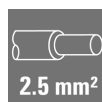


HDC HE 10 MS



导线连接层采用螺钉联接设计。除尺寸1以外, 所有螺钉联接都带有导线保护弹簧。

回路数: **10**

额定电流: **16 A**

额定电压: **500V**

额定电压符合UL/CSA标准: **600V AC/DC**

螺钉连接

通用订货数据

版本	HDC - 插芯, 插针式, 500 V, 16 A, 回路数: 10, 螺钉联接, 产品外形尺寸: 4
订货号	1203900000
类型	HDC HE 10 MS
GTIN (EAN)	4008190169916
数量	1 Stück

HDC HE 10 MS

技术数据

尺寸和重量

深	64 mm	深度 (英寸)	2.52 inch
高度	35.7 mm	高度 (英寸)	1.406 inch
宽度	34 mm	宽度 (英寸)	1.339 inch
净重	65 g		

温度

温度限值	-40 °C ... 125 °C
------	-------------------

通用参数

BG	4	
不含卤素	true	
主触点的最大拧紧扭矩	0.55 Nm	
主触点的最小拧紧扭矩	0.5 Nm	
产品外形尺寸	4	
低烟符合 DIN EN 45545-2	是	
回路数	10	
型号	插针式	
导线压接面积	2.5 mm ²	
按照 UL/CSA 额定电压	600 V AC/DC	
插拔次数 Ag	≥ 500	
材料	铜合金	
污染等级	3	
系列	HE	
绝缘强度	10 ¹⁰ Ω	
绝缘材料	PC 加强型玻璃纤维 (UL-认证及管路鉴定)	
绝缘材料组	IIIa	
联接类型	螺钉联接	
表面处理	经银质钝化处理的	
通道电阻	≤2 mΩ	
阻燃等级符合 UL 94	V-0	
颜色编码	米色	
额定冲击电压 (DIN EN 61984)	6 kV	
额定电压 (DIN EN 61984)	500 V	
额定电流 (DIN EN 61984)	16 A	
额定电流 (UR)	AWG 导线接口横截面	AWG 12
	额定电流	20 A
	AWG 导线接口横截面	AWG 14
	额定电流	15 A
	AWG 导线接口横截面	AWG 16
	额定电流	10 A
	AWG 导线接口横截面	AWG 18
	额定电流	7 A
	AWG 导线接口横截面	AWG 20
	额定电流	5 A

HDC HE 10 MS

技术数据

额定电流 (cUR)	AWG 导线接口横截面	AWG 12
	额定电流	19.7 A
	AWG 导线接口横截面	AWG 14
	额定电流	15 A
	AWG 导线接口横截面	AWG 16
	额定电流	11.3 A
	AWG 导线接口横截面	AWG 18
	额定电流	10.3 A
	AWG 导线接口横截面	AWG 20
	额定电流	8 A

尺寸

宽度	34 mm	底座总长	64 mm
插头的高度	35.7 mm		

接头数据 PE

PE 连接类型	螺钉联接	PE联接 剥线长度	10 mm
一字刀头尺寸 (接地)	SD 0.8 x 4.0	安装螺丝	M 4
最大PE连接拧紧力矩	1.5 Nm	最大压接面积AWG (PE)	AWG 12
最小PE连接拧紧力矩	1.2 Nm	最小压接面积AWG (PE)	AWG 20
额定横截面	4 mm ²		

型号

BG	4	主触点的最大拧紧扭矩	0.55 Nm
主触点的最小拧紧扭矩	0.5 Nm	产品外形尺寸	4
单股导线最大截面	2.5 mm ²	单股导线的最小压接面积	0.5 mm ²
压接螺钉	M 3	导线最大压接面积 AWG	AWG 14
导线最小压接面积 AWG	AWG 20	导线连接截面积, 多股细导线, 带管状端头 DIN 46228/4, 最大	2.5 mm ²
最大压接面积	2.5 mm ²	最大压接面积 软导线	2.5 mm ²
最小压接面积	0.5 mm ²	最小多股导线接线截面积	0.5 mm ²
材料	铜合金	联接类型	螺钉联接
螺丝刀口尺寸	尺寸 PH1	螺丝刀大小 (螺钉接线)	SD 0.6 x 3.5
表面处理	经银质钝化处理的	通道电阻	≤2 mΩ
额定连接下的裸线长度	9 mm		

分类

ETIM 6.0	EC000438	ETIM 7.0	EC000438
ETIM 8.0	EC000438	ETIM 9.0	EC000438
ECLASS 9.0	27-44-02-05	ECLASS 9.1	27-44-02-05
ECLASS 10.0	27-44-02-05	ECLASS 11.0	27-44-02-05
ECLASS 12.0	27-44-02-05	ECLASS 13.0	27-44-02-05
ECLASS 14.0	27-44-02-05		

