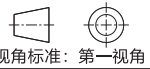
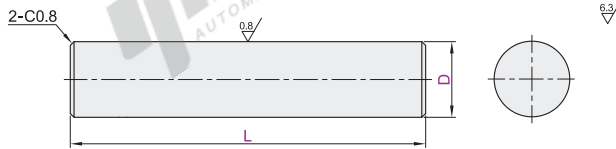


| 代码 | 类型 | D公差 | 材质 | | 表面处理 |
|-------|-----|-----|------------|--------|------|
| | | | 国标 | 相当 | |
| MAC01 | 标准型 | g6 | 45 | S45C | 发黑 |
| MAC02 | | | 0Cr18Ni9 | SUS304 | 无电镀锌 |
| MAC11 | | | 35CrMo | SCM435 | 发黑 |
| MAC21 | | | 硬度28~33HRC | | 无电镀锌 |
| MAC22 | | | | | |
| MAC31 | 标准型 | h7 | 45 | S45C | 发黑 |
| MAC32 | | | 0Cr18Ni9 | SUS304 | 无电镀锌 |
| MAC41 | | | | | |
| MAC51 | 标准型 | h9 | 45 | S45C | 发黑 |
| MAC52 | | | 0Cr18Ni9 | SUS304 | 无电镀锌 |
| MAC61 | | | | | |



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度, 请参阅转轴产品简介。

g6

| 代码 | 型号 | | 最小单位0.1 |
|---|-----------------|------------------|------------|
| | D _{g6} | L | |
| MAC01 MAC02 MAC11 MAC21 MAC22 | 2 | | 12.0~50.0 |
| | 2.5 | -0.002 -0.008 | 12.0~150.0 |
| | 3 | | 12.0~200.0 |
| | 4 | | 12.0~250.0 |
| | 5 | -0.004 -0.012 | 18.0~300.0 |
| | 6 | | 18.0~400.0 |
| | 8 | | 18.0~500.0 |
| | 10 | -0.005 -0.014 | 25.0~600.0 |
| | 12 | | 25.0~700.0 |
| | 13 | | 25.0~800.0 |
| | 15 | -0.006 -0.017 | 35.0~800.0 |
| | 16 | | 45.0~800.0 |
| | 17 | | 55.0~800.0 |
| | 18 | | 65.0~800.0 |
| | 20 | | 75.0~800.0 |
| | 22 | | 95.0~800.0 |
| | 25 | -0.007 -0.020 | |
| | 30 | | |
| | 35 | | |
| | 40 | -0.009 -0.025 | |
| 50 | | | |

h7

| 代码 | 型号 | | 最小单位0.1 |
|-------------------------|-----------------|-------------|------------|
| | D _{h7} | L | |
| MAC31 MAC32 MAC41 | 6 | 0 -0.012 | 18.0~300.0 |
| | 8 | 0 -0.015 | 18.0~400.0 |
| | 10 | | 18.0~500.0 |
| | 12 | | 25.0~600.0 |
| | 15 | 0 -0.018 | 25.0~700.0 |
| | 20 | | 35.0~800.0 |
| | 25 | 0 -0.021 | 45.0~800.0 |
| | 30 | | 55.0~800.0 |
| | 35 | | 65.0~800.0 |
| | 40 | 0 -0.025 | 75.0~800.0 |
| | 50 | | 95.0~800.0 |



h9

| 代码 | 型号 | | 最小单位0.1 |
|-------------------------|-----------------|-------------|------------|
| | D _{h9} | L | |
| MAC51 MAC52 MAC61 | 3 | 0 -0.025 | 12.0~150.0 |
| | 4 | | 12.0~200.0 |
| | 5 | 0 -0.030 | 12.0~250.0 |
| | 6 | | 18.0~300.0 |
| | 8 | | 18.0~400.0 |
| | 10 | 0 -0.036 | 18.0~500.0 |
| | 12 | | 25.0~600.0 |
| | 15 | 0 -0.043 | 25.0~700.0 |
| | 20 | | 35.0~800.0 |
| | 25 | 0 -0.052 | 45.0~800.0 |
| | 30 | | 55.0~800.0 |
| | 35 | | 65.0~800.0 |
| | 40 | 0 -0.062 | 75.0~800.0 |
| 50 | | 95.0~800.0 | |



| 代码 | D | L |
|-------|-----|------------|
| MAC01 | 2 | 12.0~50.0 |
| MAC02 | 2.5 | 12.0~150.0 |
| MAC02 | 3 | 12.0~150.0 |

① 可选加工

| 代码 | D | L | 可选加工代码 |
|-------|---|--------|----------------|
| MAC01 | 2 | 25~600 | LA() LB() KE() |
| MAC02 | 3 | 25~700 | KB() KC() KD() |

MAC02—D12—L100—KB50-S10



| 数量 | 1~9 | 10~ |
|----|------|------|
| 价格 | 100% | 另行报价 |



① 无表面处理

① 有表面处理

| 代码 | 技术说明 | | | | | | | | | | | |
|------------|------|--|---|---|-----|-----|------|---|-------|---|----|---|
| 增加1处平面LA() | | 选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时, 须为50以下 ③ 适用于下表D规格 | | | | | | | | | | |
| 增加2处平面LB() | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </tbody> </table> | D | H | 3~5 | 0.5 | 6~17 | 1 | 18~40 | 2 | 50 | 3 |
| D | H | | | | | | | | | | | |
| 3~5 | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| 6~17 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 18~40 | 2 | | | | | | | | | | | |
| 50 | 3 | | | | | | | | | | | |
| 增加扳手槽 | | 选型方法 KE5 ① 最小单位1 ② 适用于右表D规格 | | | | | | | | | | |
| 增加1处键槽KB() | | 选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-K40-T10 ① 最小单位1 ② 指定S-T-C时, 须为100以下 ③ 需要3处键槽时, 请同时选择KB与KC ④ 适用于D6以上规格 ⑤ 键槽详情请见转轴产品简介。 | | | | | | | | | | |
| 增加2处键槽KC() | | | | | | | | | | | | |
| 增加开口凸轮用槽 | | 选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用于右表D规格 | | | | | | | | | | |