

□ 标准型·安装孔通孔

代码			类型	材质		表面处理
圆法兰型	方法兰型	对边法兰型		国标	相当	
GBJ01	GBJ11	GBJ21	标准型 安装孔 通孔	45	S45C	发黑
GBJ02	GBJ12	GBJ22				喷细砂无电解镍
GBJ03	GBJ13	GBJ23				镀铬
GBJ06	GBJ16	GBJ26		0Cr18Ni9	SUS304	—
GBJ08	GBJ18	GBJ28		LD30	A6061	喷细砂本色阳极氧化
GBJ09	GBJ19	GBJ29				黑色阳极氧化



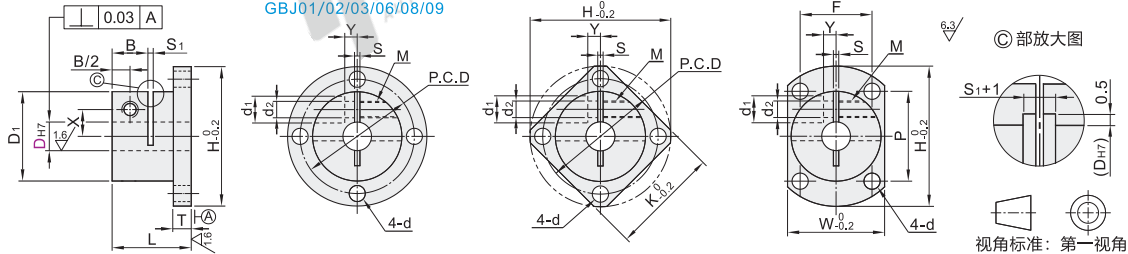
- ① 由于产品批次不同，发货镀铬产品可能存在喷细砂，不影响尺寸及功能。
- ② 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。
- ③ 开口型导向轴支座由开槽大小决定是否过切(过切指锯片切到开槽处对边)，图档仅供参考。
- ④ 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质、铝合金材质或镀铬、喷细砂无电解镍产品。
- ⑤ 产品切槽后会产生毛刺影响，为消除毛刺，部分产品内径会增加切沟槽。



圆法兰型  
GBJ01/02/03/06/08/09

方法兰型  
GBJ11/12/13/16/18/19

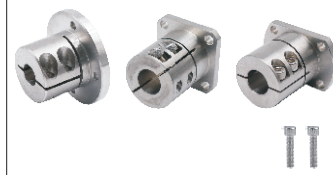
对边法兰型  
GBJ21/22/23/26/28/29



型号			D <sub>H7</sub>	L	D <sub>1</sub>	H	T	B	P.C.D	K	W	P	F	d	S	S <sub>1</sub>	X	Y	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	M	附件 螺钉									
圆法兰型	方法兰型	对边法兰型	8	18	24.8	39	4.8	10	32	30	27	25	20	3.5	1.2~1.8	7.5	3.5	7.5	4.6	M4	M4×10										
			8M	<sup>+0.015</sup> <sub>0</sub>	20	29.8																49	40	38	32	33	23	4.5	10	3	M5×10
			12	<sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	22	31.8																52	42	40	34	35	25	5.8	11	4	M5×12
			13	<sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	24	34.8	56	12	46	44	37	37	27	5.5	1.2~1.8	12	5	9	5.6	M5	M5×12										
			16	<sup>+0.021</sup> <sub>0</sub>	30	39.8	64	7.8	52	50	42	43	30	6.6	1.2~1.8	14	6			M5×16											
			20	<sup>+0.021</sup> <sub>0</sub>	38	44.8	69	15	57	54	47	46	34	6.6	1.2~1.8	17				M5×16											
			25	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	40	54.8	79	15	67	60	57	50	45	9	1.2~2.3	20	10	12	6.6	M6	M6×20										
			30	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	48	59.8	94	11.8	77	71	66	58	50	9	1.2~2.3	23	12	12	9	M8	M8×25										
			40	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	55	69.8	104	22	87	81	76	67	55	9	1.2~2.3	26	13	14	9	M8	M8×25										
			50	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	65	84.8	119	22	102	94	91	82	60	9	1.2~2.3	32	16	18	11	M10	M10×35										