物质	丙酮
化学抵抗力	有耐受性
物质	氨水
化学抵抗力	有条件的耐受性
物质	汽油
化学抵抗力	有耐受性
物质	苯

HDC HE 10 MS

技术数据

化学抵抗力	有耐受性
物质	柴油
化学抵抗力	有条件的耐受性
物质	乙酸，浓缩
化学抵抗力	有耐受性
物质	氢氧化钾
化学抵抗力	有条件的耐受性
物质	甲醇
化学抵抗力	有条件的耐受性
物质	发动机油
化学抵抗力	有条件的耐受性
物质	碱液，稀释
化学抵抗力	有耐受性
物质	氢氯氟碳化合物
化学抵抗力	有条件的耐受性
物质	室外使用
化学抵抗力	有条件的耐受性

环保产品合规

REACH SVHC	Lead 7439-92-1 Potassium perfluorobutane sulfonate 29420-49-3
SCIP	e98b2b24-ba23-41bf-8d19-Odda3647412f
化学抵抗力	de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@5944a901 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@4ec8cc71 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@6a6ca1ee de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@40fb2e0f de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@3c8b8bb0 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@34286314 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@3bc4d7ae de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@22d61d8f de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@4260c46e de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@35273ff5 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@28c3e758 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@3a6badaa
RoHS 合规状态	合规，有例外
RoHS 豁免（如适用/已知）	6c

审批

认证



ROHS	一致
UL File Number Search	UL 网站
cURus 证书号	E92202

下载

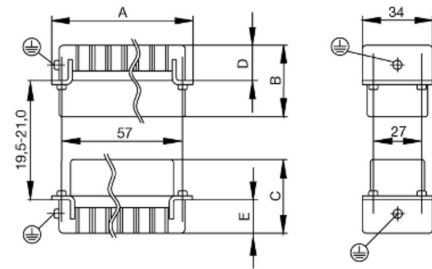
认证/证书/一致性声明	Manufacturer's declaration
工程数据	CAD data – STEP
技术文档	1203900000 HDC HE 10 MS_STP_Blatt__1.pdf
产品目录	Catalogues in PDF-format
样本	FL FIELDWIRING EN FL FIELDWIRING EN

编制日期 2024年8月15日 上午02时45分10秒

目录日期 03.08.2024 / 保留技术修改权利。

HDC HE 10 MS

图纸



Tightening torques and screwing tools

Screw size	Connector type	Dia. tightening torque in Nm	Recommended blade inserts and AF size for hexagon socket
M 2.5	Signal contacts		
	S 6/6	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	S 6/12	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
M 2.9 x 0.5	Fastening screws		
	HQ 4/2	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HQ 8	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HQ 17	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
M 3	Contact screws		
	HA 3	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm
	HA 4	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm
	HA 10 bis HA 48	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	HVE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Signal contacts:		
	S 4/2	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	S 4/8	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	PE connection via female contact		
	S 4	0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm
	ConCept modular frame, metal	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm
	PE terminal		
	HQ 5	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm
	HQ 7	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm
	Fastening screws	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Guide pin	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Guide bush	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Coding pins	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
M 4	Contact screws		
	HSB	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
	PE connection via male contact		
	S 4	0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm
	ConCept modular frame, metal	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 mm
	PE terminal		
	HA	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HE	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HEE	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HVE	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HD	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
	HDD	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
	S 6/6 (for signal contacts)	1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1
	ConCept modular frame, plastic	1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1
M 5	PE terminal		
	HSB	2 - 2.5	SD 1 x 5.5 mm or PZ2
	S 4/0 (Screw connection)	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 4/0 (Axial screw connection)	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2
	S 4/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 4/8	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 6/12	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2
	S 6/36	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 8/24	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 12/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
M 6	Power contacts		
	S 4/0 (Screw connection)	1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm
	S 4/2	1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm
	S 4/8	1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm
M 7 x 0.75	Power contacts		
	S 4	1.1 - 1.7	SW 2
	S 6/6 (+ PE)	6 - 8	SW 4
M 8 x 0.75	Power contacts		
	S 6/12	1.1 - 1.7	SW 2
	S 8/0 (+ PE)	6 (10-16 mm ²) - 7 (25 mm ²)	SW 4
M10 x 1	Power contacts		
	S 4/0 (Axial connection)	2 - 3	SW 3

Increasing the tightening torque does not improve the contact resistance. The stated torque settings offer optimal mechanical, thermal and electrical conditions. Exceeding the recommended values may even damage the conductor and terminal.