

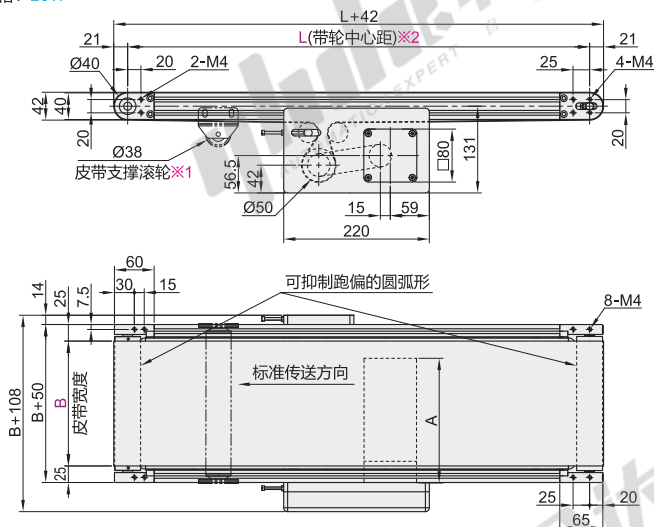
◀ 宽度指定型

中间驱动 欧标型材(带轮直径40mm)

代码	类型	材质					表面处理			
		型材	轴承座	底部护罩	皮带托板	集尘盒	同步轮护罩	型材	轴承座	底部护罩
KPM01	不防跑偏导型		铝材		SUS201		PC		阳极氧化处理	

● 特点: 构造研发合理, 本产品价格较为经济; 还可调整驱动部位置的中间驱动型

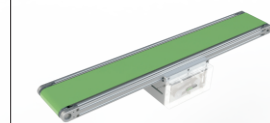
马达规格: 25W



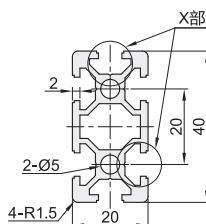
※1 $L \geq 2005$ 时, 附带皮带支撑滚轮。

※2 $L \leq 1000$ 时, 每条槽内均预先装入4个螺母; $L > 1000$ 时, 每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

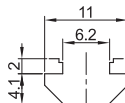
❗ 图中的尺寸为皮带规格N(厚1mm)的尺寸, 请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。



型材截面放大图

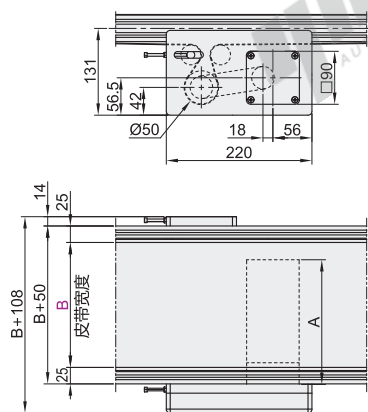


X部放大图



可使用T型螺母
AHC21-206-M4
AHC21-206-M5
AHC22-206-M4
AHC22-206-M5
可使用后装紧定螺母
AHL22-206-M3
AHL22-206-M4
AHL22-206-M5

马达规格: 40W/60W/90W



视角标准：第一视角

● 齿轮头减速比 (调速马达)

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)
7.5	27.23
9	22.69
12.5	16.34
15	13.61
18	11.34
25	7.17
30	6.81
36	5.67
50	4.08
60	3.4
75	2.72
90	2.27
100	2.04
120	1.7
150	1.36
180	1.13

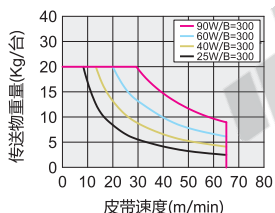
- ❗ 可能会因负载状态而减少。
- ❗ 速度表参照国产调速马达 (1250转/min)。

❗ 长时间使用调节刻度不可低于60，调节刻度过低，马达扭矩减小，马达容易过载，同时调低马达速度，马达的动能会转化为热能，会导致马达过热(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

● A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25	三相马达	国产	7.5~180	131
		精研	7.5~18	119
			25~180	136
	速度控制马达	国产	7.5~180	141
			7.5~18	129
		精研	25~180	140
40	三相马达	国产	7.5~180	168
		精研	7.5~18	152
			25~180	172
	速度控制马达	国产	7.5~180	178
			7.5~18	162
		精研	25~180	182
60	三相马达	国产	7.5~180	197
		精研	7.5~18	171
			25~180	191
	速度控制马达	国产	7.5~180	197
			7.5~18	182
		精研	25~180	202
90	三相马达	国产	7.5~180	217.5
		精研	7.5~18	186
			25~180	206
	速度控制马达	国产	7.5~180	217.5
		精研	7.5~18	197
			25~180	217

● 传送能力(参考值)



❗ 图表是水平条件下的搬运能力;

❗ 选择调速马达时, 在使用过程中传送能力不因速度降低而增加;

❗ 累积搬送的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬送能力为以上数据的1/2。

平皮带输送机

◀ 宽度指定型

中间驱动 欧标型材(带轮直径40mm)

型号		L	马达选择						皮带规格	马达品牌选择		
代码	B最小单位10	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比						
KPM01	40~300	500~3000	25 40 60 90	TA220 (单相)	SCM (速度控制马达)	7.5	9	12.5	15	18	K(墨绿色PVC) L(黄色PVC) U(红色PVC)	T(国产品牌) JS(精研马达)
				SA200 (三相)	INV (变频器)	25	30	36	50	60	M(黑色防静电PU) N(绿色哑光PU) P(绿色耐油型)	
				NV (无马达)	NM (无马达)	NH (无齿轮头)				R(绿色滑动型) S(白色滑动型) J(无皮带)	W(无马达、齿轮头)	

❶ 选择了无马达、齿轮头时，马达安装间距将因马达输出功率而异；

❷ 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。



请按图示订货

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
代码	B最小单位10	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPM01	40~300	500~3000	25	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15 18	K(墨绿色PVC) L(黄色PVC) M(黑色防静电PU)	T(国产品牌) JS(精研马达)
			40 60 90					

KPM01—B100—L1000—25—TA220—SCM—30—K—T

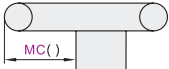
❶ 可选加工

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
代码	B最小单位10	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPM01	40~300	500~3000	25	TA220	SCM(速度控制马达)	7.5 9 12.5 15 18	K(墨绿色PVC) L(黄色PVC) M(黑色防静电PU)	T(国产品牌) JS(精研马达)	MB() MC() MD
			40						
			60						
			90						
			SA200	INV(变频器)	25 30 36 50 60				

KPM01—B100—L1000—25—TA220—SCM—30—K—T—MB5



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
MC()	驱动部位置指定 	选型方法 MC500	MB()	附带后装螺帽 	选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母
	附带速度控制器用安装支架 	选型方法 MD			



Example
使用示例