□ 加长型·安装孔通孔

代码			类型	材质		表面处理
圆法兰型	方法兰型	对边法兰型		国标	相当	
GBL01	GBL11	GBL21	加长型 安装孔 通孔	45	S45C	发黑
GBL02	GBL12	GBL22				喷细砂无电解镍
GBL03	GBL13	GBL23				镀铬
GBL06	GBL16	GBL26		0Cr18Ni9	SUS304	—
GBL08	GBL18	GBL28		LD30	A6061	喷细砂本色阳极氧化
GBL09	GBL19	GBL29				黑色阳极氧化



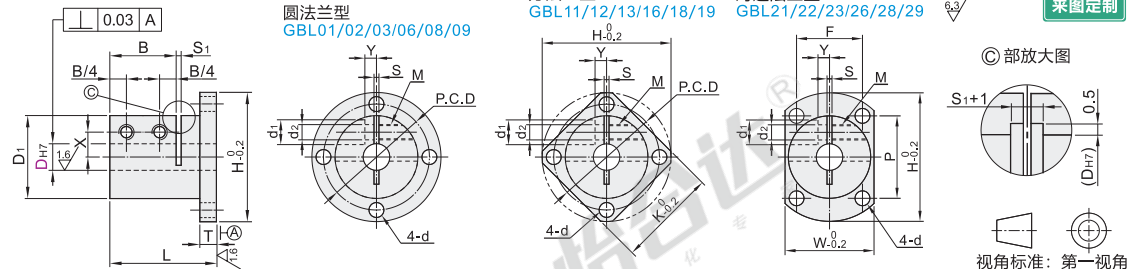
- ① 由于产品批次不同，发货镀铬产品可能存在喷细砂，不影响尺寸及功能。
- ② 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。
- ③ 开口型导向轴支座由开槽大小决定是否过切(过切指锯片切到开槽处对边)，图档仅供参考。
- ④ 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质、铝合金材质或镀铬、喷细砂无电解镍产品。
- ⑤ 产品切槽后会产生毛刺，为消除毛刺影响，部分产品内径会增加切沟槽。



圆法兰型  
GBL01/02/03/06/08/09

方法兰型  
GBL11/12/13/16/18/19

对边法兰型  
GBL21/22/23/26/28/29



型号			D <sub>H7</sub>	L	D <sub>1</sub>	H	T	B	P.C.D	K	W	P	F	d	S	S <sub>1</sub>	X	Y	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	M	附件 螺钉		
圆法兰型	方法兰型	对边法兰型	12	<sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	33	31.8	52	5.8	20	42	40	34	35	25	4.5	1.2~1.8	11	4	11	4	5.6	M5	M5×12	
			16	<sup>+0.021</sup> <sub>0</sub>	45	34.8	56																	24
			20	<sup>+0.021</sup> <sub>0</sub>	48	39.8	64	7.8	52	50	42	43	30	6.6	1.2~1.8	14	6			M5×16				
			25	<sup>+0.021</sup> <sub>0</sub>	57	44.8	69	9.8	57	54	47	46	34	6.6	1.2~1.8	17				M5×16				
			30	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	60	54.8	79	30	67	60	57	50	45	9.6	1.5~2	20	10	12	6.6	M6	M6×20			
			35	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	72	59.8	94	30	77	71	66	58	50	9.6	1.5~2	23	12	12	6.6	M6	M6×20			
			40	<sup>+0.025</sup> <sub>0</sub>	82.5	69.8	104	36	87	81	76	67	55	9.6	1.5~2	26	13	14	9	M8	M8×25			
			50	<sup>+0.030</sup> <sub>0</sub>	97.5	84.8	119	44	102	94	91	82	60	9.6	1.5~2	32	16	18	11	M10	M10×35			
			60M	<sup>+0.030</sup> <sub>0</sub>	107	95	128	15	55	112	106	104	92	64	1.5~2	1.5~2.5	37	18						

□ 加长型·安装孔通孔

代码	型号	D <sub>H7</sub>
GBL01	<12	<sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>
GBL02	16	<sup>+0.021</sup> <sub>0</sub>

请按图示订货 GBL02—D12

● 优惠价  
数量 1~9 10~  
价格 100% 另行报价  
未税价(元)

交货期  
5

