				8 10 12 16 20 24		27	16	以下

### 标准型

型号	D	L	E	A	P	M
SHR01	25	20~450	5 ≤ E ≤ P × 5	M ≤ A ≤ M × 3	M < P < D	8 10 12
SHR06	30	20~450				8 10 12

SHR01—D25—L450—E14—A8—P10—M8

### 带扳手槽型

型号	D	L	E	A	P	M	S
SHR02	25	20~450	5 ≤ E ≤ P × 5	M ≤ A ≤ M × 3	M < P < D	8 10 12	①根据使用要求指定S尺寸
SHR07	30	20~450				8 10 12	

SHR02—D25—L450—E14—A8—P10—M8—S80

### 可选加工(标准型)

型号	D	L	E	A	P	M	可选加工代码
SHR01	25	20~450				8 10 12	① PC(PD)
SHR06	30	20~450	5 ≤ E ≤ P × 5	M ≤ A ≤ M × 3	M < P < D	8 10 12	

SHR01—D25—L450—E14—A8—P10—M8—LC

### 可选加工(带扳手槽型)

型号	D	L	E	A	P	M	S	可选加工代码
SHR02	25	20~450				8 10 12	①根据使用要求指定S尺寸	① PC(PD)
SHR07	30	20~450	5 ≤ E ≤ P × 5	M ≤ A ≤ M × 3	M < P < D	8 10 12		

SHR02—D25—L450—E14—A8—P10—M8—S80—LC



请按图示订货

代码	技术说明																																													
LC	<p><b>变更L尺寸公差</b></p> <p><b>选型方法 LC</b></p> <p>① 最小单位0.1 ② L &lt; 200变更为L±0.03; 200 ≤ L &lt; 450变更为L±0.05</p>																																													
PC(PD)	<p><b>变更外螺纹为细牙螺纹</b></p> <p><b>选型方法 PC15</b> (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PC</th> <th>PD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>4</td><td>3</td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>3 4</td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td>3 4 5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>3 4 5 6</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>4 5 6 8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>5 6 8 10</td><td>10</td></tr> <tr><td>13</td><td>5 6 8 10</td><td>10</td></tr> <tr><td>15</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>16</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>18</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10 15 14</td></tr> <tr><td>20</td><td>5 6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14</td></tr> <tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>8 10 12 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>螺距</td><td>0.8 0.5 0.75 1.0 1.5 2.0 1.5</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>① 选型时, 须将M变更为PC(PD) ② 选型时, M与PC(PD)须变为相同尺寸</p> <p>③ 可选加工可能会使产品硬度降低。</p>	D	PC	PD	4	3		5	3 4		6	3 4 5		8	3 4 5 6		10	4 5 6 8		12	5 6 8 10	10	13	5 6 8 10	10	15	5 6 8 10 12	10 12	16	5 6 8 10 12	10 12	18	5 6 8 10 12 15	10 15 14	20	5 6 8 10 12 15 17	10 12 14	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	螺距	0.8 0.5 0.75 1.0 1.5 2.0 1.5	
D	PC	PD																																												
4	3																																													
5	3 4																																													
6	3 4 5																																													
8	3 4 5 6																																													
10	4 5 6 8																																													
12	5 6 8 10	10																																												
13	5 6 8 10	10																																												
15	5 6 8 10 12	10 12																																												
16	5 6 8 10 12	10 12																																												
18	5 6 8 10 12 15	10 15 14																																												
20	5 6 8 10 12 15 17	10 12 14																																												
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																												
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																												
螺距	0.8 0.5 0.75 1.0 1.5 2.0 1.5																																													



● 优惠价  
数量 1~9 10~  
价格 95% 另行报价



交货期  
3

未税价(元)