

导向轴

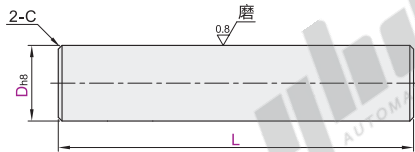
标准型/带挡圈槽型

直杆型 D公差h8

标准型

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
Y-FCA08	标准型	h8	LD30	A6061	黑色硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。



视角标准: 第一视角



型号	代码	D _{h8}	最小单位1	C
(D公差h8) Y-FCA08	6	$0_{-0.018}^0$	15~300	0.2
	8	$0_{-0.022}^0$	15~400	
	10	$0_{-0.022}^0$	15~600	
	12	$0_{-0.022}^0$	15~800	
	13	$0_{-0.027}^0$	20~800	0.5
	15	$0_{-0.027}^0$	25~800	
	16	$0_{-0.033}^0$	30~1000	
	20	$0_{-0.039}^0$	40~1200	1.0
	25	$0_{-0.039}^0$	60~1200	
	30	$0_{-0.039}^0$		



请按图示订货

型号	代码	D	L	C
Y-FCA08	6	15~300	0.2	
Y-FCA08	8	15~400	0.5	

Y-FCA08—D6—L100

可选加工

型号	代码	D	L	可选加工代码
Y-FCA08	6	15~300	0.2	LC EC()
Y-FCA08	8	15~400	0.5	6D() JD()...

Y-FCA08—D6—L100—SC4

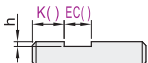
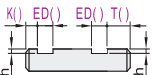
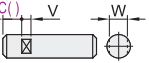


未税价(元)

优惠价	数量	1~19	20~
价格	95%	另行报价	



可选加工

代码	技术说明																																																	
LC	变更L尺寸公差 LC 	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1																																																
EC()	增加1个平面 K() EC() 	选型方法 EC10-K-8 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~16	1	20~40	2	50	3																																								
D	h																																																	
6~16	1																																																	
20~40	2																																																	
50	3																																																	
ED()	增加2个平面 K() ED() ED() T() L 	选型方法 ED10-K-8-T20 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>6~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	6~16	1	20~40	2	50	3																																								
D	h																																																	
6~16	1																																																	
20~40	2																																																	
50	3																																																	
SC()	增加1处扳手槽 SC() V W 	选型方法 SC5 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>8</td><td>16</td><td>14</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>8</td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td>10</td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td><td>40</td><td>36</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr></table>	D	W	V	D	W	V	6	5	8	16	14		8	7	8	20	17	10	10	8	8	25	22		12	10	8	30	27	15	13	11	10	35	30		15	13	10	40	36					50	41	20
D	W	V	D	W	V																																													
6	5	8	16	14																																														
8	7	8	20	17	10																																													
10	8	8	25	22																																														
12	10	8	30	27	15																																													
13	11	10	35	30																																														
15	13	10	40	36																																														
			50	41	20																																													

代码	技术说明												
JD()	增加1个键槽 选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30适用 于此可选加工 ④ 键槽详情参阅P131。												
VD()	增加V形槽 选型方法 VD8 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>W</th></tr> <tr> <td>6-8</td><td>2</td></tr> <tr> <td>10-16</td><td>4</td></tr> <tr> <td>20-25</td><td>6</td></tr> <tr> <td>30-35</td><td>8</td></tr> <tr> <td>40-50</td><td>12</td></tr> </table>	D	W	6-8	2	10-16	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W												
6-8	2												
10-16	4												
20-25	6												
30-35	8												
40-50	12												
VE()	增加两端V形槽 选型方法 VE180-G8 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>W</th></tr> <tr> <td>6-8</td><td>2</td></tr> <tr> <td>10-16</td><td>4</td></tr> <tr> <td>20-25</td><td>6</td></tr> <tr> <td>30-35</td><td>8</td></tr> <tr> <td>40-50</td><td>12</td></tr> </table>	D	W	6-8	2	10-16	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W												
6-8	2												
10-16	4												
20-25	6												
30-35	8												
40-50	12												

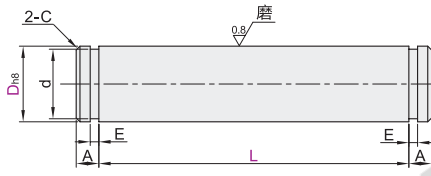
① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

带挡圈槽型

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
Y-FCB08	带挡圈槽型	h8	LD30	A6061	黑色硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。



视角标准: 第一视角



型号	代码	D _{h8}	最小单位1	A	E	d	附带挡圈(2个)	C
(D公差h8) Y-FCB08	6	$0_{-0.018}^0$	15~300	2	0.7	5	TBP11-5	
	8	$0_{-0.022}^0$	15~400	3	0.9	7	TBP11-7	
	10	$0_{-0.022}^0$	15~600			9.6	TBP01-10	0.5
	12	$0_{-0.022}^0$	15~800			11.5	TBP01-12	
	13	$0_{-0.027}^0$	20~800		1.15	12.4	TBP01-13	
	15	$0_{-0.027}^0$	20~800	3.5		14.3	TBP01-15	
	16	$0_{-0.027}^0$	25~800			15.2	TBP01-16	
	20	$0_{-0.033}^0$	25~1000		1.35	19	TBP01-20	
	25	$0_{-0.033}^0$	30~1000			23.9	TBP01-25	1.0
	30	$0_{-0.033}^0$	30~1200	4.5	1.65	28.6	TBP01-30	

① 适用挡圈请参阅怡合达电商平台。



请按图示订货

型号	代码	D	L	A
Y-FCB08	6	15~300	2	
Y-FCB08	8	15~400	3	

Y-FCB08—D6—L20

可选加工

型号	代码	D	L	可选加工代码
Y-FCB08	6	15~300		HC
Y-FCB08	8	15~400		

Y-FCB08—D6—L20—HC



未税价(元)

优惠价	数量	1~19	20~
价格	95%	另行报价	

代码	技术说明
HC	一端挡圈槽取消 选型方法 HC

① 可选加工可能会使产品硬度降低。